

INDUSTRI BERASASKAN KAYU

MAZARUL ENTERPRISE

1. PENGENALAN

Syarikat Mazarul Enterprise ditubuhkan pada 18 Ogos 2004 berkonsepkan perniagaan trading di mana barang di beli dan di jual semula. Pada awal 2005 cara ini berubah dari trading kepada membuat sendiri serta menjual, juga menjadi subkontraktor kepada syarikat besar yang mendapat kontrak dengan kerajaan melalui pembekal perabut ke agensi-agensi kerajaan dan Kementerian Pelajaran. Syarikat ini telah di naik taraf kepada Mazarul Enterprise Sendirian Berhad pada 9 Mac 2006 dan mempunyai dua orang ahli lembaga pengarah dan di miliki 100 % oleh bumiputra. Operasi pengeluaran dan pentadbiran kami berpusat di Tambun Tulang, Perlis. Pekerja kami terdiri daripada belia dan beliawanis di sekitar Tambun Tulang seramai 18 orang. Secara tidak langsung dapat melatih belia-belia memahirkan diri dalam bidang pembuatan perabut. Kilang ini merupakan sebuah kilang pembuatan perabut berasaskan kayu dan chip bord. Produk utama Kilang Mazarul Enterprise adalah kerusi dan meja murid. Kilang Mazarul juga menghasilkan perabut kelengkapan rumah dan pejabat.

Rancangan masa hadapan syarikat ini adalah ingin menjadi pembekal perabut dan juga pembekal peralatan lain termasuk kerja-kerja perkhidmatan untuk semua agensi-agensi kerajaan dan Kementerian Pelajaran khususnya sebagai pembekal perabut ke sekolah-sekolah terutamanya di zon utara.

Hasrat syarikat ini adalah untuk mempertigkatkan martabat dan memajukan golongan bumiputera dalam bidang perniagaan setanding dengan bangsa lain di Malaysia. Dasar kerjasama yang diberikan oleh semua pihak di Mazarul Enterprise Sdn. Bhd. diyakini akan menjana peningkatan dan kemajuan syarikat dalam menuju era globalisasi.

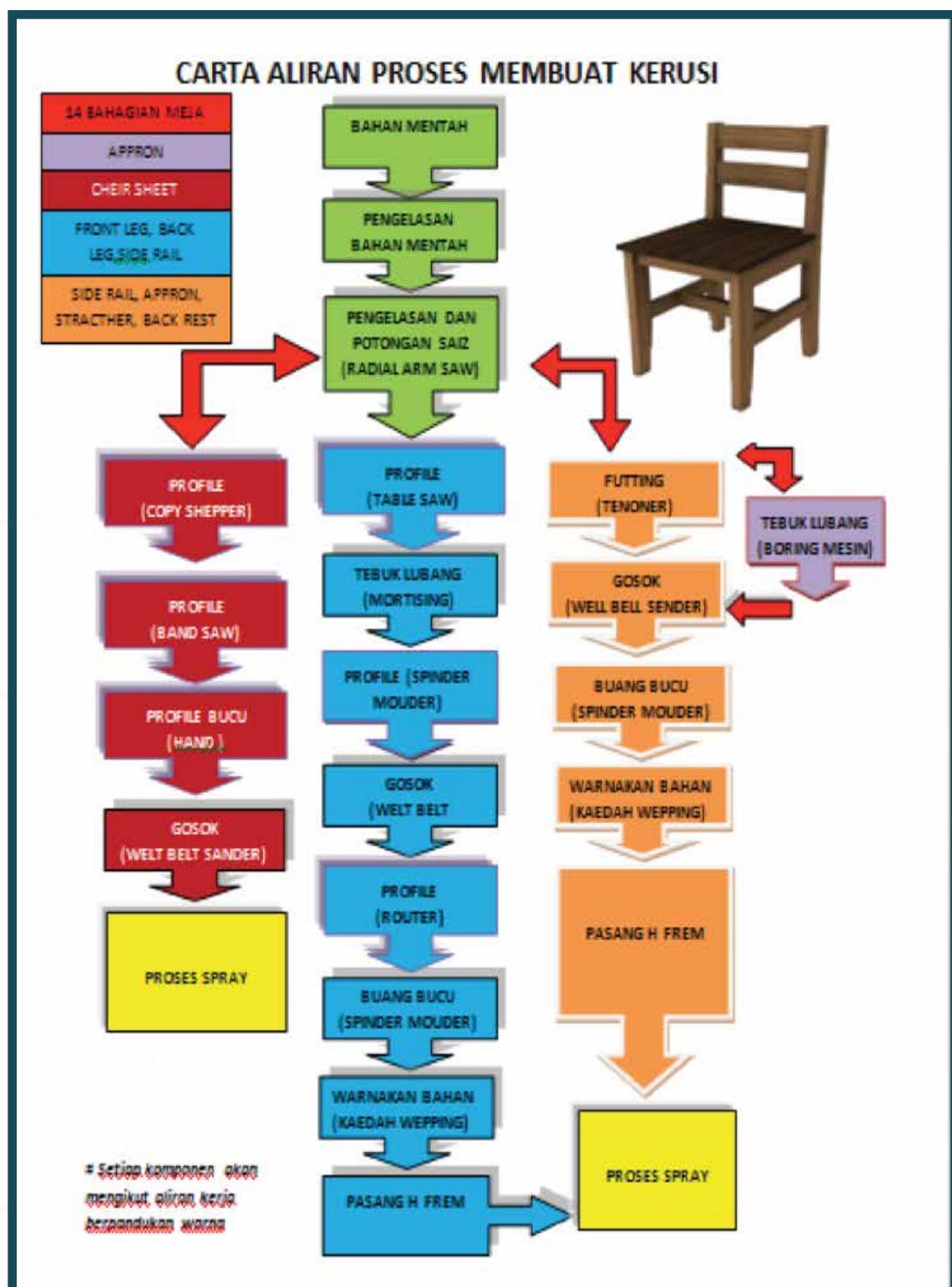


2.CARTA ALIR

CARTA ALIRAN PROSES MEMBUAT KERUSI

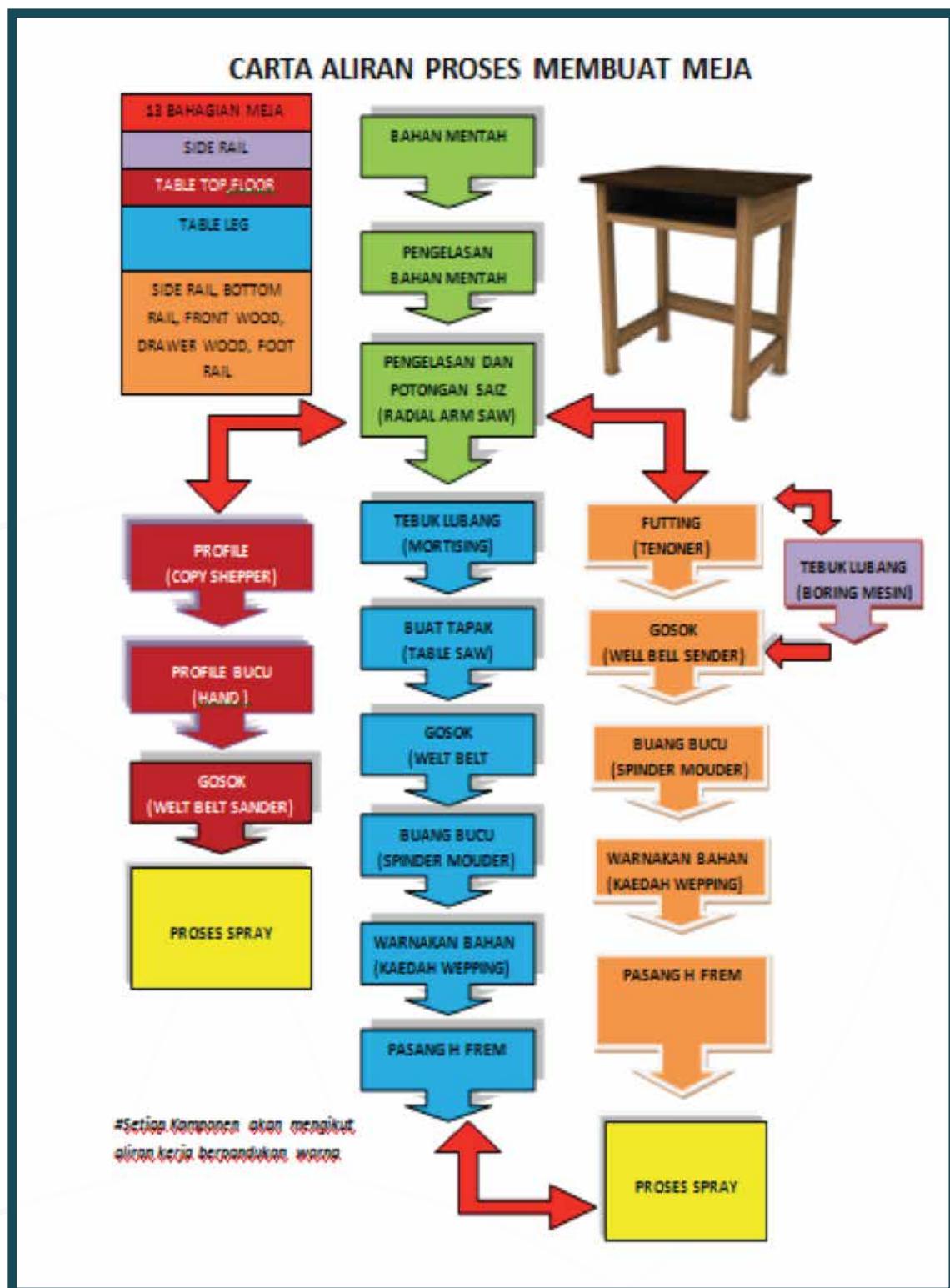
124

2015



2.CARTA ALIR

CARTA ALIRAN PROSES MEMBUAT MEJA



3.MASALAH KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

Tiada bilik latihan

Latihan hanya dilakukan di kawasan lapang kilang ini menyebabkan terdapat beberapa gangguan seperti bunyi bising (kerana terdapat mesin yang beroperasi dan tidak selesa.



- ▲ Pada awal kehadiran pegawai JKKP Perlis ke Mazarul untuk memberi latihan kepada pekerja mengenai KKP.

- ▲ Pihak majikan telah menyediakan bilik latihan yang selesa. Lebih kerap latihan KKP boleh dilakukan.

Bahan Kimia

Majikan masih belum menjalankan Penaksiran Risiko Bahan Kimia Berbahaya Kepada Kesihatan (CHRA) kerana kos yang tinggi.



- ◀ Pihak JKKP Perlis telah memilih Mazarul Enterprise untuk mengikuti Program Compliance Support Bagi Sektor IKS 2015(Bantuan Kewangan Perkeso). Di dalam program ini CHRA akan dijalankan di Mazarul oleh orang yang kompeten tanpa sebarang kos yang perlu dibayar oleh majikan.

3. MASALAH KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

Bunyi Bising

Majikan masih belum menjalankan Pemonitoran Bunyi Bising kerana melibatkan kos kewangan yang tinggi.



- ◆ Pihak JKKP Perlis telah memilih Mazarul Enterprise untuk mengikuti Program Compliance Support Bagi Sektor IKS 2015(Bantuan Kewangan Perkeso). Di dalam program ini Pemonitoran Bunyi Bising akan dijalankan di Mazarul oleh orang yang kompeten tanpa sebarang kos yang perlu dibayar oleh majikan.

4. HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

DOKUMEN BERKAITAN KKP

MAZARUL ENTERPRISE SDN BHD (726176 D)
3778, Kampung Belat Raja, Jalan Tambun Tulang, 02600 Arau, Perlis
Tel/Fax : 04-9805708 H/P: 019-2214836
E-mail : mazarul1@yahoo.com

1. DASAR KESELAMATAN DAN KESIHATAN PEKERJAAN

Adalah menjadi dasar Syarikat Mazarul Enterprise Sdn.Bhd. untuk menyediakan persekitaran kerja yang selamat dan sihat untuk semua pekerja dan orang-orang lain yang mungkin terjejas oleh aktiviti-aktivitiinya. Pihak pengurusan dan pekerja akan sama-sama berusaha untuk mencapai matlamat dasar dengan mematuhi Akta Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan 1994 dan Akta Kilang dan Jentera 1967.

Dasar Syarikat ialah:

i) Memastikan bahawa semua pekerja adalah diberi maklumat, arahan, latihan dan penyeliahan, berkerauan cara untuk menjalankan tugas dengan selamat dan risiko kepada kesihatan.

ii) Menyiasat semua kemalangan, penyakit, keracunan dan kejadian berbahaya dan mengambil langkah-langkah untuk memastikan kejadian tersebut tidak berulang lagi.

iii) Memastikan keselamatan, kesihatan dan kebaikan pekerja adalah disediakan oleh pihak syarikat.

iv) Memberitahu setiap kemalangan yang berlaku

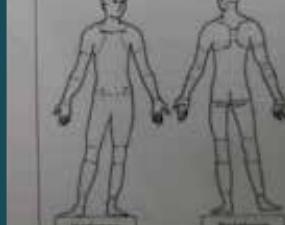
v) Mengkaji dasar ini apabila perlu.

Syarikat yakin bahawa keselamatan dan kesihatan mestilah diintegrasikan ke dalam aktiviti harian syarikat dan penggunaan cara kerja yang selamat dan sihat adalah faktor utama ke arah mencapai dasar syarikat ini. Untuk memastikan pelaksanaan dasar ini, syarikat akan sentiasa melakukan penyeliahan terhadap pekerja dan merekod.

- ▶ Dasar KKP telah dibangunkan.
 - ▶ Prosedur kerja selamat telah dibangunkan.

PROSEDUR KERJA SELAMAT	
PROSES/TUGAS :	PEMANDUAN FORKLIFT
	Page No : Rev. No : 0001 Salinan No : 001
OLEH	OPERATOR
	Tarikh _____
2. SEBELUM PEMANDUAN	
 <p>1. Pastikan kedudukan semua gear dan tull dalam keadaan neutral sebelum enjin dihidupkan.</p>	
 <p>1. Pastikan lampu depan, belakang, hon dan 'reverse' sensor berfungsi.</p>	
 <p>1. Pastikan enjin forklift di panaskan terlebih dahulu sebelum digunakan.</p>	

- ▲ Bahan kimia yang digunakan telah direkod ke dalam Daftar Bahan Kimia Berbahaya Kepada Kesihatan

LAPORAN SIASATAN RIMEL MAZARUL ENTERPRISE SDN. BHD		
LANGKAR 1: PESELURUHAN CEDERA DAN KEMALANGAN		
Nama mangsa : No. IC : No. pesaka : Tarikh mangsa berkerja di operatik ini : Tarikh dilaporkan ke DOKP : (Bolehang, BBM&J) /tarikh/ Tarikh kemalangan : Status Pekerja : Tidak Kehilangan Semerlang (semewang)	Jantina : Lelaki Perempuan Umur : Tempat kerja : Bahagian / Sektor : Laporan Kemalangan : Mati Kehilangan nyawa Kehilangan berbilangus Kehilangan sebagian Cedera tetapi sebaiknya kembali	
LANGKAR 2: JENIS DAN PURNA KESIHATAN Bulatkan Bahagian Badan Yang Cedera Dan Nyatakan : 		
Jenis kesihatan : <input type="checkbox"/> Kecemasan <input type="checkbox"/> Sakit <input type="checkbox"/> Kehilangan kesadaran <input type="checkbox"/> Lelasari <input type="checkbox"/> Pecah <input type="checkbox"/> Penyakit <input type="checkbox"/> Terbukar <input type="checkbox"/> Mati <input type="checkbox"/> Penyakit/kecemasan/kemalangan <input type="checkbox"/> Lain-lain (boleh menyertakan)		

- ▲ Membangunkan format laporan siasatan kemalangan untuk digunakan oleh Mazarul Enterprise

4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

KESELAMATAN FIZIKAL

129

2015

KOMPILASI LAPORAN AMALAN TERBAIK KESELAMATAN DAN KESIHATAN PEKERJAAN DI SEKTOR INDUSTRI KECIL DAN SEDERHANA



- ▲ Butang kecemasan diletakkan berhampiran dengan pekerja.



- ▲ Laluan kerja tidak terhalang dan ditanda dengan garisan kuning.



- ▲ Bahagian yang berputar diadang dengan sempurna.



- ▲ Bahan kerja yang telah siap dipotong mengikut saiz akan dibalut menggunakan plastik dengan kemas bagi mengelakan bahan kerja tersebut terjatuh apabila di angkat.

4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

KESIHATAN PEKERJAAN



- ▲ Menyediakan penyedut habuk bagi mengurangkan habuk dikawasan pengeluaran

- ▲ Kerja-kerja semburan cat dilakukan didalam bilik khas yang disediakan.



- ▲ Majikan menggunakan pencahayaan semulajadi & kawasan kerja yang terbuka.

- ▲ Bahan yang berat akan menggunakan alatan untuk mengangkat bagi mengurangkan risiko sakit belakang.

4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

KEBAJIKAN



- ▲ Pihak majikan menyediakan almari kepada pekerja untuk menyimpan PPE & barang peribadi.



- ▲ Tempat rehat dan air minuman disediakan.



- ▲ Alat pemadam api disediakan dan mudah diambil.



- ▲ Pekerja dibekalkan alat pelindung diri.

4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

PENGURUSAN BAHAN DAN PERALATAN



- ▲ Bahan mentah disusun dengan baik pada rak yang disediakan.



- ▲ Bahan kerja diletakkan berhampiran dengan pekerja.



- ▲ Produk yang telah siap disusun dengan kemas.



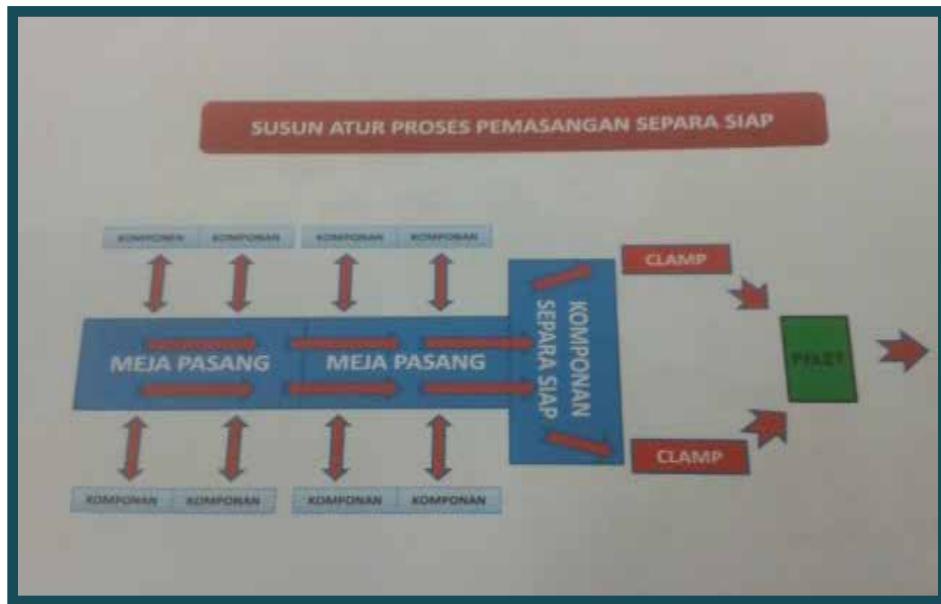
- ▲ Peralatan tangan & tool box akan disimpan didalam almari sekiranya tidak digunakan.

4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN UMUM

133

2015

KOMPILASI LAPORAN AMALAN TERBAIK KESELAMATAN DAN KESIHATAN PEKERJAAN DI SEKTOR INDUSTRI KECIL DAN SEDERHANA



- ▲ Susun atur meja kerja mengikut proses kerja yang telah dibangunkan.



- ▲ Susun atur meja kerja mengikut proses kerja yang telah dibangunkan.

4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN UMUM

134



- ▲ Tanda amaran dilarang masuk kepada mereka yang tidak berkenaan diletakkan pada pintu pagar kilang.

KITAPANEL WOOD PRODUCTS SDN BHD

1. PENGENALAN

KITAPANEL WOOD PRODUCTS SDN. BHD. merupakan kilang perabot yang terletak di Kuantan Pahang. Antara perabut yang dibuat adalah perabut dapur, almari baju, kerangka dalaman dan pintudengen menggunakan kayu sebagai bahan utama. Pekerja yang digaji kan adalah seramai 28 orang.

2. CARTA ALIR

CARTA ALIRAN PENGHASILAN PRODUK



- ◆ Bahan (medium density fiber board, plywood, chipboard, pvc) diterima



- ◆ Proses pengilangan perabot (panel saw, CNC, sanding, glue spraying, membrane press)



- ◆ Produk siap untuk dipasarkan

2.CARTA ALIR

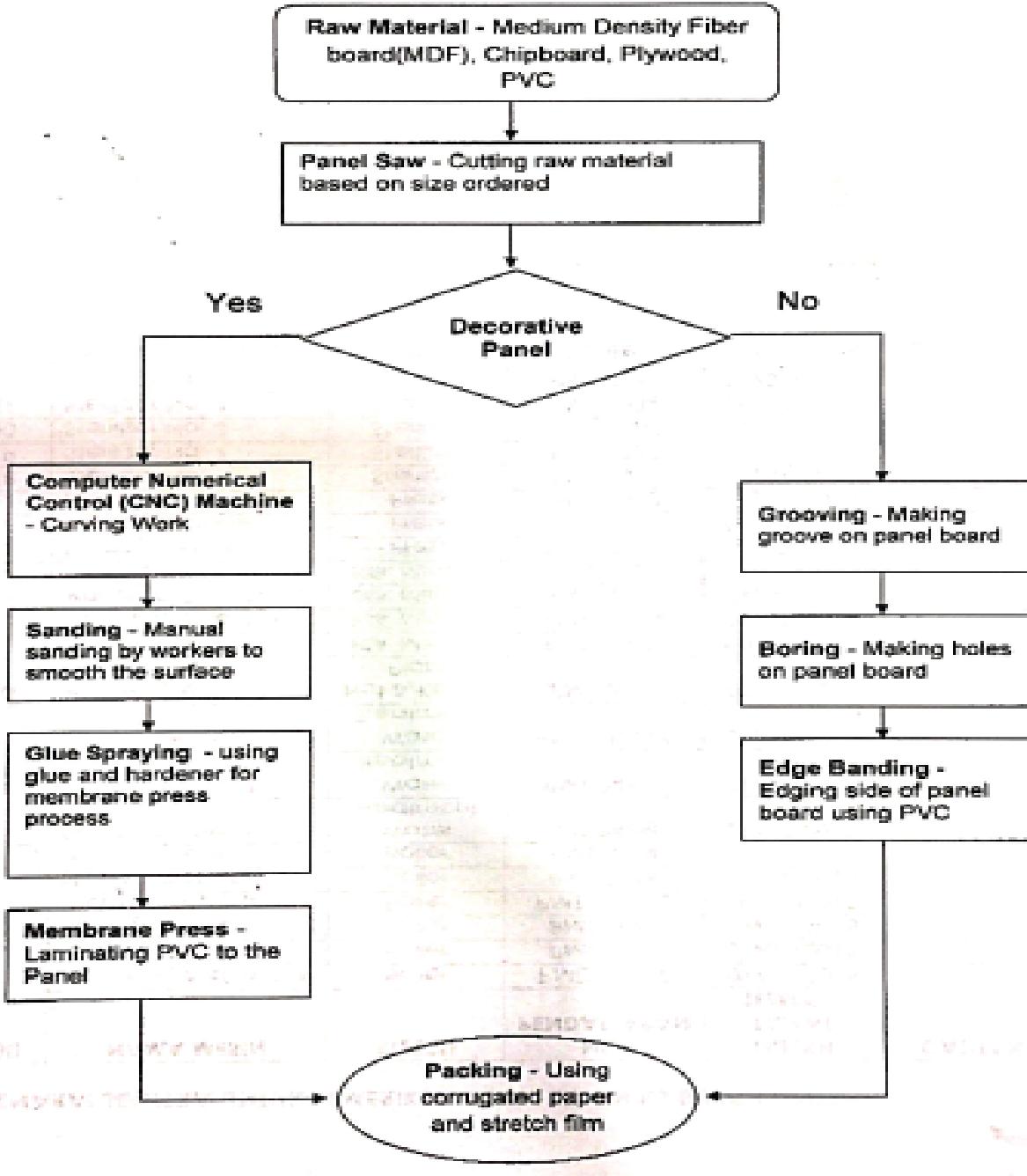
CARTA ALIR PENGHASILAN PRODUK

136

2015

KOMPILASI LAPORAN AMALAN TERBAIK KESELAMATAN DAN KESIHATAN PEKERJAAN DI SEKTOR INDUSTRI KECIL DAN SEDERHANA

KITAPANEL WOOD PRODUCTS SDN BHD - FLOW CHART



3. MASALAH KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

A. DOKUMEN BERKAITAN KKP



- ▲ SOP diwujudkan dan dipamerkan di kawasan kerja



- ▲ Pekerja memakai PPE, terdapat papan tanda keselamatan dan SOP dipamerkan di jentera



- ▲ Keadaan tempat kerja yang tersusun dan kawasan kerja ditanda (raw material)



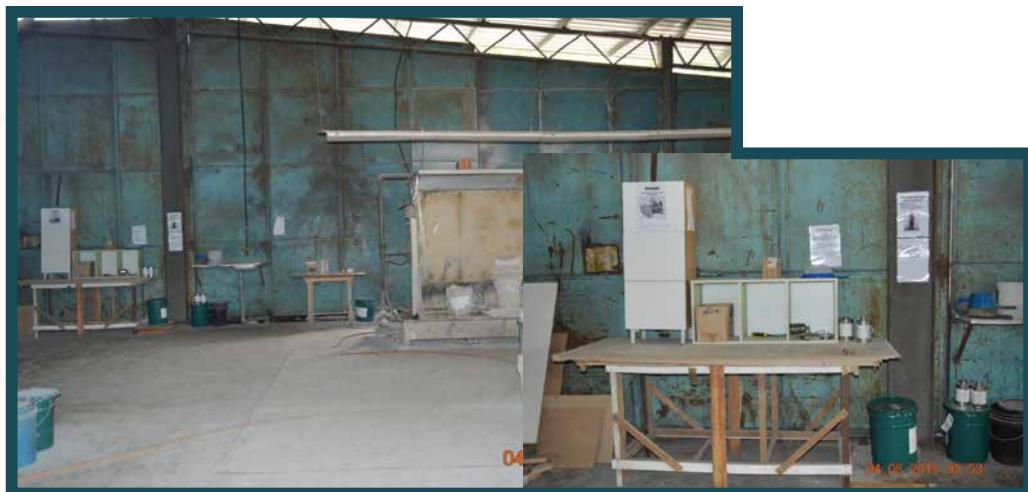
- ▲ Laluan kerja ditanda dan tiada halangan pada laluan



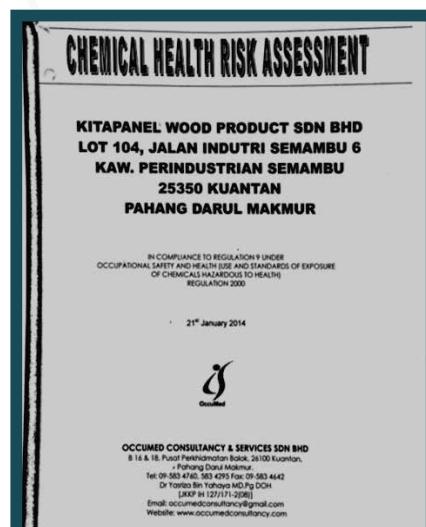
- ▲ Papan tanda dipamerkan 'Mesin sedang dibaiki' bagi kerja penyenggaraan yang dijalankan



- ▲ Bahagian mesin berputar diadang dengan sempurna



- ▲ Rak untuk penyimpanan PPE diwujudkan dan terdapat SOP bagi penggunaan PPE



- ▲ Pemonitoran bahan kimia telah dijalankan