

INDUSTRI **BERASASKAN KAYU**

MAZARUL ENTERPRISE

1. PENGENALAN

Syarikat Mazarul Enterprise ditubuhkan pada 18 Ogos 2004 berkonsepkan perniagaan trading di mana barang di beli dan di jual semula. Pada awal 2005 cara ini berubah dari trading kepada membuat sendiri serta menjual, juga menjadi subkontraktor kepada syarikat besar yang mendapat kontrak dengan kerajaan melalui pembekal perabot ke agensi-agensi kerajaan dan Kementerian Pelajaran. Syarikat ini telah di naik taraf kepada Mazarul Enterprise Sendirian Berhad pada 9 Mac 2006 dan mempunyai dua orang ahli lembaga pengarah dan di miliki 100 % oleh bumiputra. Operasi pengeluaran dan pentadbiran kami berpusat di Tambun Tulang, Perlis. Pekerja kami terdiri daripada belia dan beliawanis di sekitar Tambun Tulang seramai 18 orang. Secara tidak langsung dapat melatih belia-belia memahirkan diri dalam bidang pembuatan perabot. Kilang ini merupakan sebuah kilang pembuatan perabot berasaskan kayu dan chip bord. Produk utama Kilang Mazarul Enterprise adalah kerusi dan meja murid. Kilang Mazarul juga menghasilkan perabot kelengkapan rumah dan pejabat.

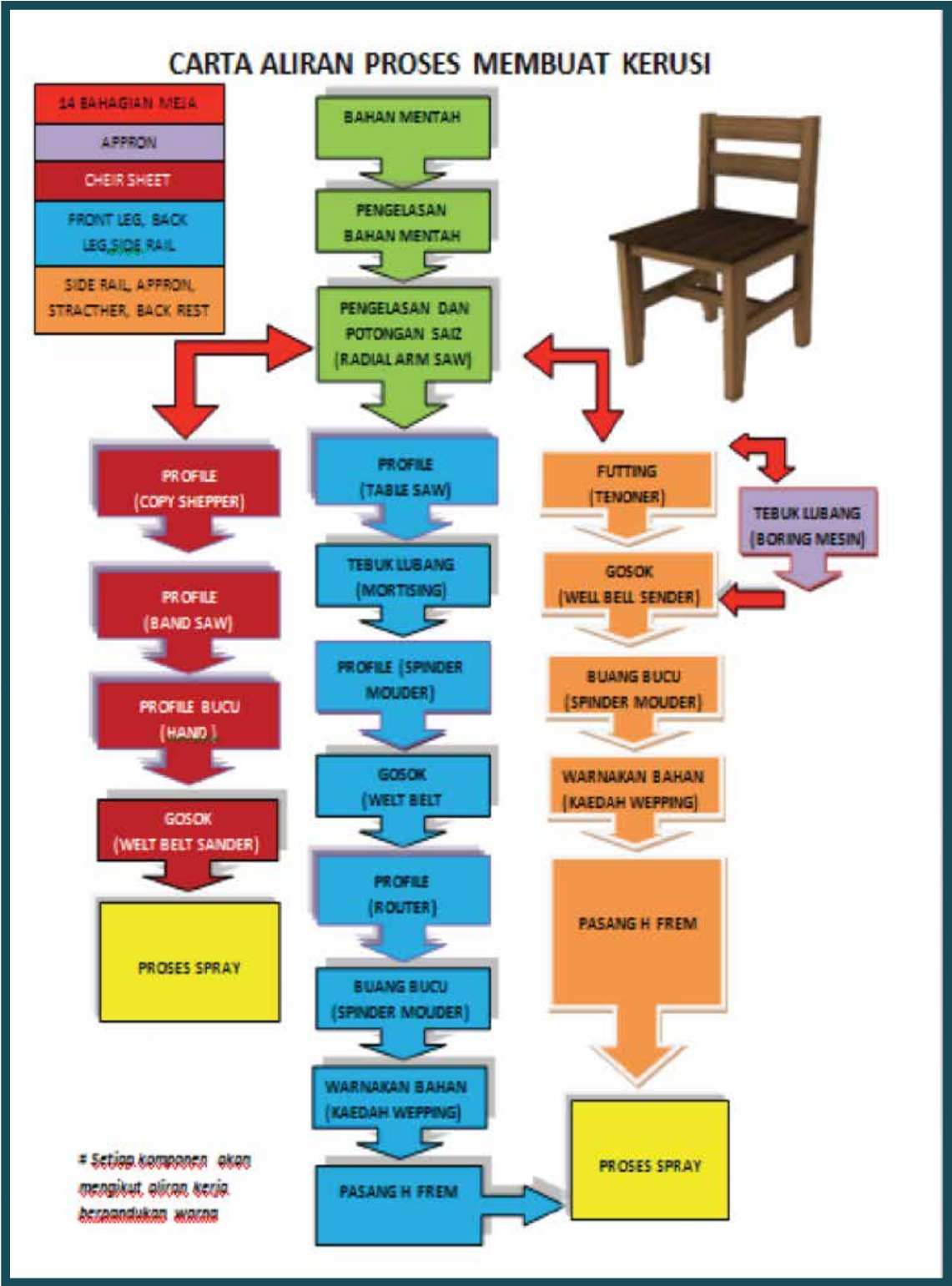
Rancangan masa hadapan syarikat ini adalah ingin menjadi pembekal perabot dan juga pembekal peralatan lain termasuk kerja-kerja perkhidmatan untuk semua agensi-agensi kerajaan dan Kementerian Pelajaran khususnya sebagai pembekal perabot ke sekolah-sekolah terutamanya di zon utara.

Hasrat syarikat ini adalah untuk mempertingkatkan martabat dan memajukan golongan bumiputera dalam bidang perniagaan setanding dengan bangsa lain di Malaysia. Dasar kerjasama yang diberikan oleh semua pihak di Mazarul Enterprise Sdn. Bhd. diyakini akan menjana penigkatan dan kemajuan syarikat dalam menuju era globalisasi.



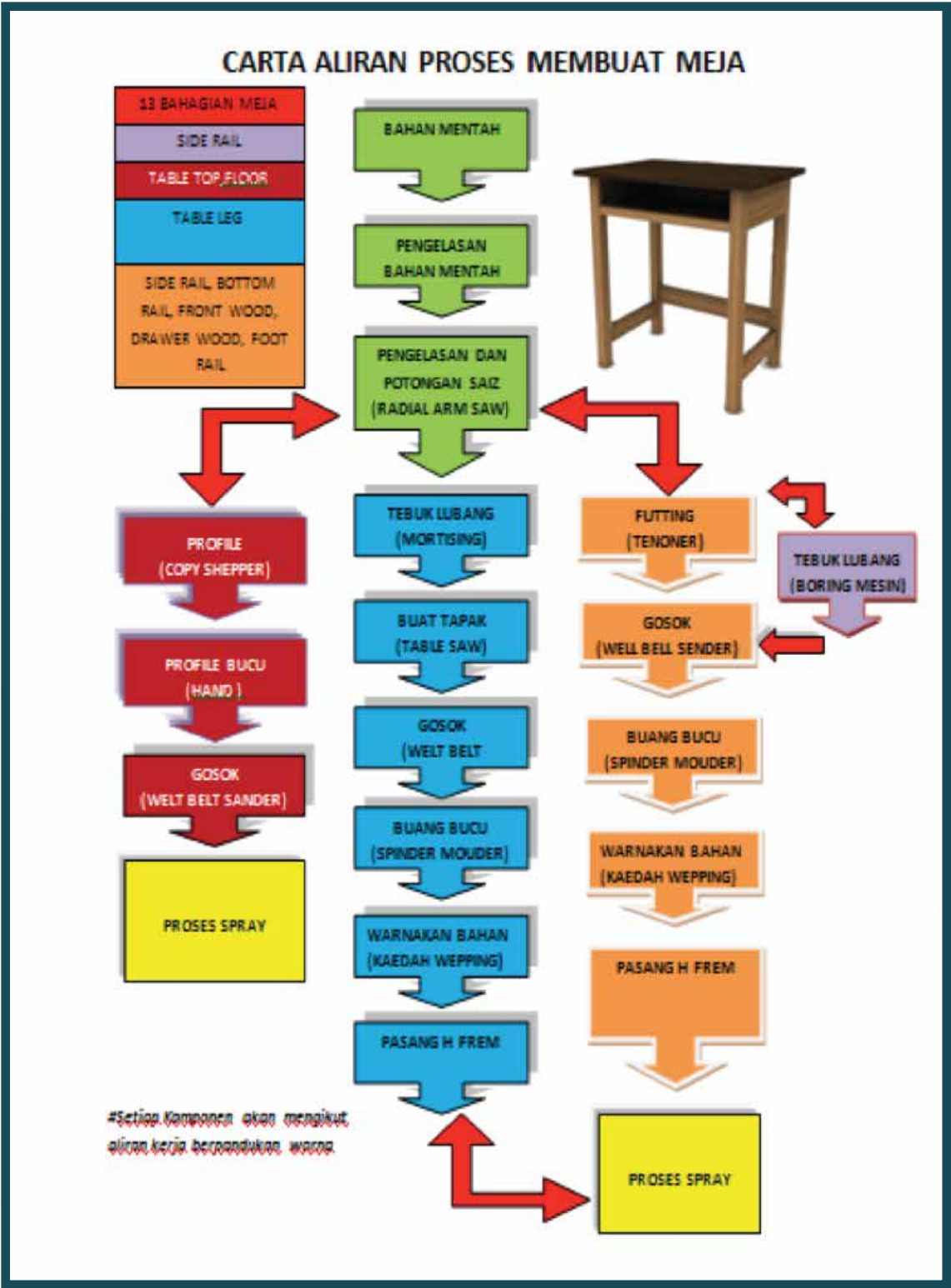
2.CARTA ALIR

CARTA ALIRAN PROSES MEMBUAT KERUSI



2.CARTA ALIR

CARTA ALIRAN PROSES MEMBUAT MEJA



3.MASALAH KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

Tiada bilik latihan

Latihan hanya dilakukan di kawasan lapang kilang ini menyebabkan terdapat beberapa gangguan seperti bunyi bising (kerana terdapat mesin yang beroperasi dan tidak selesa.



- ▶ Pada awal kehadiran pegawai JKPP Perlis ke Mazarul untuk memberi latihan kepada pekerja mengenai KKP.



- ▶ Pihak majikan telah menyediakan bilik latihan yang selesa. Lebih kerap latihan KKP boleh dilakukan.

Bahan Kimia

Majikan masih belum menjalankan Penaksiran Risiko Bahan Kimia Berbahaya Kepada Kesihatan (CHRA) kerana kos yang tinggi.



- ◀ Pihak JKPP Perlis telah memilih Mazarul Enterprise untuk mengikuti Program Compliance Support Bagi Sektor IKS 2015(Bantuan Kewangan Perkeso). Di dalam program ini CHRA akan dijalankan di Mazarul oleh orang yang kompeten tanpa sebarang kos yang perlu dibayar oleh majikan.

3.MASALAH KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

Bunyi Bising

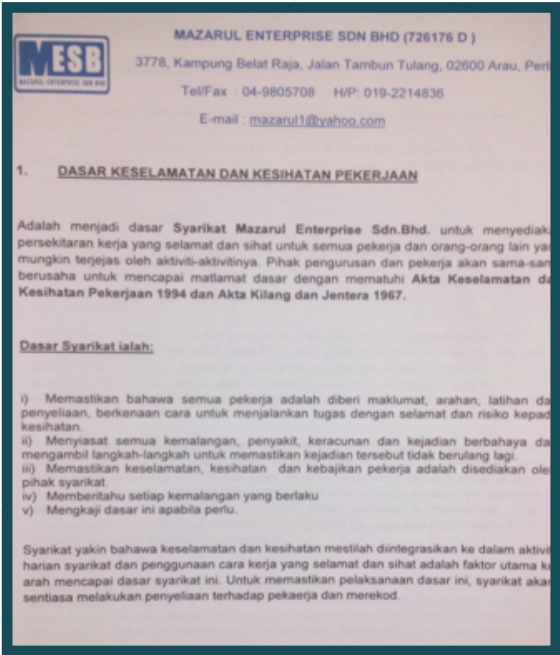
Majikan masih belum menjalankan Pemonitoran Bunyi Bising kerana melibatkan kos kewangan yang tinggi.



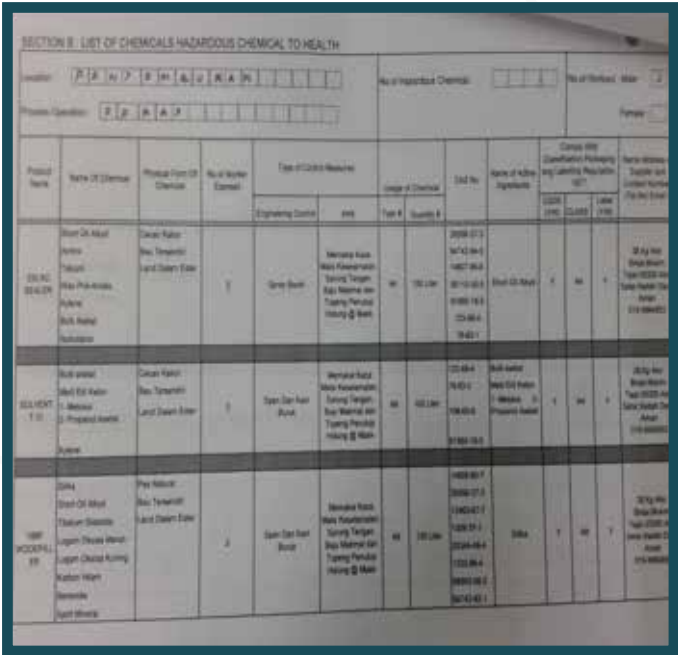
- ▶ Pihak JKPP Perlis telah memilih Mazarul Enterprise untuk mengikuti Program Compliance Support Bagi Sektor IKS 2015(Bantuan Kewangan Perkeso). Di dalam program ini Pemonitotan Bunyi Bising akan dijalankan di Mazarul oleh orang yang kompeten tanpa sebarang kos yang perlu dibayar oleh majikan.

4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

DOKUMEN BERKAITAN KKP



- ▶ Dasar KKP telah dibangunkan.



- ▶ Prosedur kerja selamat telah dibangunkan.

4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

KESELAMATAN FIZIKAL



- ▲ Butang kecemasan diletakkan berhampiran dengan pekerja.



- ▲ Laluan kerja tidak terhalang dan ditanda dengan garisan kuning.



- ▲ Bahagian yang berputar diadang dengan sempurna.



- ▲ Bahan kerja yang telah siap dipotong mengikut saiz akan dibalut menggunakan plastik dengan kemas bagi mengelakkan bahan kerja tersebut terjatuh apabila di angkat.

4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

KESIHATAN PEKERJAAN



- ▶ Menyediakan penyedut habuk bagi mengurangkan habuk dikawasan pengeluaran



- ▶ Kerja-kerja semburan cat dilakukan didalam bilik khas yang disediakan.



- ▶ Majikan menggunakan pencahayaan semulajadi & kawasan kerja yang terbuka.



- ▶ Bahan yang berat akan menggunakan alat untuk mengangkat bagi mengurangkan risiko sakit belakang.

4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

KEBAJIKAN



- ▲ Pihak majikan menyediakan almari kepada pekerja untuk menyimpan PPE & barangan peribadi.



- ▲ Tempat rehat dan air minuman disediakan.



- ▲ Alat pemadam api disediakan dan mudah diambil.



- ▲ Pekerja dibekalkan alat pelindung diri.

4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

PENGURUSAN BAHAN DAN PERALATAN



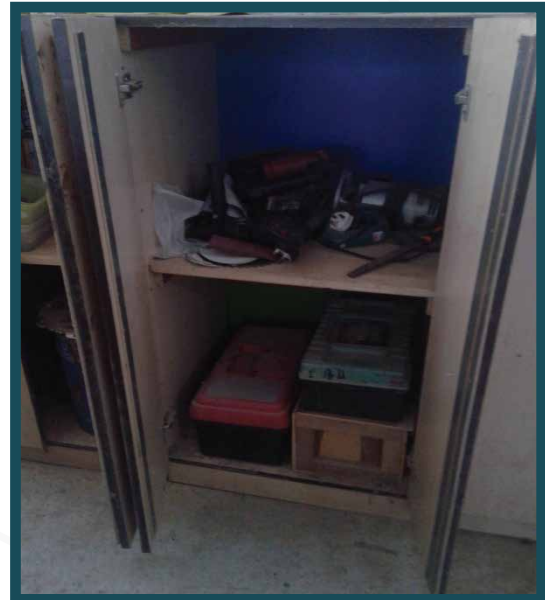
- ▲ Bahan mentah disusun dengan baik pada rak yang disediakan.



- ▲ Bahan kerja diletakkan berhampiran dengan pekerja.



- ▲ Produk yang telah siap disusun dengan kemas.



- ▲ Peralatan tangan & tool box akan disimpan didalam almari sekiranya tidak digunakan.

4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

UMUM



- ▲ Susun atur meja kerja mengikut proses kerja yang telah dibangunkan.



- ▲ Susun atur meja kerja mengikut proses kerja yang telah dibangunkan.



- ▲ Tanda amaran dilarang masuk kepada mereka yang tidak berkenaan diletakkan pada pintu pagar kilang.

KITAPANEL WOOD PRODUCTS SDN BHD

1. PENGENALAN

KITAPANEL WOOD PRODUCTS SDN. BHD. merupakan kilang perabot yang terletak di Kuantan Pahang. Antara perabot yang dibuat adalah perabot dapur, almari baju, kerangka dalaman dan pintudengan menggunakan kayu sebagai bahan utama. Pekerja yang digaji kan adalah seramai 28 orang.

2. CARTA ALIR

CARTA ALIRAN PENGHASILAN PRODUK



- ◀ Bahan (medium density fiber board, plywood, chipboard, pvc) diterima



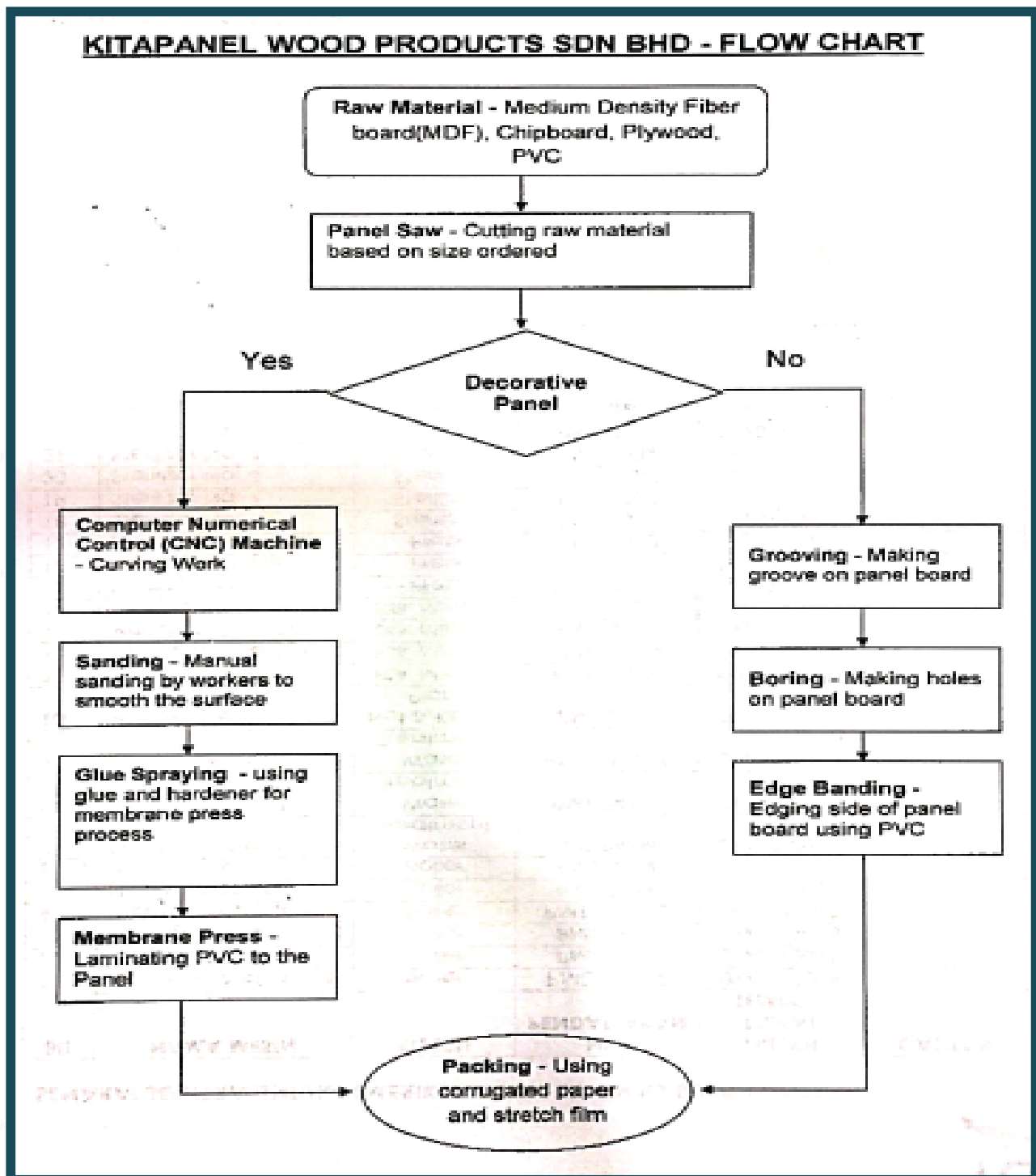
- ◀ Proses pengilangan perabot (panel saw, CNC, sanding, glue spraying, membrane press)



- ◀ Produk siap untuk dipasarkan

2.CARTA ALIR

CARTA ALIR PENGHASILAN PRODUK



3.MASALAH KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

A. DOKUMEN BERKAITAN KKP



- ▲ SOP diwujudkan dan dipamerkan di kawasan kerja



- ▲ Pekerja memakai PPE, terdapat papan tanda keselamatan dan SOP dipamerkan di jentera



- ▲ Keadaan tempat kerja yang tersusun dan kawasan kerja ditanda (raw material)



- ▲ Laluan kerja ditanda dan tiada halangan pada laluan



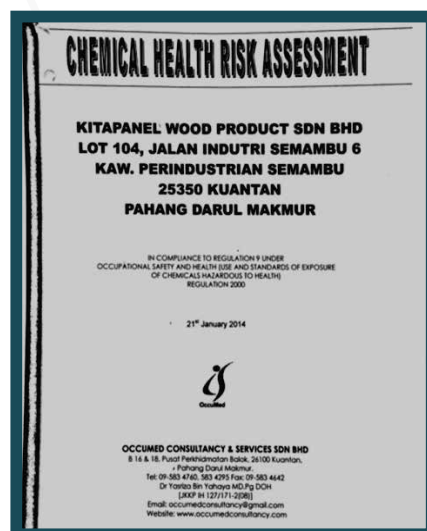
- ▲ Papan tanda dipamerkan 'Mesin sedang dibaiki' bagi kerja penyenggaraan yang dijalankan



- ▲ Bahagian mesin berputar diadang dengan sempurna



- ▲ Rak untuk penyimpanan PPE diwujudkan dan terdapat SOP bagi penggunaan PPE



- ▲ Pemonitoran bahan kimia telah dijalankan