

**SAFETY ALERT
KES LETUPAN STERILIZER**

Satu letupan berlaku pada *sterilizer* menyebabkan pintu cepat buka (*inlet quick opening door*) pada *sterilizer* tersebut telah dibuka secara paksa (*force to open*) pada kira-kira pukul 12.30 tengahari. Proses memasak *fresh fruit bunches (FFB)* bagi satu kitaran lengkap di dalam unit *sterilizer* berlaku pada tekanan stim 42 psi selama 50-52 minit. Semasa kejadian, unit *sterilizer* telah didapati meletup pada tekanan stim 30 psi sehingga menyebabkan pintu cepat buka (*inlet quick opening door*) pada *sterilizer* dibuka secara paksa dari dalam dan kandungan di dalamnya tercampak keluar dan menyebabkan kerosakan pada sebahagian struktur dinding bangunan kilang tersebut.

Bagi mengelakkan kemalangan yang sama daripada berulang, berikut adalah langkah-langkah keselamatan yang disyorkan:-

- i. Pemeriksaan *sterilizer* memerlukan pemerhatian dan ukuran ditentukan dan dibuat. Contohnya pengukuran diameter pintu dan *lock ring* selain daripada komponen dan struktur *sterilizer* lain yang mengandungi tekanan.
- ii. Rekod pemeriksaan berkala ke atas jentera tersebut hendaklah dikemaskini dan diaudit dari masa ke semasa.
- iii. Pihak majikan perlu memastikan tiada sebarang kecacatan pada pintu cepat buka dan *welded joint* pada *lock ring*.
- iv. Pembuat perlu memastikan pendawaiaan mempunyai *insulation* yang bersesuaian pada sensor bagi mengelakkan ia mudah rosak.
- v. Pengiraan reka bentuk yang dibuat oleh syarikat pembuat perlu ditambah baik bagi mengambil kira perubahan bentuk pintu dan *lock ring*.

Rujukan:

1. Akta Kilang dan Jentera 1967
2. *Pressure Vessel Field Manual, Common Operating Problems and practical solutions*. Elsevier Inc.