

### FORMAT LAPORAN INTEGRITI

1. Latar belakang jentera yang dimohon untuk kelulusan.
2. Skop kerja (Scop of Work)\*.
3. Jenis pengujian yang dijalankan.
4. Keputusan ujian-ujian yang dijalankan.
5. Ulasan & Cadangan.
6. Tindakan penambahbaikan yang telah dijalankan.
7. Gambar keadaan jentera sebelum dan selepas kerja-kerja penambahbaikan / ubasuai.
8. Sijil-sijil ujian berdasarkan skop kerja.
9. Pengesahan Remaining Life Cycle bagi jentera.
10. Rumusan/Kesimpulan ujian
11. Pengesahan penyediaan laporan integriti
12. Dokumen Import JK69

**\*\*Laporan pemeriksaan Integriti perlu disediakan oleh pembuat asal, firma yang kompeten atau Badan Kuasa Memeriksa yang diiktiraf oleh Jabatan bagi jentera terpakai atau kejuruteraan semula :**

Bil.	Jenis Permohonan	Penyediaan Laporan Integriti
1.	Jentera Terpakai	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Badan Kuasa Memeriksa yang diiktiraf oleh Jabatan ; atau</li> <li>▪ Pembuat Asal</li> </ul>
2.	Kejuruteraan Semula	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Badan Kuasa Memeriksa yang diiktiraf oleh Jabatan ; atau</li> <li>▪ Firma yang Kompeten yang mempunyai skop jentera</li> </ul>
3.	Hoist yang berusia > 5 tahun	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Firma yang Kompeten yang mempunyai skop jentera</li> </ul>

**\*Scope of Work :**

*1. Provision of Third Party Inspection Services (Condition Survey by Lifting Engineer) as per DOSH Requirement*

*To conduct full supervision during the Integrity Inspection in accordance to approved Method Statement but not limited to:*

*a) Conduct visual inspection*

*b) Witness functional test*

*c) Witness Non-destructive test (NDT).*

*d) Manufacturer Data Report review and endorsement (if any).*

- e) *Preparation and issuance of Inspection Report.*
- f) *Progress meeting with DOSH Putrajaya (if required).*

*2. Provision of Material Non-Destructive Testing (NDT) Services*

*{Service will be provided by Petrotechnical Inspection (M) Sdn Bhd an associate company of SGS (Malaysia) Sdn Bhd}*

- a) *Ultrasonic Testing Thickness Measurement (UTTM)*
- b) *Positive Material Identification (PMI)*
- c) *Hardness Test*
- d) *Magnetic Particle Inspection (MPI)*
- e) *Preparation of NDT report.*