

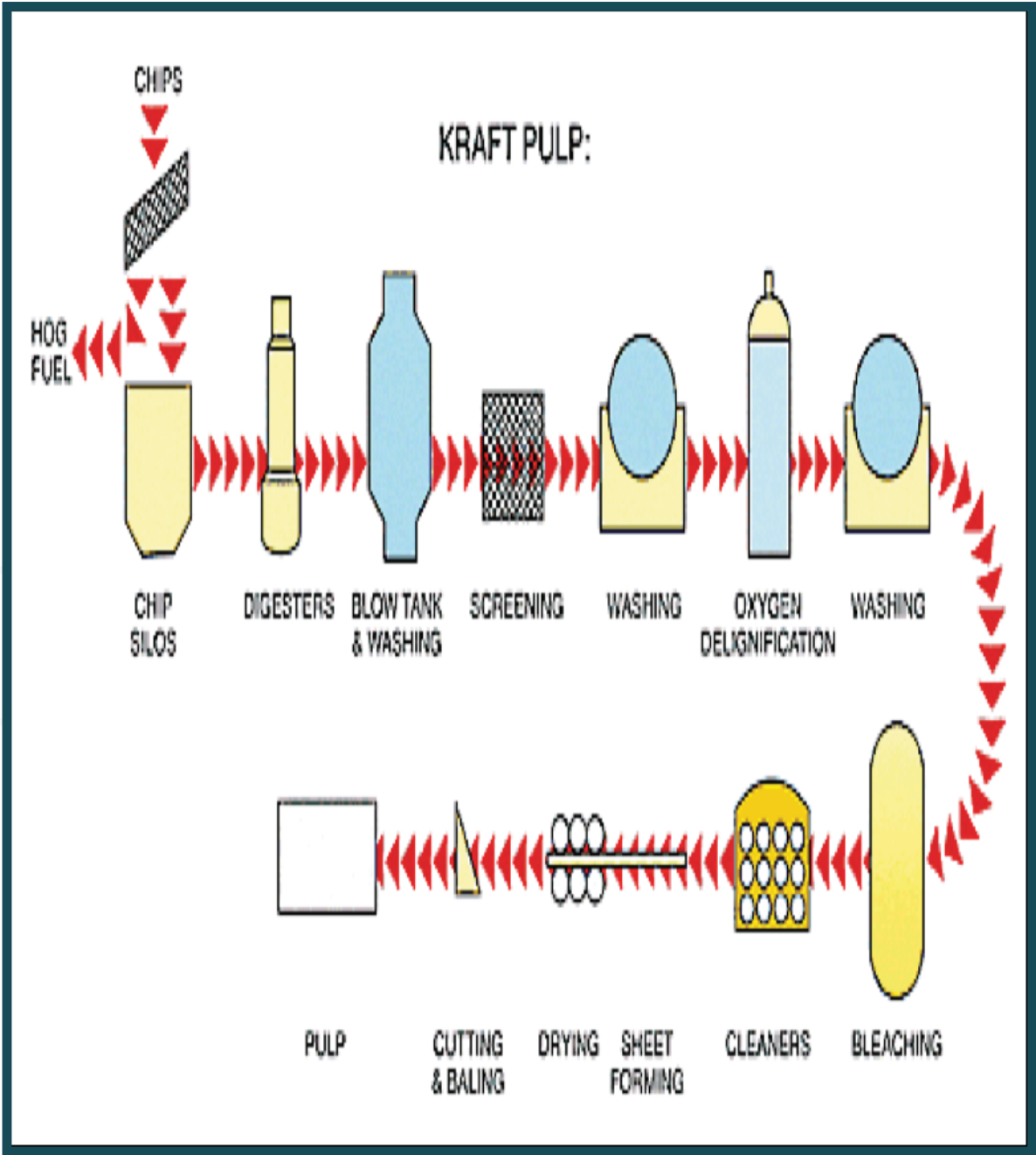
INDUSTRI BERASASKAN KERTAS

1. PENGENALAN



2.CARTA ALIR

CARTA ALIRAN PENGHASILAN PRODUK



3.MASALAH KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

Tahap pematuhan syarikat ini dalam mengamalkan Budaya Kerja Selamat & Sihat adalah sederhana sebelum menyertai program bimbingan yang dijalankan oleh Seksyen Industri Kecil & Sederhana(IKS), Jabatan Keselamatan & Kesihatan Pekerjaan Melaka(JKKP). Oleh itu masih terdapat ruang untuk penambahbaikan dalam aspek KKP di syarikat ini. Pihak pengurusan syarikat telah didedahkan dengan pengetahuan dan pengurusan KKP melalui penyertaan di dalam pelbagai program di anjurkan JKKP Melaka antaranya ialah Program Bimbingan Door to Door dan Program Work Improvemnet at Small & Medium Enterprises(WISE).

Antara masalah KKP yang dikenalpasti pada syarikat ini ialah:

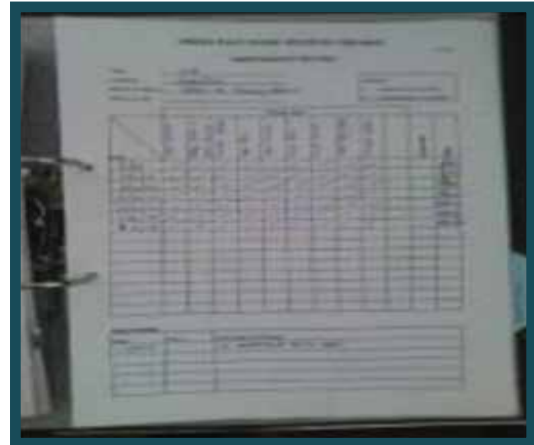
- i. Tiada pengurusan selamat bagi peralatan elektrik
- ii. Penyusunan alatan kerja bagi peyelenggraan tidak memuaskan,
- iii. Tiada pelan tindakan kecemasan
- iv. Kebersihan dan penyusunan peralatan kurang memuaskan
- v. Kemudahan untuk pekerja tidak memuaskan

4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

DOKUMEN BERKAITAN KKP



- ▲ Papan tanda amaran diletak di kawasan pengeluaran



- ▲ Rekod penyelenggaraan mesin diletak di mesin untuk rujukan



- ▲ Bahan kimia yang digunakan dan disimpan di stor adalah berlabel



- ▲ Rekod penyelenggaraan mesin diletak di mesin untuk rujukan

4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

KESELAMATAN FIZIKAL



- ▲ Bahagian berputar pada jentera tidak dihadang



- ▲ Bahagian berputar pada jentera dihadang dengan sempurna

KESIHATAN PEKERJAAN



- ▲ Menyediakan pencahayaan yang cukup kepada pekerja di pengeluaran



- ▲ Menyediakan kerusi bagi mengelakkan pekerja berdiri pada masa panjang

4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

KEBAJIKAN



- ▲ Membekalkan sarung tangan yang sesuai di bahagian pengeluaran



- ▲ Meja makan disediakan di kantin bagi kemudahan pekerja



- ▲ Menyediakan kemudahan water cooler kepada pekerja



- ▲ Kotak pertolongan cemas disediakan

4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

PENGURUSAN BAHAN DAN PERALATAN

221

2015

KOMPILASI LAPORAN AMALAN TERBAIK KESELAMATAN DAN KESIHATAN PEKERJAAN DI SEKTOR INDUSTRI KECIL DAN SEDERHANA



- ▲ Bahan-bahan mold yang tidak disusun dengan baik



- ▲ Mold telah di susun agar lebih teratur dan kemas



- ▲ Pintu kecemasan terhalang dengan produk di kawasan pengeluaran



- ▲ Produk telah disusun dengan baik dan pintu kecemasan tidak terhalang

4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

UMUM



- ▲ Sabun disediakan di sinki bagi tujuan membasuh tangan



- ▲ Kedudukan Alat pemadam api berada keadaan baik dan tidak terhalang