



JABATAN KESELAMATAN DAN KESIHATAN PEKERJAAN MALAYSIA

PANDUAN BAGI PERMOHONAN FIRMA YANG KOMPETEN (PEMBUAT, PEMBAIK PULIH SEMULA DAN PELAYAK SEMULA SILINDER DOMESTIK GAS PETROLEUM CECAIR (GPC))

1. PENDAHULUAN

Garis panduan ini disediakan untuk rujukan pelanggan semasa membuat permohonan Firma Yang Kompeten (Pembuat, Pembaikpulihan Semula dan Pelayak Semula Silinder Domestik Gas Petroleum Cecair (GPC)) bagi memastikan pelanggan mendapat panduan yang tepat dan jelas untuk mengisi borang permohonan serta mengelakkan kekeliruan kepada pihak pelanggan semasa membuat permohonan.

2. PANDUAN MENGISI BUTIRAN PERMOHONAN

2.1 Kategori Permohonan

Pilihan Kategori Firma Yang Kompeten (FYK) Silinder Domestik GPC	Nota Penerangan
Pendaftaran FYK (Silinder Domestik GPC)	Bagi pemohon yang pertama kali memohon permohonan pendaftaran FYK (Silinder Domestik GPC).
Pembaharuan FYK (Silinder Domestik GPC)	Permohonan ini dibuka kepada pemohon FYK (Silinder Domestik GPC) yang telah berdaftar dimana pemohon boleh membuat pembaharuan ini dalam tempoh tiga (3) bulan sebelum tamat tempoh kelulusan FYK.
Kemaskini Maklumat FYK (Silinder Domestik GPC)	(i). Pemohon dibenarkan untuk membuat penambahan skop pendaftaran selepas tiga (3) bulan dari tarikh kelulusan . Proses ini akan melibatkan audit / pembentangan yang mengambil masa selama 45 hari kalendar. Jika lulus, sijil pendaftaran baru akan dikeluarkan kepada pemohon

	<p>di mana skop pendaftaran yang sedia ada akan ditambah ke dalam sijil ini.</p> <p>(ii). Sekiranya terdapat perubahan pada maklumat ibu pejabat (bahagian B), maklumat kakitangan teknikal (bahagian C) atau pada dokumen sokongan, pemohon boleh membuat kemaskini maklumat di dalam sistem Myskud ini. Surat makluman berkenaan kemaskini ini akan dikeluarkan kepada pemohon.</p>
--	---

2.2 Butiran Permohonan

Bahagian A : Sub Permohonan

Jenis Silinder	
Keluli (Skop Pendaftaran)	Komposit (Skop Pendaftaran)
CM01 Pembuat Silinder Domestik (Keluli) GPC	CC01 Pembuat Silinder Domestik (Komposit) GPC
CM02 Pembaikpulih Semula Silinder Domestik (Keluli) GPC	CC02 Pembaikpulih Semula Silinder Domestik (Komposit) GPC
CM03 Pelayak Semula Silinder Domestik (Keluli) GPC	CC03 Pelayak Semula Silinder Domestik (Komposit) GPC

Jadual 1 : Kategori Sub Permohonan (Skop Pendaftaran)

Bahagian B : Maklumat Ibu Pejabat

Setiap tempat kerja hendaklah berdaftar dengan JKPP Negeri melalui sistem MyKKP.

Pemohon hendaklah memastikan tempat kerja mereka mendapat sekurang-kurangnya gred C untuk pemeriksaan OSHWA.

BUTIRAN (<i>Field</i>)	NOTA PENERANGAN
Nama Syarikat*	Nama syarikat yang didaftarkan dengan Suruhanjaya Syarikat Malaysia.
No. Pendaftaran Syarikat (ROC)	Nombor pendaftaran dengan Suruhanjaya Syarikat Malaysia (SSM)
No. Pendaftaran Kilang/ Tempat Kerja	<p>Kilang / Tempat Kerja bagi aktiviti kerja-kerja membina, membaikpulih semula dan menjalankan kerja sebagai pelayak semula Silinder Domestik GPC yang didaftarkan di dalam MyKKP.</p> <p>Pemohon perlu memastikan tempat kerja / kilang masih lagi dalam tempoh pemeriksaan OSHWA sebelum membuat permohonan pendaftaran /pembaharuan /penambahan skop. Sekiranya tempoh pemeriksaan OSHWA telah tamat, sistem Myskud ini akan menyekat permohonan pemohon.</p> <p>Pemohon hendaklah memastikan mendapat sekurang-kurangnya gred C untuk pemeriksaan OSHWA.</p>
Alamat Surat Menyurat*	Alamat syarikat yang menjalankan aktiviti kerja-kerja membina, membaikpulih semula dan menjalankan kerja sebagai pelayak semula Silinder Domestik GPC.
No. Telefon Syarikat*	Nombor telefon syarikat yang menjalankan aktiviti kerja-kerja membina, membaikpulih semula dan menjalankan kerja sebagai pelayak semula Silinder Domestik GPC.
E-mel Syarikat*	E-mel yang boleh dihubungi oleh Jabatan.
Laman Web	Laman web syarikat yang boleh dicapai
Pegawai Yang Boleh Dihubungi*	Kakitangan yang mengetahui dengan jelas berkenaan permohonan in dan akan dihubungi oleh pegawai proses berhubung permohonan ini .
Jawatan Pegawai Yang Boleh Dihubungi*	Jawatan / kedudukan pegawai yang boleh dihubungi

No. Telefon Bimbit Pegawai Yang Boleh Dihubungi*	No. telefon yang boleh dihubungi
E-mel Pegawai Yang Boleh Dihubungi*	E-mel yang boleh dihubungi
Bilangan Pekerja*	Pemohon wajib mengemukakan bilangan pekerja yang berjawatan tetap dan kontrak di syarikat

Bahagian C : Maklumat Kakitangan Teknikal

Seseorang yang mempunyai kriteria berikut dan perlu dinyatakan dengan jelas di dalam bahagian C (Maklumat Kakitangan Teknikal). Senarai kakitangan teknikal di setiap bahagian perlu mengikut skop pendaftaran yang dimohon.

Nota: Pemohon hendaklah melampirkan sijil kehadiran kursus kakitangan teknikal.

Bahagian	Skop Pendaftaran		
	Pembuat	Pembaikpulih Semula (RC)	Pelayak Semula (RQ)
Kejuruteraan/Rekabentuk	√		
Kawalan Mutu QA/QC	√	√	√
Keselamatan dan Kesihatan Pekerja (KKP)	√	√	√
Kimpalan	√	√	

Jadual 2 : Senarai lantikan kakitangan teknikal mengikut bahagian dan skop pendaftaran.

BUTIRAN (Field)	NOTA PENERANGAN
Bahagian Kejuruteraan / Rekabentuk	(i). warganegara Malaysia; (ii). berpengetahuan berkaitan kod dan standard seperti DOT 4B, 4BA, 4BW, BS EN 14427; (iii). memiliki sekurang-kurangnya diploma dalam bidang kejuruteraan atau berpengalaman selama tiga (3) tahun

	<p>dalam kerja mengikut skop yang dimohon; dan</p> <p>(iv). Berpengetahuan berkenaan perundangan pembuatan silinder.</p>
<p>Bahagian Kawalan Mutu (QA/QC)</p>	<p>(i). Warganegara Malaysia;</p> <p>(ii). Berpengetahuan berkaitan spesifikasi dalam pembuatan, pembaik pulih semula dan pelayak semula silinder GPC domestik mengikut skop pendaftaran yang dimohon.</p> <p>(iii). Menghadiri latihan berkaitan kawalan mutu bagi pembuatan, pembaik pulih dan pelayak semula silinder GPC domestik mengikut skop pendaftaran yang dimohon.</p> <p>(iv). Berpengetahuan berkenaan perundangan pembuatan, pembaikpulihan dan pelayak semula silinder GPC domestik</p>
<p>Bahagian Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan (KKP)</p>	<p>(i). Syarikat perlu melantik sekurang-kurangnya seorang penyelia keselamatan yang telah menghadiri kursus KKP yang berkaitan di pusat pengajar yang diiktiraf oleh JKKP dalam tempoh 2 tahun;</p> <p>(ii) Syarikat perlu melantik Pegawai Keselamatan dan Kesihatan (<i>Safety and officer-SHO</i>) jika tertakluk di bawah Perintah Keselamatan dan Kesihatan (Pegawai Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan),1997; dan</p> <p>(iii). Kakitangan yang dilantik ini mestilah berpengetahuan berkenaan perundangan berkaitan pembuatan, membaikpulihan semula dan kelayakan semula silinder domestik GPC.</p>
<p>Bahagian Kimpalan</p>	<p>Syarikat hendaklah menggaji sekurang-kurangnya seorang (1) pengimpal berkelayakan yang tetap dan</p>

	merupakan warganegara Malaysia. Perlantikan kakitangan ini adalah tertakluk kepada skop permohonan CM01 Pembuat Silinder Domestik (Keluli) GPC.
--	---

3.0 DOKUMEN SOKONGAN

Dokumen sokongan berikut hendaklah dimuat naik untuk permohonan ini. Dokumen-dokumen ini hendaklah di simpan dalam format PDF.

BUTIRAN (<i>Field</i>)	NOTA PENERANGAN															
Carta organisasi syarikat*	Permohonan hendaklah disertakan dengan carta organisasi dan sistem pengurusan secara amnya. Carta organisasi mestilah dilengkapi dengan nama dan jawatan termasuk kakitangan teknikal bagi setiap bahagian.															
Carta organisasi Jawatankuasa Keselamatan & Kesihatan*	Permohonan hendaklah disertakan dengan carta organisasi Jawatankuasa Keselamatan & Kesihatan.															
Senarai Jentera / Peralatan yang dimiliki*	<p>Syarikat hendaklah mempunyai jentera/peralatan yang mencukupi untuk menjalankan kerja. Senarai jentera / peralatan berikut adalah seperti berikut tetapi tidak terhad kepada:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Skop pendaftaran</th> <th>Senarai jentera / peralatan</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">Pembuat</td> <td>Air receiver</td> </tr> <tr> <td>Punching machine</td> </tr> <tr> <td>Cutting machine</td> </tr> <tr> <td>Welding machine</td> </tr> <tr> <td>Furnace</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">Pembaik pulih Semula (RC)</td> <td>Footring straightener</td> </tr> <tr> <td>Welding machine</td> </tr> <tr> <td>Devalving / revalving machine</td> </tr> <tr> <td>Furnace</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Embossing</td> </tr> </tbody> </table>	Skop pendaftaran	Senarai jentera / peralatan	Pembuat	Air receiver	Punching machine	Cutting machine	Welding machine	Furnace	Pembaik pulih Semula (RC)	Footring straightener	Welding machine	Devalving / revalving machine	Furnace		Embossing
Skop pendaftaran	Senarai jentera / peralatan															
Pembuat	Air receiver															
	Punching machine															
	Cutting machine															
	Welding machine															
	Furnace															
Pembaik pulih Semula (RC)	Footring straightener															
	Welding machine															
	Devalving / revalving machine															
	Furnace															
	Embossing															

	Pelayak semula (RQ)	<table border="1"> <tr><td>Embossing</td></tr> <tr><td>Air receiver</td></tr> <tr><td>Short blasting machine</td></tr> <tr><td>Painting booth spray</td></tr> <tr><td>Stancil logo machine</td></tr> <tr><td>Devalving / revalving machine</td></tr> <tr><td>Valve testing unit</td></tr> <tr><td>Vacuum & purging system</td></tr> <tr><td>Weighing equipment</td></tr> <tr><td>Hydrotest machine</td></tr> <tr><td>Decanting unit</td></tr> </table>	Embossing	Air receiver	Short blasting machine	Painting booth spray	Stancil logo machine	Devalving / revalving machine	Valve testing unit	Vacuum & purging system	Weighing equipment	Hydrotest machine	Decanting unit
Embossing													
Air receiver													
Short blasting machine													
Painting booth spray													
Stancil logo machine													
Devalving / revalving machine													
Valve testing unit													
Vacuum & purging system													
Weighing equipment													
Hydrotest machine													
Decanting unit													
Dokumen pengesahan daripada syarikat petroleum*	Untuk permohonan pendaftaran FYK, pemohon hendaklah mengemukakan surat hasrat (<i>Letter of Intention-LOI</i>) daripada syarikat petroleum, manakala untuk permohonan pembaharuan FYK, pemohon perlu mengemukakan Surat tawaran kerja (<i>Letter of Acceptance-LOA</i>) daripada syarikat petroleum bagi semua kerja yang telah dijalankan.												
Manual Kawalan Mutu (QA/AC)*	<p>Pemohon hendaklah Mengemukakan manual kawalan mutu syarikat yang berkaitan dengan bidang yang dimohon. Maklumat yang perlu ada di dalam manual kawalan mutu adalah seperti berikut;</p> <ul style="list-style-type: none"> i). Dasar kualiti terkini yang ditandatangani oleh majikan beserta tarikh; ii). Carta aliran proses yang menggambarkan proses kerja yang dijalankan bersama-sama senarai semak yang digunakan; iii). ITP (<i>Inspection Test Plan</i>) yang merangkumi perkara berikut: 												

	<p>(a). kawalan rekabentuk (bagi permohonan CM01 Pembuat Silinder Domestik (keluli) GPC dan CC01 Pembuat Silinder Domestik (Komposit) GPC sahaja).</p> <p>(b). Kawalan Bahan</p> <p>(c). Kawalan Kimpalan (bagi permohonan CM01 Pembuat Silinder Domestik (Keluli) GPC sahaja)</p> <p>(d). Kawalan proses.</p> <p>Pemohon hanya perlu memuat naik senarai kandungan manual QA/QC dalam permohonan ini.</p>
<p>Manual Keselamatan & Kesihatan Pekerjaan (KKP)*</p>	<p>Pemohon hendaklah mengemukakan Manual KKP syarikat yang merangkumi perkara seperti berikut:</p> <p>i). Dasar Keselamatan dan kesihatan terkini yang ditandatangani oleh majikan beserta tarikh;</p> <p>ii). Sistem pengurusan keselamatan dan kesihatan pekerjaan (KKP) syarikat;</p> <p>iii). Prosidur kerja bagi aktiviti kerja-kerja pembuatan, pembaikpulihan semula dan pelayak semula silinder domestic GPC.</p> <p>iv). Kaedah pengenalpastian hazard, penaksiran risiko dan kawalan risiko untuk aktiviti kerja-kerja pembuatan, pembaikpulihan semula dan pelayak semula silinder domestic GPC.</p> <p>v). Senarai terperinci perundangan JKPP yang perlu dipatuhi.</p> <p>Pemohon hanya perlu memuat naik senarai kandungan manual KKP dalam permohonan ini.</p>
<p>Senarai <i>Welding Procedure Specification (WPS)</i>- Master List*</p>	<p>Bagi permohonan skop pendaftaran CM01 Pembuat Silinder Domestik (keluli) GPC dan CM02 Pembaikpulihan Semula Silinder Domestik (keluli) GPC hendaklah</p>

	<p>mengemukakan <i>master list</i> ini.</p> <p>Pemohon perlu menyenaraikan (<i>master list</i>) salinan rekod kimpalan yang dimiliki seperti berikut;</p> <p>a) Spesifikasi Tatacara Kimpalan (WPS);</p> <p>b) <i>Procedure Qualification Record (PQR)</i>;</p> <p>c) <i>Welder Performance Qualification (WPQ)</i> atau <i>Welder Qualification Test (WQT)</i>;</p>
Perancangan setahun latihan teknikal dan KKP dan rekod latihan yang telah dihadiri*	<p>Pemohon hendaklah menyediakan perancangan setahun latihan dan rekod latihan yang telah dihadiri berkaitan latihan teknikal dan latihan KKP bagi kakitangan teknikal. Latihan yang berbentuk pengurusan tidak perlu dinyatakan.</p>
Senarai kod rekabentuk*	<p>Kod rekabentuk bermaksud kod rekabentuk yang dirujuk / digunapakai dalam pembuatan dan membaikpulih semula silinder domestik GPC. Contohnya DOT 4B, 4BA, 4BW, BS EN 14427.</p>
Dokumen perjanjian dengan Badan Kuasa Memeriksa*	<p>Badan kuasa memeriksa yang diiktiraf Jabatan merujuk kepada Jadual Keempat - Pihak Berkuasa Memeriksa Peraturan-Peraturan (Dandang Stim dan Pengandung Tekanan Tidak Berapi) Kilang dan Jentera 1970.</p> <p>Bagi permohonan skop pendaftaran CM01 Pembuat Silinder Domestik (Keluli) GPC dan CC01 Pembuat Silinder Domestik (Komposit) GPC hendaklah mengemukakan maklumat perjanjian dengan Badan Kuasa Memeriksa yang mengandungi tempoh perjanjian.</p>
Sijil pengiktirafan	<p>contohnya ISO9001/MS1722/OHSAS18000/ISO14000</p>

4.0 SELF-DECLARATION

Semua dokumen dibawah tidak perlu dimuat naik tetapi **WAJIB** disediakan oleh pemohon untuk tujuan pengesahan dari pihak JKKP ketika sesi audit / pembentangan yang akan dimaklumkan oleh pegawai proses. Kegagalan pemohon menunjukkan dokumen berkenaan semasa sesi tersebut akan menyebabkan permohonan tidak diluluskan.

NAMA DOKUMEN	BUTIRAN PENERANGAN
Salinan penyata caruman KWSP	Salinan penyata caruman KWSP bagi semua kakitangan teknikal yang nyatakan di bahagian C
Manual Kawalan Mutu (QA/QC)	Manual QA/QC yang lengkap (sila rujuk di penerangan dokumen sokongan)
Manual Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan (KKP)	Manual KKP yang lengkap (sila rujuk di penerangan dokumen sokongan)
Spesifikasi Tatacara Kimpalan (WPS)	Pemohon hendaklah mengemukakan setiap <i>WPS</i> dan <i>Welder Performance Qualification (WPQ)</i> atau <i>Welder Qualification Test (WQT)</i> yang dinyatakan di dalam <i>master list</i> .
Rekod kerja/ data sepanjang tempoh kelulusan yang lepas	Untuk pembaharuan, pemohon hendaklah menyediakan rekod berikut : (i).Bagi pemohon yang berdaftar sebagai Pembuat (CM01 dan CC01) - Jumlah bilangan silinder yang dihasilkan mengikut syarikat petroleum, - Laporan ujian silinder yang dibuat, dan -Rekod kelulusan rekabentuk yang telah diluluskan (ii). Bagi pemohon yang berdaftar sebagai Pembaikpulih Semula (RC) dan Pelayak Semula (RQ) (CM02,CM03, CC02, CC03) - Jumlah kerja yang dibuat mengikut syarikat petroleum
Rekod keperluan KKP yang	Contohnya:

<p>terkini sepanjang tempoh kelulusan yang lepas</p>	<p>(i). Laporan penilaian bunyi bising, rekod-rekod ujian audiometrik</p> <p>(ii). Laporan pemeriksaan <i>Local Exhaust Ventilation (LEV)</i> oleh HT 1</p> <p>(iii). Laporan CHRA</p> <p>(iv). Rekod JKKP 8 (Daftar Kemalangan, Kejadian Berbahaya, Keracunan Pekerjaan Dan Penyakit Pekerjaan)</p> <p>(vi). Jumlah <i>LTI (Loss Time Injury)</i></p> <p>(vii). Salinan minit mesyuarat jawatankuasa keselamatan dan kesihatan yang terkini (jika berkaitan)</p>
<p>Laporan Data Pembuatan (<i>Manufacturing Data Report (MDR)</i>)</p>	<p>Untuk permohonan pembaharuan bagi skop CM01 Pembuat Silinder Domestik (Keluli) GPC dan CC01 Pembuat Silinder Domestik (Komposit) GPC, pemohon hendaklah menyediakan <i>MDR</i> bagi salah satu projek yang telah dijalankan dalam tempoh kelulusan yang lepas. Laporan ini hendaklah dibentangkan pada sesi pembentangan / audit.</p>

5.0 KADAR BAYARAN

Tiada pembayaran dikenakan bagi permohonan pendaftaran / pembaharuan FYK (Pembuat, Pembaikpulih Semula dan Pelayak Semula Silinder Domestik GPC).

6.0 PIAGAM PELANGGAN / PROSES PENDAFTARAN

6.1 Permohonan yang tidak lengkap akan DITOLAK dan pemohon perlu mengemukakan permohonan semula.

6.2 Permohonan yang LENGKAP akan diproses (melibatkan sesi audit di premis pemohon / pembentangan di pejabat JKKP) dalam tempoh empat puluh lima (45) hari kalendar. Keputusan sama ada diluluskan atau tidak diluluskan sebagai FYK

(Pembuat, Pembaikpulih Semula dan Pelayak Semula Silinder Domestik GPC) akan dimaklumkan dalam tempoh tersebut.

Disediakan oleh:

Seksyen Verifikasi Rekabentuk, Persijilan & Pengiktirafan
Bahagian Keselamatan Petroleum
Jabatan Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan Malaysia.

27 Julai 2020