



INDUSTRI **BERASASKAN LOGAM**

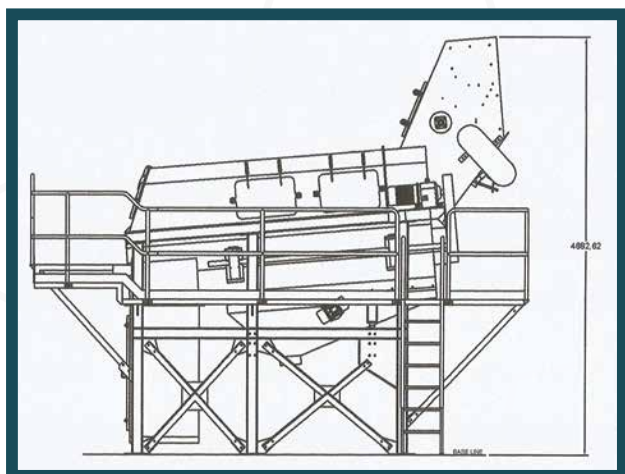
SYARIKAT PEMBORONG WCW

1. PENGENALAN

Pengiktirafan Wilayah Persekutuan Labuan sebagai salah satu hub industri minyak dan gas negara telah menyebabkan industri itu pesat membangun. Seiring dengan pembangunan industri minyak dan gas ini, industri-industri hiliran telah mula berkembang.

Puan Rosnani Rosmin bersama suaminya juga tidak mahu ketinggalan dalam memanfaatkan ruang dan peluang yang telah diwujudkan ini. Maka, pada 30 Januari 2005, Syarikat Pemborong WCW telah ditubuhkan secara rasminya. Syarikat yang berstatus milikan tunggal bumiputra ini telah melebarkan sayapnya dalam industri-industri berasaskan kerja-kerja pembinaan, kerja-kerja kejuruteraan logam dan kerja-kerja penyelenggaraan. Sehingga kini, syarikat ini mempunyai 58 orang pekerja dari golongan tenaga kerja mahir dan separuh mahir.

Pengalaman yang luas suami Puan Rosnani dalam bidang kejuruteraan logam telah menyebabkan syarikat ini cepat mendapat kepercayaan dari pemain-pemain industri yang lain. Namun tahap pemahaman dan pematuhan KKP bagi syarikat ini masih berada di tahap yang rendah sewaktu pemantauan kali pertama dijalankan oleh Jabatan ini.



2.CARTA ALIR

CARTA ALIR PENGHASILAN PRODUK



3.MASALAH KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

Pada peringkat permulaan lawatan pihak Jabatan ke Syarikat Pemborong WCW ini mendapati tahap pematuhan dan peahaman KKP masih berada di tahap yang rendah. Antara masalah berhubung KKP yang dikenalpasti adalah:

- I. Kawasan dan Bahan Kerja tidak tersusun rapi
- II. Kawasan Kerja Yang Terhad Tiada SOP Dan Peralatan PPE Yang Bersesuaian
- III. Laluan Kerja (Pejabat) Terhalang
- IV. Pihak Syarikat Tidak Mempunyai Dasar Keselamatan Dan Kesihatan Pekerjaan
- V. Tiada Pelan Tindakan Kecemasan.
- VI. Tiada Sebarang Rekod-Rekod Latihan Kepada Pekerja
- VII. Tiada Ruang Rehat Yang Bersesuaian Kepada Pekerja

4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

DOKUMEN BERKAITAN KKP



► Mewujudkan Dasar keselamatan



► Prosedur penggunaan jentera

PENSAHUTAN RINGKAS / KILANG/WORKSHOP 1							
STANDAR :	PEMBORONG WCW	DISYUJUKAN OLEH :			ROSMAN ROSMAN		
PROJEK / URAIAN :	WORKSHOP 1						
DISYUJUKAN OLEH :	WONG CHEE WAH (PENJURUS PROJEK)	TARIKH PENYAHUTAN :			18 NOVEMBER		
TARIKH DISYUJUKAN :	23 DESEMBER 2015	TARIKH SEMAJOJA :			N/A		
1. HAZARD YANG DITENTUKAN			2. ANALISA RINGKAS				
NO	AKTIVITI KERJA	HAZARD	MUHYDABAKAN/NEKAM	KARANGAN SEDIA	KEBAHAYASAN	REMARK	
1	Latihan keluar dan masuk kilang/workshop	Latihan terbalak	Terduduk / berdiri	Housekeeping	2	4	2
		Lantai licin / minyak	Terduduk / berdiri	Housekeeping	3	4	12
		Penggunaan jentera (forklift)	Terduduk / berdiri	Latihan khas jentera / perkerja	3	4	12
		Latihan sempit	Terduduk dan berdiri/terjatuh	Keutuhan bahan kerja	2	2	4
		Pemakaian	Terduduk/terjatuh	Pemakaian tempo yang mencukupi	2	3	6
		Kabel elektrik di atas lantai	Terduduk	Pemakaian tanda amaran kabel elektrik	2	4	8
2	Tempat simpanan bahan	Turunan bahan kerja tidak teratur	Terduduk / terjatuh	Keutuhan bahan kerja	2	2	4
		Latihan sempit	Terduduk dan berdiri/terjatuh	Keutuhan bahan kerja	2	2	4
		Latihan sempit	Terduduk dan berdiri/terjatuh	Keutuhan bahan kerja	2	2	4

► HIRARC

PENYAHUTAN RINGKAS / WORKSHOP 1		PENYAHUTAN RINGKAS / WORKSHOP 2	
STANDAR :		STANDAR :	
PROJEK / URAIAN :		PROJEK / URAIAN :	
DISYUJUKAN OLEH :		DISYUJUKAN OLEH :	
TARIKH DISYUJUKAN :		TARIKH DISYUJUKAN :	
TARIKH SEMAJOJA :		TARIKH SEMAJOJA :	
1. HAZARD YANG DITENTUKAN		1. HAZARD YANG DITENTUKAN	
2. ANALISA RINGKAS		2. ANALISA RINGKAS	
3. HIRARC		3. HIRARC	
4. REKOD LATIHAN DAN PPE		4. REKOD LATIHAN DAN PPE	
5. LAMARAN		5. LAMARAN	
6. LAMARAN		6. LAMARAN	
7. LAMARAN		7. LAMARAN	
8. LAMARAN		8. LAMARAN	
9. LAMARAN		9. LAMARAN	
10. LAMARAN		10. LAMARAN	
11. LAMARAN		11. LAMARAN	
12. LAMARAN		12. LAMARAN	
13. LAMARAN		13. LAMARAN	
14. LAMARAN		14. LAMARAN	
15. LAMARAN		15. LAMARAN	
16. LAMARAN		16. LAMARAN	
17. LAMARAN		17. LAMARAN	
18. LAMARAN		18. LAMARAN	
19. LAMARAN		19. LAMARAN	
20. LAMARAN		20. LAMARAN	

► Rekod Latihan dan PPE

4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

KESELAMATAN FIZIKAL



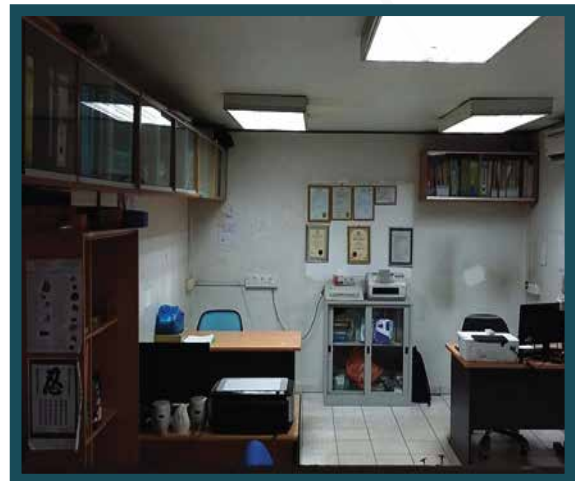
- ▲ SOP disediakan bagi setiap jentera



- ▲ Penyediaan Peti Pertolongan Cemas berhampiran Dengan Kawasan Kerja



- ▲ Laluan ke pejabat telah dipebetulkan.



- ▲ Kebersihan dan Kekemasan ruang pejabat telah dipertingkatkan

4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

KESIHATAN PEKERJAAN

No	Name of participant	Ic. No
1	Aminhar Talum	42/93
2	Arulan Bin Najal	950710-15-5111
3	Azfadzli Bin Miji	920426-15-5029
4	Gabby Bin Wilson	IP-15011-2784
5	Hervineh Binti Ibin	850103-12-6070
6	Ismael Bin Abd Samat	950512-15-5073
7	Ismail Bin Wilson	IP-15011-6673
8	Julaspi	XX4578554
9	Junaidi Bin Muktasil	960903-12-5049
10	Herman Bin Yusof	780225-12-5577
11	Kuntalil Bin Annan	781001-12-6639
12	Rajan Bin Amin	720515-65-5029
13	Rajil Bin Arsad	951109-15-5043
14	Rhadin Bin Benjamen	IP-15011-6509
15	Rosnani Rosmin	730622-12-5698
16	Roszelin Bin Rasmin	790114-12-5303
17	Salleh Bin Asiri	840517-12-5853
18	Abdul Taip Bin Kamit	800111-13-5879
19	Theng Bin Jalin	630625-12-5679
20	Wilson Bin Taksim	IP-15011-2565

- ▲ Para pekerja telah dihantar untuk menjalani pemeriksaan kesihatan (medical surveillance)

KEBAJIKAN



- ▲ Menyediakan ruang rehat bagi pekerja

4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

PENGURUSAN BAHAN DAN PERALATAN



- ▲ Penyimpanan bahan kerja yang tidak teratur dan menghalang laluan ke pejabat



- ▲ Laluan ke pejabat tidak lagi terhalang



- ▲ Ruang dalam pejabat yang tidak teratur



- ▲ Ruang pejabat yang telah kemas dan teratur

4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

PENGURUSAN BAHAN DAN PERALATAN



▲ Sususnan bahan kerja yang tidak terurus



▲ Peralatan disusun di lokasi yang ditetapkan

UMUM



▲ Pelan Tindakan kecemasan

DDMETALTECH INDUSTRIES SDN BHD

1. PENGENALAN

Syarikat DDMETALTECH INDUSTRIES SDN BHD merupakan perusahaan Kecil Dan Sederhana berkategori kecil. Mula di tubuhkan pada tahun 2008 dan mempunyai seramai 47 orang pekerja sepenuh masa.

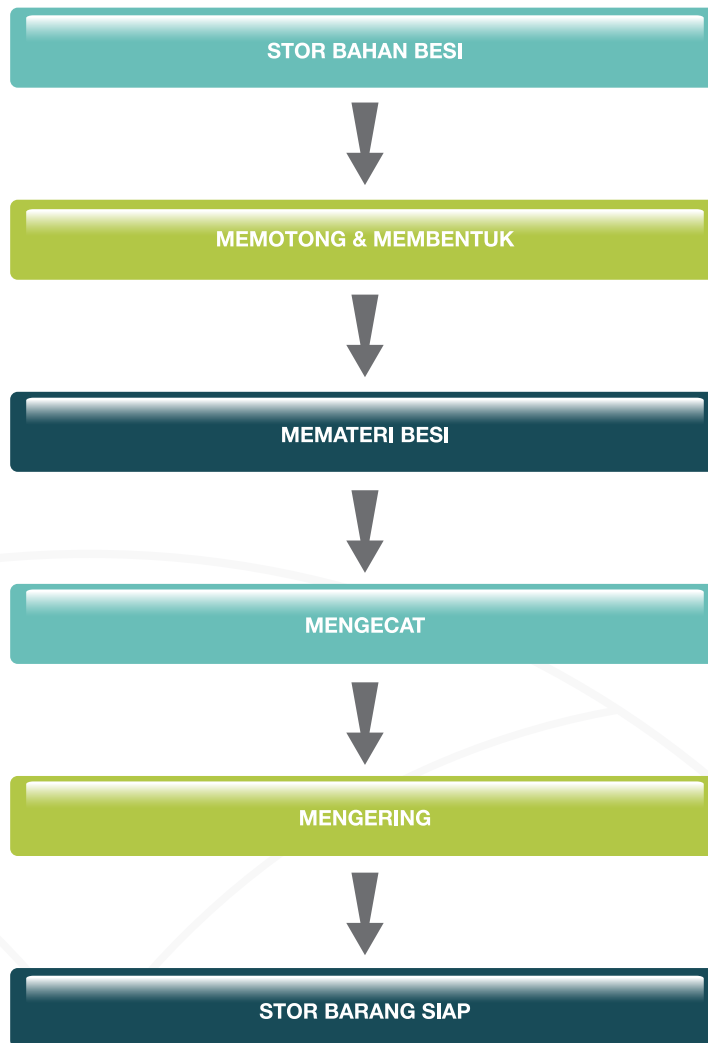
Jenis aktiviti yang dijalankan oleh syarikat ini adalah produk berasaskan logam dan perabut kayu.



Gambar hadapan kilang

2.CARTA ALIR

CARTA ALIR PROSES PRODUK BERASASKAN LOGAM



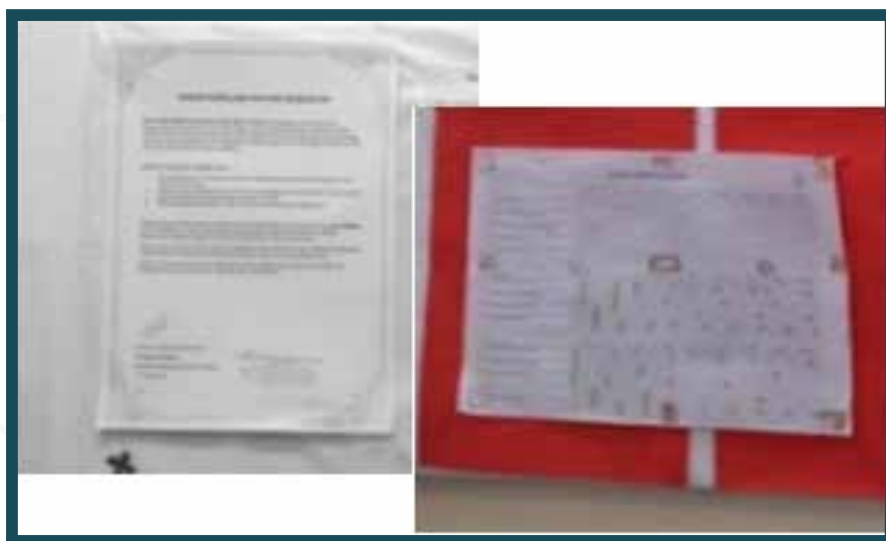
3.MASALAH KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

Pihak pengurusan syarikat telah mempunyai asas pengurusan keselamatan dan kesihatan pekerjaan, walaubagaimanapun ianya masih tidak menyeluruh sebagaimana kehendak jabatan. Syarikat ini diberi bimbingan melalui kaedah lawatan secara berkala yang kerap dan juga menjemput mereka menyertai program-program yang dianjurkan jabatan. Antara masalah berhubung KKP yang dikenalpasti adalah:

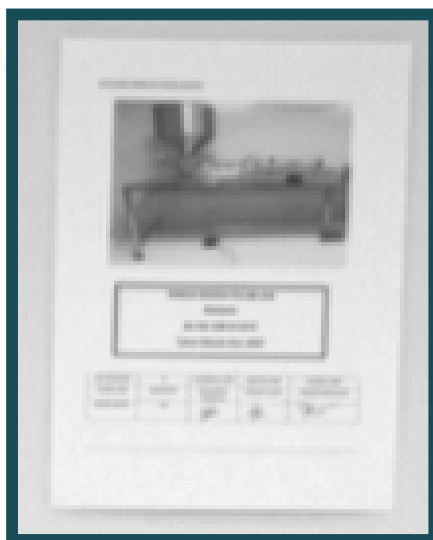
- A. Tempat penyimpanan barang tidak tersusun.
- B. Laluan (passageway) tidak diletakkan garisan kuning.
- C. Tiada label bahan mentah untuk memudahkan pengambilan.
- D. Tiada Prosedur Kerja Selamat untuk penggunaan mesin.

4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

DOKUMEN BERKAITAN KKP



- ▲ Membentuk Dasar KKP dan mewujudkan Jawatankuasa KKP.



- ▲ Prosedur Kerja Selamat - telah didokumenkan dan akan dibuat penambahbaikan

4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

KESELAMATAN FIZIKAL



- ▲ Menyusun atur jentera di bahagian tepi dengan menyediakan laluan bagi tujuan mengurangkan kemalangan fizikal

KESIHATAN PEKERJAAN



- ▲ Pencahayaan lebih baik untuk tempat yang tidak mempunyai lampu

4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

KEBAJIKAN



▲ Penyediaan Peti Pertolongan Cemas

PENGURUSAN BAHAN DAN PERALATAN



▲ Susunan 'tools' yang lebih baik.



▲ Tempat penyimpanan barang disusun dengan lebih baik

4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

UMUM



- ▲ Alat Pemadam Api yang cukup disediakan serta mudah dicapai dan memastikan pekerja tahu menggunakannya.

NS BLUESCOPE LYSAGHT SABAH SDN BHD

1.INTRODUCTION

- **COMPANY NAME AND ADDRESS:**

NS BlueScope Lysaght Sabah Sdn Bhd
Kota Kinabalu, Sabah.

- **TOTAL WORKERS :**

40 workers

- **CATEGORY SME:**

Small

- **TYPE OF INDUSTRY:**

Metal steel

- **MAIN ACTIVITY :**

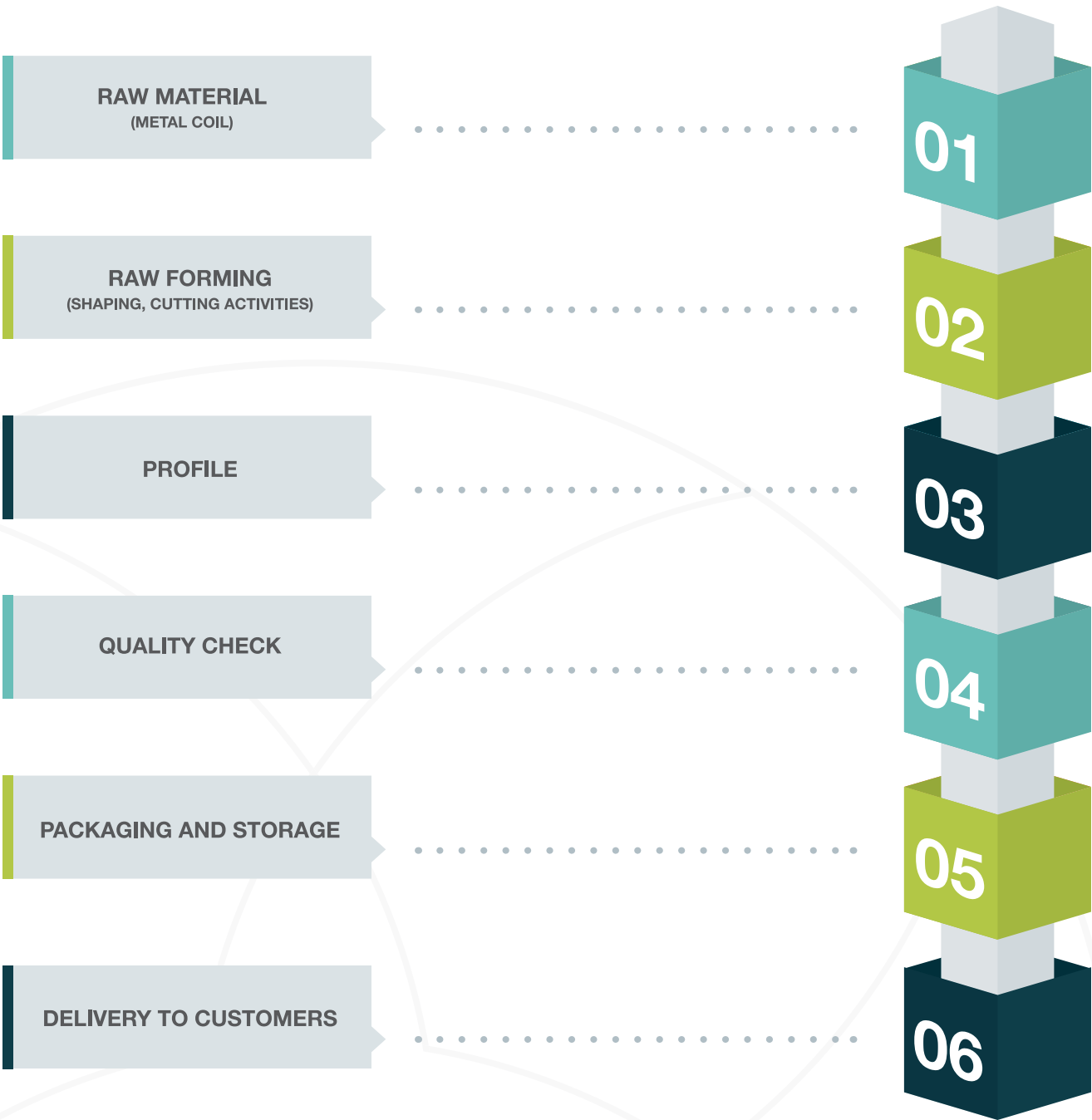
Manufacture of roll formed steel roofing and wall cladding, steel purlins and girts, flashing and gutters

- **YEAR STARTED**

1973



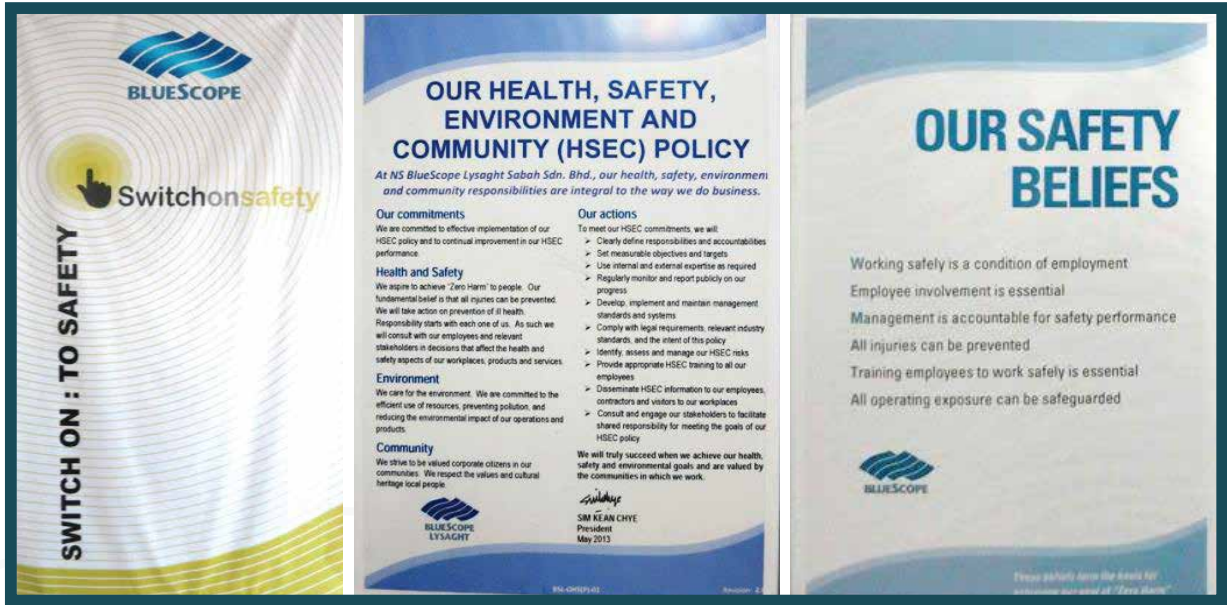
2. PROCESS FLOW CHART



3. SAFETY AND HEALTH IMPROVEMENT (BEFORE AND AFTER)

I. DOCUMENT RELATED TO OSH

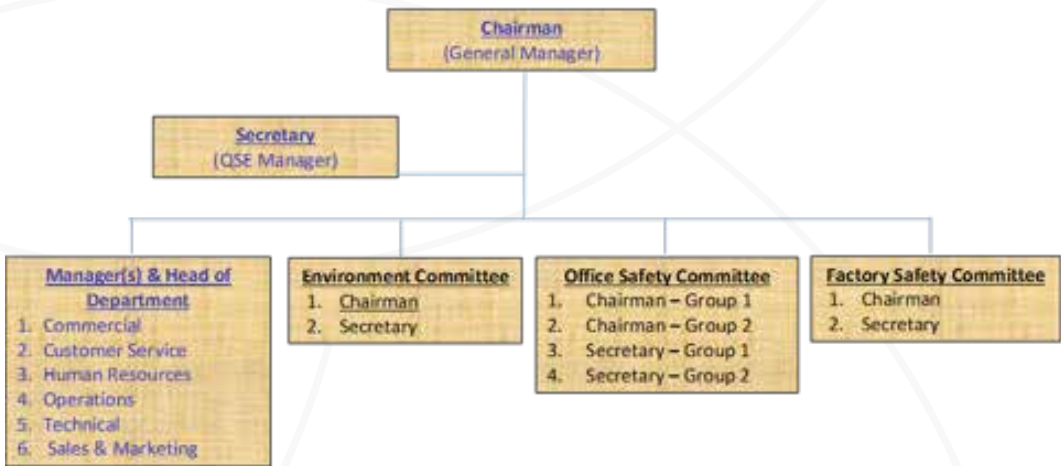
SAFETY POLICY



SAFETY COMMUNITY



Safety, Occupational Health & Environment Management (SOHEM)
Committee 2015/2017 (2 years)



II. HOUSEKEEPING

MATERIAL STORAGE AND HANDLING WORKING AREA CLEARED WITH UNWANTED ITEMS



BEFORE



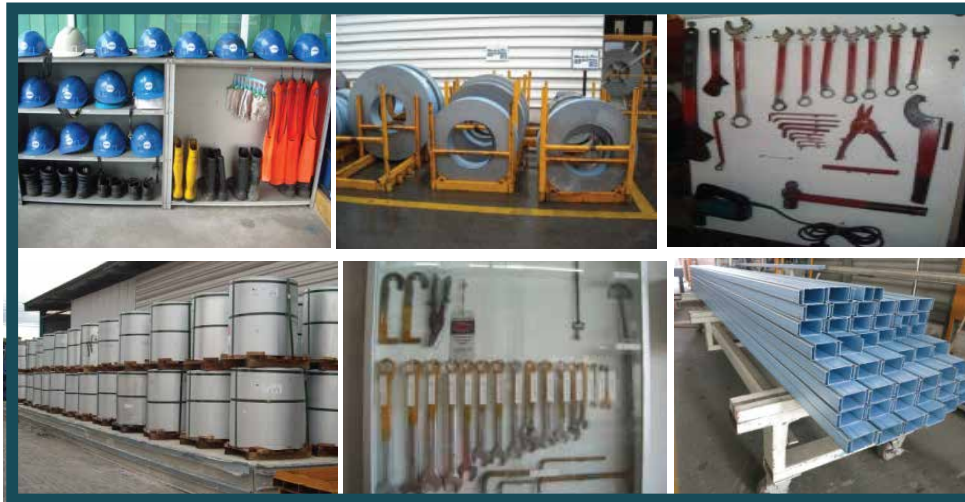
AFTER

RACKS ARE PROVIDED FOR STORAGE TOOLS, RAW MATERIALS, PARTS AND PRODUCTS



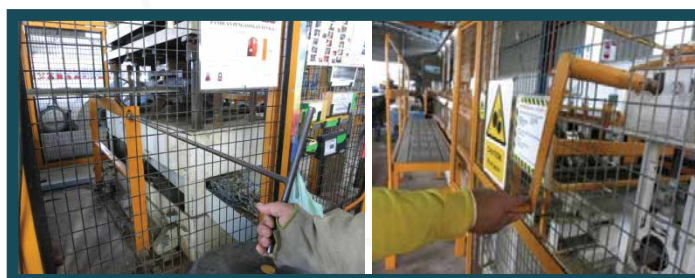
BEFORE

JIG, CLAMP OR OTHER FIXTURES ARE USED TO HOLD
ITEMS WHILE WORK IS PERFORMED



BEFORE

III. PHYSICAL SAFETY





BEFORE



AFTER

THERE ARE WARNING SIGNS AND SAFETY OPERATING PROCEDURES
NEAR MACHINE
LOTO (LOCK OUT TAG OUT) SYSTEM IS PROPERLY IMPLEMENTED



IV. OCUPATIONAL HEALTH

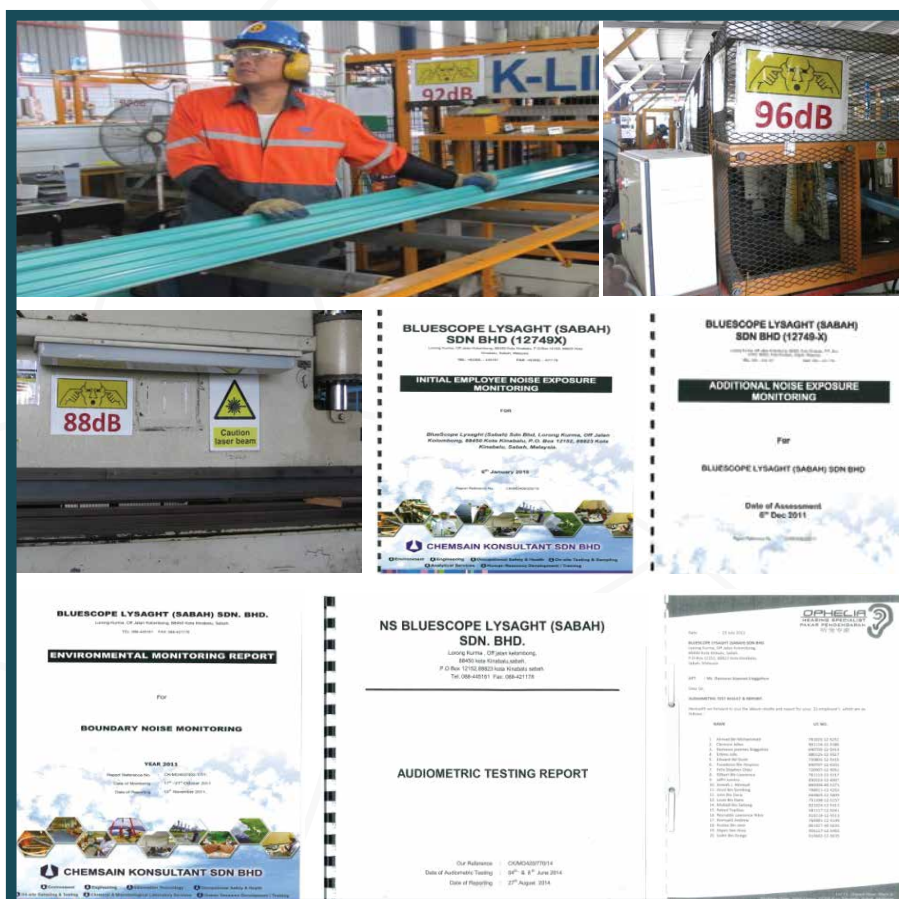
CONTROL OF HAZARDOUS SUBSTANCE
SPILLS TRAY PROVIDED FOR THE STORAGE OF LIQUIDS



2015



KOMPILASI LAPORAN AMALAN TERBAIK KESELAMATAN DAN KESIHATAN PEKERJAAN DI SEKTOR INDUSTRI KECIL DAN SEDERHANA



V. WELFARE

WORK ENVIRONMENT

ALL FLOOR KEPT CLEAN, DRY, NO UNEVEN SURFACE
AND FREE FROM SLIP AND TRIP HAZARDS



BEFORE



AFTER

WELFARE FACILITIES
A SEPARATE, COMFORTABLE AND CLEAN PLACE IS PROVIDED
FOR EATING MEALS



FIRST AID EQUIPMENT AND QUALIFIED FIRST AIDER IS
AVAILABLE



PREMISES
PASSAGEWAYS ARE KEPT CLEAR WITH MARKINGS OR BARRIERS
PROVIDED TO KEEP THEM CLEAR



BEFORE



AFTER

FIRE EXTINGUISHERS ARE WITHIN REACH OF WORKERS AND
THEY KNOW HOW TO USE

