



**JABATAN KESELAMATAN DAN KESIHATAN PEKERJAAN MALAYSIA**  
**PANDUAN BAGI PERMOHONAN PENGESAHAN MODEL JENTERA MESIN ANGKAT**

**1. AKSES**

MySKUD hanya boleh diakses melalui MyKKP. Pemohon perlu mempunyai akaun MyKKP untuk mengakses MySKUD.

**2. SKOP PERMOHONAN**

Permohonan ini hanya terpakai untuk 6 jenis jentera sahaja iaitu *mobile crane*, *crawler crane*, *auger crane*, *mobile elevating work platform*, *truck mounted crane* dan *injection type piling machine* yang mana kelulusan diberi berdasarkan model, pembuat serta negara pembuat yang sama dan pernah mendapat kelulusan sebelum ini (kelulusan rekabentuk yang diperolehi melalui sistem SKUD V3 sebelum tahun 2020).

**3. PANDUAN MENGISI BUTIRAN PERMOHONAN**

<b>BUTIRAN ( Field )</b>	<b>NOTA PENERANGAN</b>
1) Nama & Alamat Pemohon	Nama dan alamat pemohon adalah seperti nama tempat kerja yang diaktifkan di dalam MyKKP
2) Jenis Jentera	Jenis jentera mesin angkat yang ingin dimohon. Terdapat 6 jenis jentera sahaja iaitu <i>mobile crane</i> , <i>crawler crane</i> , <i>auger crane</i> , <i>truck mounted crane</i> , <i>mobile elevating work platform</i> & <i>injection type piling machine</i>
3) Nama Pembuat	Nama pembuat asal mesin angkat yang dimohon
4) Negara Pembuat	Negara di mana mesin angkat yang dimohon dibina
5) Model	Model mesin angkat yang dimohon
6) No. Siri	Nombor siri yang diberi oleh pembuat untuk mesin angkat yang dimohon
7) Tahun Dibina	Tahun dibina adalah tahun <b>mesin angkat siap dibina</b> .
8) Beban Kerja Selamat Maksimum	Kapasiti mengangkat maksima mesin angkat yang dimohon dalam unit kilogram

BUTIRAN ( <i>Field</i> )	NOTA PENERANGAN
9) Koda Rekabentuk	Standard, koda rekabentuk atau arahan jentera yang digunapakai oleh perekabentuk/pembuat untuk merekabentuk dan membina mesin angkat yang dimohon (Contohnya BS EN 280, Directive/2006/42/EC). Maklumat ini boleh didapati pada sijil pembuat bagi jentera
10) Nama Pemilik	Nama pemilik mesin angkat tersebut
11) Maklumat Tambahan Lain	Lain-lain maklumat untuk menjelaskan tujuan permohonan

#### PERINGATAN

- a) Maklumat di dalam butiran permohonan mesti tepat dan jelas. Permohonan akan ditolak sekiranya pemohon gagal mengisi butiran permohonan mengikut panduan yang ditetapkan;
- b) Pihak jabatan berhak meminta maklumat/ dokumen tambahan untuk tujuan pengesahan dengan lebih terperinci; dan
- c) Tindakan akan diambil sekiranya pemohon mengemukakan dokumen palsu atau memalsukan dokumen.

#### 4. DOKUMEN SOKONGAN

Dokumen sokongan berikut adalah **mandatori** untuk permohonan ini:

NO	DOKUMEN	NOTA PENERANGAN
1	Katalog/ Spesifikasi Teknikal/ Carta Beban	Katalog adalah dokumen dari pembuat asal yang menyatakan dengan jelas spesifikasi teknikal jentera seperti model, SWL, kuasa, carta beban dan mengandungi penerangan berkaitan jentera.
2	Sijil Pembuat/ <i>Declaration of Conformity</i>	Sijil pembuat dikeluarkan oleh pembuat asal yang mengandungi butiran jentera seperti jenis, SWL, model, tahun dibina, kod rekabentuk dan maklumat pembuat; atau  <b><i>Declaration of conformity</i></b> adalah sijil pengesahan yang dikeluarkan oleh pembuat atau badan pemeriksa bebas.
3	Laporan Integriti daripada Badan Kuasa Memeriksa yang diiktiraf Jabatan	Rujukan format laporan. <b>(Appendix 4 &amp; 5)</b>

## **5. KADAR BAYARAN**

Tiada pembayaran dikenakan bagi permohonan.

## **6. PIAGAM PELANGGAN**

Permohonan yang dikemukakan berserta dokumen yang lengkap akan diproses dalam tempoh **15 hari** bekerja dari tarikh permohonan diterima.

**Unit Mesin Angkat**

**Bahagian Keselamatan Industri**

**Jabatan Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan**

**Ruj. Kemaskini: Rev 4/2023**

## LAPORAN INTEGRITI

- 1) Laporan pemeriksaan integriti bagi jentera berikut perlu disediakan oleh **Badan Kuasa Memeriksa (*Inspecting Authorities*)** yang diiktiraf Jabatan seperti dalam **Appendix 5**:

Bil.	Jenis Permohonan	Penyediaan Laporan Integriti
1.	Jentera Terpakai/ Jentera berusia > 5 tahun	Badan Kuasa Memeriksa yang diiktiraf oleh Jabatan
2.	Jentera Pengangkat yang berusia > 5 tahun	

- 2) Berikut adalah format laporan pemeriksaan integriti yang mengandungi maklumat:

- i. Latar belakang jentera yang dimohon untuk kelulusan rekabentuk;
- ii. Skop kerja (*scope of work*)\*;
- iii. Jenis pengujian yang dijalankan;
- iv. Keputusan ujian-ujian yang dijalankan;
- v. Ulasan dan cadangan;
- vi. Tindakan penambahbaikan yang telah dijalankan;
- vii. Gambar keadaan jentera sebelum dan selepas kerja-kerja penambahbaikan/ubahsuai;
- viii. Sijil-sijil ujian berdasarkan skop kerja;
- ix. Pengesahan *remaining life cycle* bagi jentera;
- x. Rumusan/ kesimpulan ujian;
- xi. Pengesahan penyediaan laporan integriti.

\* *Scope of work*:

- i. *Provision of Third Party Inspection Services (Condition Survey) as per DOSH Requirement. To conduct full supervision during the integrity inspection in accordance to approved Method Statement but not limited to:*
  - a) *Conduct visual inspection and report*
  - b) *Witness functional test*
  - c) *Witness Non-destructive test (NDT)*
  - d) *Manufacturer Data Report review and endorsement (if any)*
  - e) *Preparation and issuance of Inspection Report*
  - f) *Progress meeting with DOSH Putrajaya (if required)*
- ii. *Provision of Material Non-Destructive Testing (NDT) Services (which applicable):*
  - a) *Ultrasonic Testing Thickness Measurement (UTTM)*
  - b) *Positive Material Identification (PMI)*
  - c) *Hardness Test*
  - d) *Magnetic Particle Inspection (MPI)*
  - e) *Preparation of NDT report*

Rev 2/2023

**SENARAI BADAN KUASA MEMERIKSA YANG DIKTIRAF OLEH JABATAN**

1. Lloyd's Register Verification Limited, London.
2. Bureau Veritas International Register of Shipping, Paris.
3. Plant Safety Limited, United Kingdom.
4. ~~Royal & Sun Alliance Insurance plc, Manchester.~~
5. Zurich Risk Services, United Kingdom.
6. Contract Inspection Services, OneBeacon America Insurance Company, Boston, U.S.A.
7. HSB Of Connecticut, U.S.A.
8. Bataafse Internationale Petroleum Maatschappij NV., Holland.
9. HSB Inspection Quality Limited, United Kingdom.
10. International Business & Mercantile Reassurance Company.
11. Intertek Testing Services (Japan) K.K.
12. Crown Agent for Oversea Governments and Administration, London.
13. New Zealand Marine Department.
14. Technical Standards and Safety Authority, Ontario, Canada.
15. All members of the Vereinigung der Technischen Überwachungs- Vereine e.V.
16. Groupement des APAVE, Paris, France.
17. Association des Industriels de Belgique (A.I.B), Brussels, Belgium.
18. Associated Offices Technical Committee, Manchester 3, Great Britain.
19. ~~Technischer Überwachungs Verein Wien, Wien, Austria.~~
20. Schweizer Verein von Dampfkesselbesitzern, Zurich, Switzerland.
21. Inspecta Sweden AB, Stockholm, Sweden\*
22. The Royal Danish Boiler Inspection Department.
23. Shanghai Institute of Special Equipment Inspection and Technical Research, Shanghai, People Republic of China;
24. Japan Boiler Association, Tokyo.
25. SIRIM QAS International Sdn. Bhd., Malaysia.
26. S.G.S Far East Ltd.
27. Vincotte International, Belgium.
28. Sticing Independent Inspectors Pool, Holland (Shell Group of Companies)
29. Nippon Kaiji Kyokai, Japan.
30. ABSG Consulting Inc.
31. Societe Generale de Surveillance.
32. Det Norske Veritas.
33. Germanischer Lloyds.
34. Koatsugase Hoan Kyokai (KHK), Japan.
35. ~~Shanghai Institute of Special Equipment Inspection and Technical Research, China~~
36. Moody International Ltd. (M.M.I), United Kingdom.
37. Registro Italiano Navale (RINA), Italy.
38. Velosi Certification Bureau Limited, United Kingdom.
39. TUV Industrie Service GmbH, TUV Rheinland Group, Cologne.
40. TUV Sddeutschland Group, Munich.
41. Japan Inspection Co. Ltd., Tokyo.
42. C & P SRL
43. British Engineering Services Limited
44. ÜV Austria Services GmbH

*Note: Based on Amendment of Fourth Schedule of Factories and Machinery (Steam Boiler and Unfired Pressure Vessel) (Amendment) Regulations 2017*

\*Currently known as Kiwa Sweden AB

Rev 2/2023