



INDUSTRI BERASASKAN SERAMIK

SYARIKAT KEKWA SDN BHD

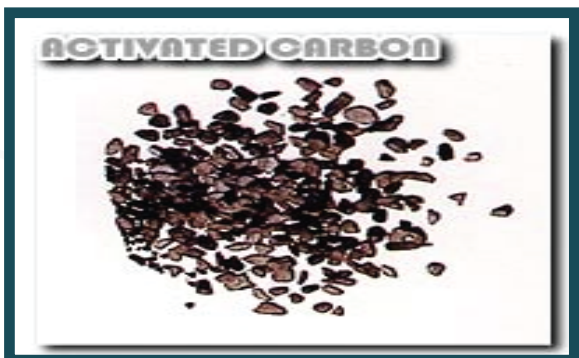
1. PENGENALAN

Syarikat Kekwa Sdn. Bhd. berasal dari awalnya di Kuala Lumpur pada tahun 1989. Kilang telah di tubuhkan pada 1992 dengan perniagaan secara kecil-kecilan. Pada tahun 1993 jualan produk untuk dalam dan luar Negara.

Pada tahun 2012, kilang telah berpindah ke Kawasan Perindustrian Nilai 7 dengan pelbagai produk keluaran yang diperkenalkan sehingga mempunyai pejabat jualan sendiri pada tahun 2015.

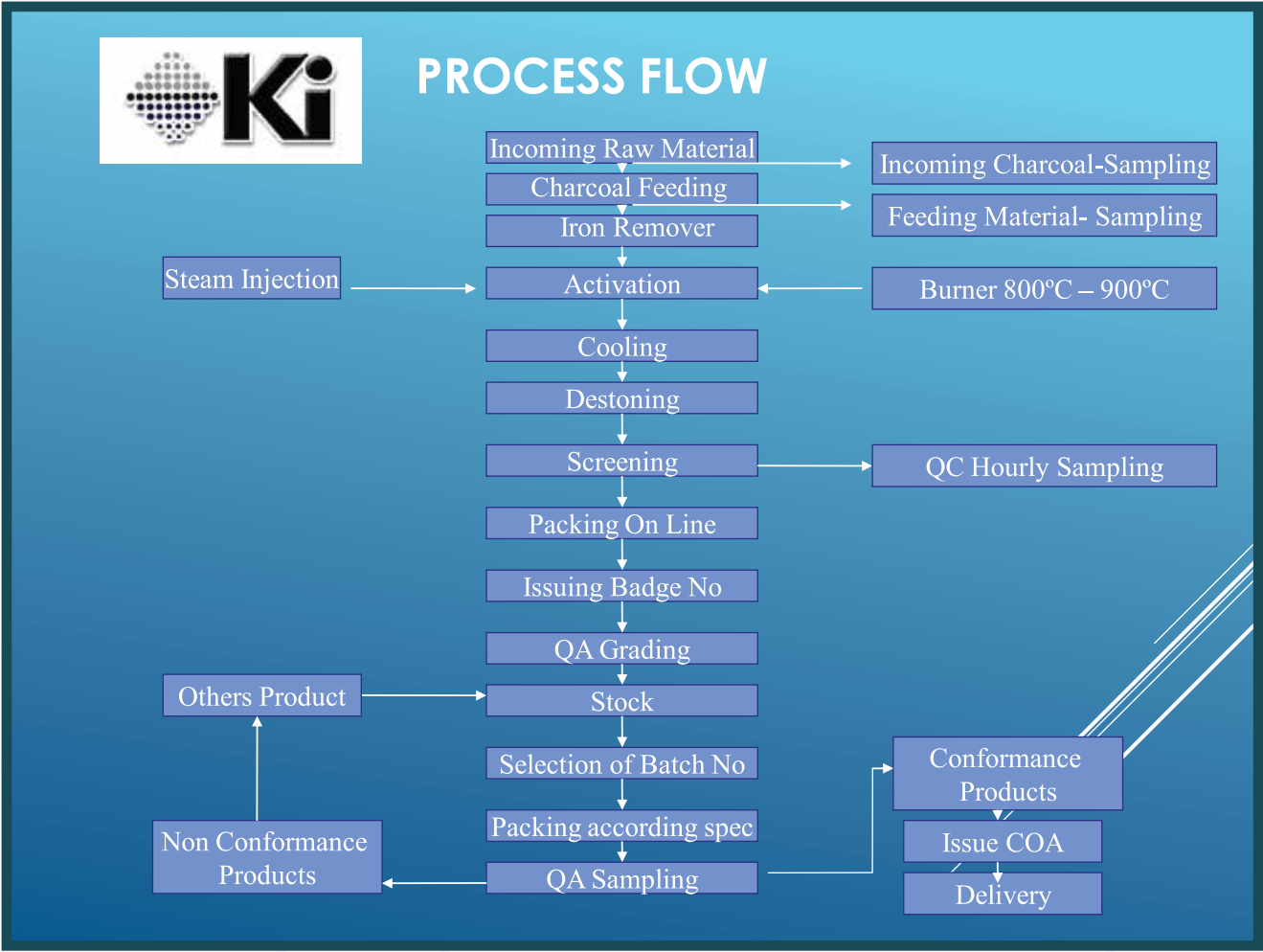
Pengeluaran carbon block filter adalah mengikut permintaan pelanggan dengan memproses activated carbon.

Kilang ini dimiliki oleh bumiputra dengan kekuatan seramai 50 orang pekerja.



2.CARTA ALIR

CARTA ALIR PROSES PENGHASILAN PRODUK



2.CARTA ALIR

CARTA ALIR PROSES PENGHASILAN PRODUK

1



▲ PENERIMAAN DAN PEMERIKSAAN BAHAN MENTAH

Penerimaan dan Pemeriksaan bahan mentah berbentuk serbuk iaitu Natural Powder dan Karbon Aktif

2



▲ MENCAMPUR BAHAN-BAHAN MENTAH DI DALAM MESIN PENGISAR (BLENDING)

Mencampur semua bahan mentah dan diproses dalam mesin blending selama 30 minit.

3



▲ PROSES PENEKANAN (EXTRUSION)

Bahan campuran dimasukkan dalam mesin extruder untuk proses penekanan. Karbon Blok akan terhasil.

Permukaannya dipantau supaya sentiasa mengikut spesifikasi yang ditetapkan

4



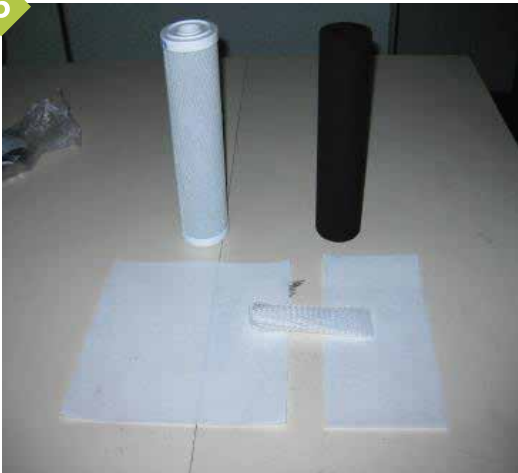
▲ PROSES PEMOTONGAN (CUTTING)

Karbon Blok dipotong mengikut saiz yang ditetapkan dengan mesin cutter

2.CARTA ALIR

CARTA ALIR PROSES PENGHASILAN PRODUK

5



▲ PEMASANGAN (ASSEMBLY)

Pemasangan kain yang tidak bersulam dan jaring berdasarkan pada jadual pengeluaran dan pesanan dari pelanggan. Spesifikasi berat karbon blok ialah tidak kurang dari 255 kg.

6



▲ PEMASANGAN PENUTUP (CAPPING)

Mengenakan gam panas pada penutup dengan menggunakan pistol bergam (glue gun).

7



▲ PEMBUNGKUSAN (PLASTIC SEALING)

Pembungkusan menggunakan plastik yang mengecut pada suhu yang panas.

8



▲ PENYIMPANAN DI DALAM KOTAK

Karbon blok yang telah siap dibungkus dan disimpan di dalam kotak.

3.MASALAH KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

Kilang ini telah mendapat maklumat asas KKP daripada JKPP NS sejak awal tahun 2014 melalui pemeriksaan kilang dan jentera. Pada akhir tahun 2014, syarikat ini dipilih sebagai penerima bimbingan IKS bagi mempertingkatkan pengetahuan KKP dari masa ke semasa. Syarikat ini telah diberi bimbingan melalui lawatan berkala dan penyertaan program-program KKP seperti ceramah, pameran, bengkel dan seminar. Antara masalah berhubung KKP yang dikenalpasti dan penyelesaiannya adalah:

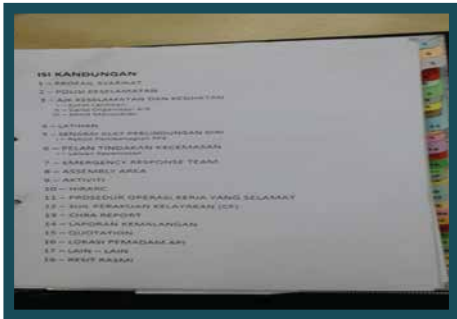
4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

MASALAH YANG DIKENALPASTI

TINDAKAN PENYELESAIAN/PEMBAIKAN

Dokumentasi KKP

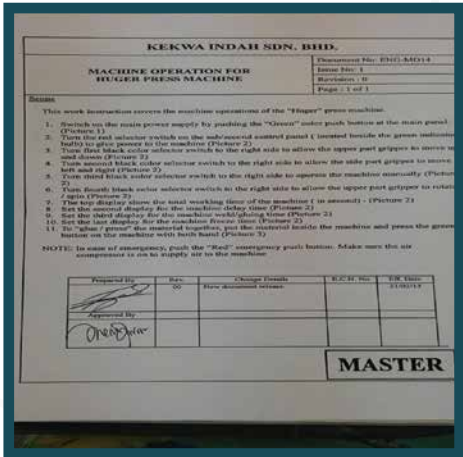
(Tiada dokumentasi berkaitan KKP secara teratur dan sistematik)



▲ Fail pengurusan berkaitan KKP diwujudkan secara sistematik.



▲ Polisi Keselamatan dan Kesihatan



▲ Prosedur Kerja Selamat

4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

MASALAH YANG DIKENALPASTI

TINDAKAN PENYELESAIAN/PEMBAIKAN

Dokumentasi KKP

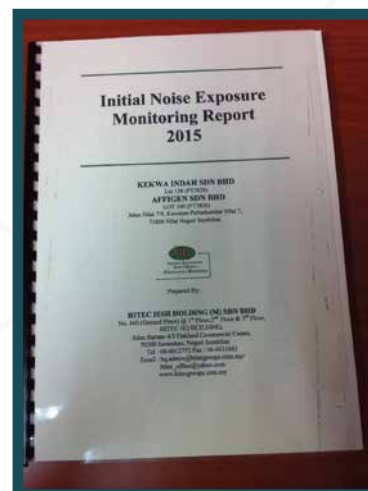
(Tiada dokumentasi berkaitan KKP secara teratur dan sistematik)



- Penyediaan first aider di tempat kerja.

[illegible]

- ▲ Perancangan dan Pelaksanaan Latihan KKP



- ▶ Laporan Pemantauan Awal Bunyi Bising

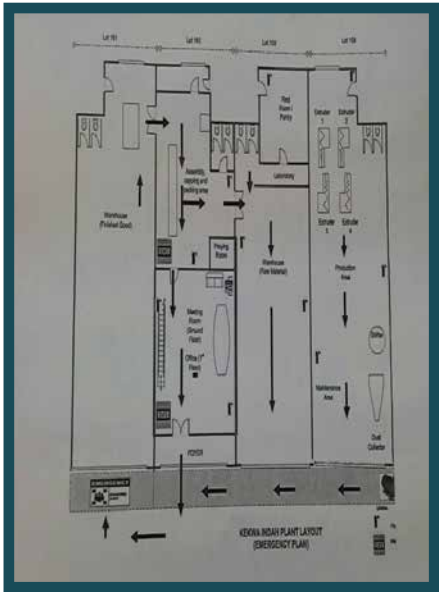
4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

MASALAH YANG DIKENALPASTI

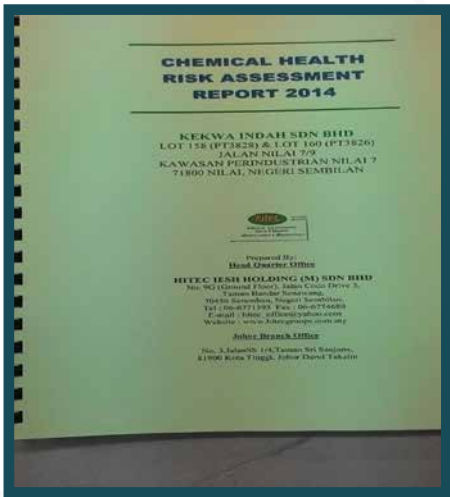
TINDAKAN PENYELESAIAN/PEMBAIKAN

Dokumentasi KKP

(Tiada dokumentasi berkaitan KKP secara teratur dan sistematik)



▲ Pelan tindakan kecemasan (ERP).



▲ CHRA

4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

MASALAH YANG DIKENALPASTI

Keselamatan Fizikal

(Ciri – Ciri Keselamatan di kawasan Berisiko di pertingkatkan)

TINDAKAN PENYELESAIAN/PEMBAIKAN



- ▲ Kawasan tertentu di asingkan mengikut yellow line yang telah ditandakan.



- ▲ Laluan forklift



- ▲ Pengasingan bahan kimia di kawasan yang selamat.

HAP SENG CLAY PRODUCTS SDN BHD

1. PENGENALAN

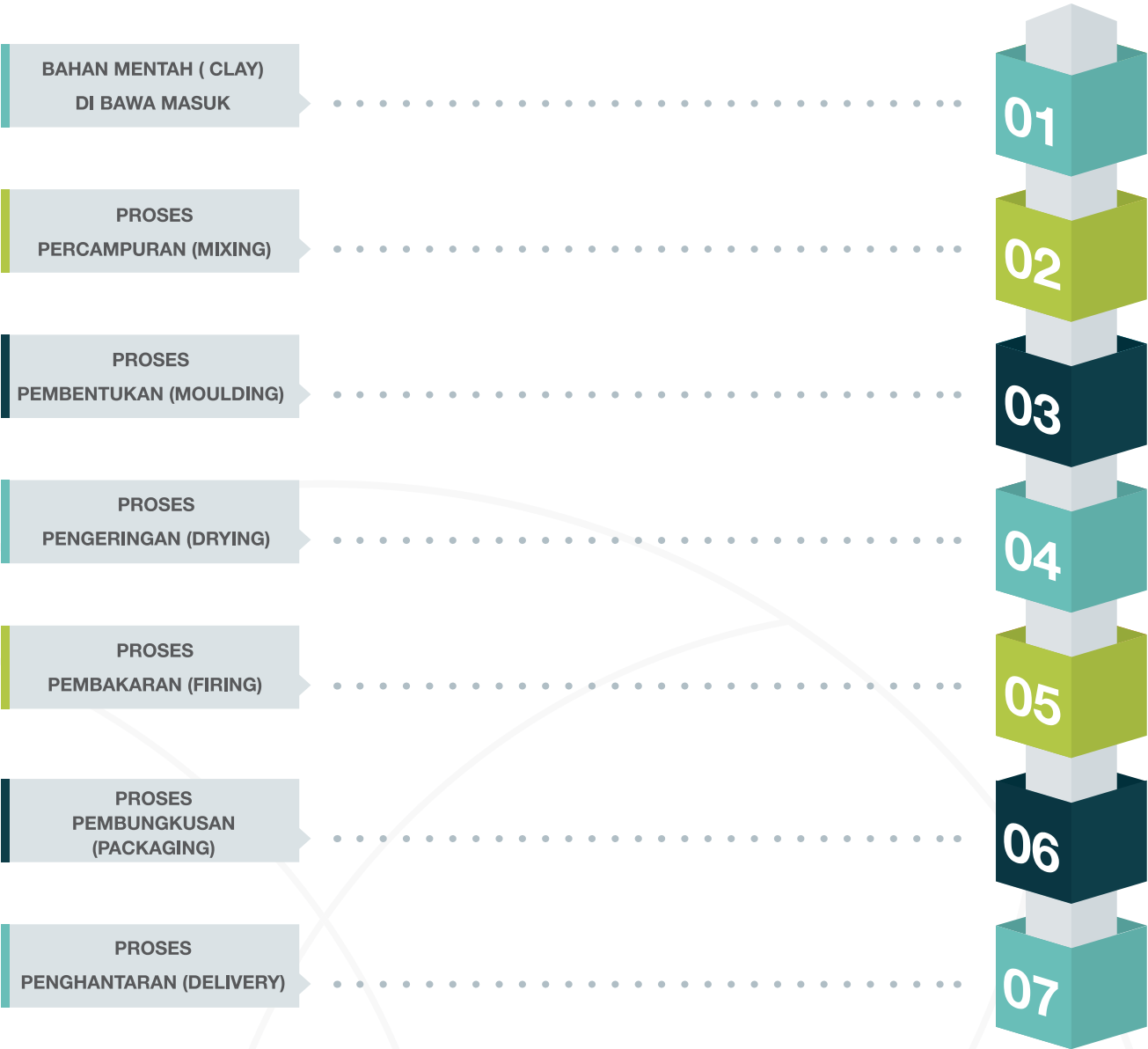
Hap Seng Clay Products Sdn Bhd mempunyai 4 buah kilang bata yang terletak di Sabah, Johor dan Pahang. Kilang-kilang bata ini dilengkapi dengan teknologi moden dan mempunyai kapasiti penghasilan batu bata dalam 240 juta setahun.

Hap Seng Clay Products Sdn Bhd juga merupakan kilang bata kedua terbesar di Malaysia, dengan produk utamanya biasa bata pepejal tanah liat, bata dua, menghadap batu bata dan Penurap tanah liat. Diedarkan di pasaran tempatan dan juga dieksport kedua-dua pasaran serantau dan antarabangsa.



2.CARTA ALIR

CARTA ALIR PROSES PENGHASILAN PRODUK

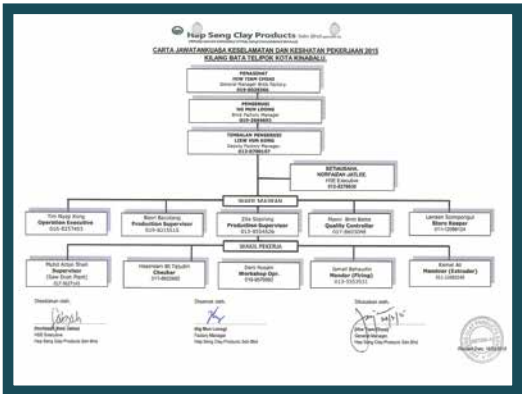


3.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

DOKUMEN BERKAITAN KKP



- ▲ Polisi Keselamatan dan Kesihatan telah diadakan dan dipamerkan



- ▲ Jawatankuasa Keselamatan dan Kesihatan telah ditubuhkan

KESELAMATAN FIZIKAL



- ▲ Limit Suis (Emergency Stop Suis) dipasang di sepanjang setting machine dan conveyor.



- ▲ Limit Suis (Emergency Stop Suis) dipasang di sepanjang setting machine dan conveyor.



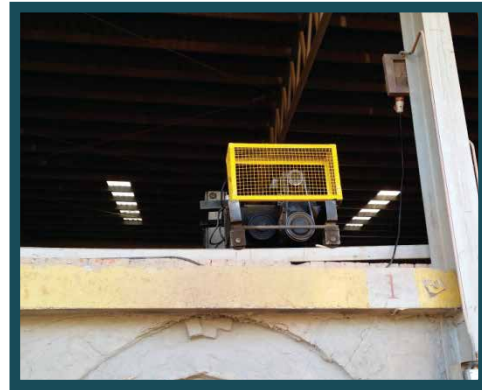
- ▲ Terdapat tanda amaran dan arahan prosedur kerja selamat berdekatan dengan mesin.



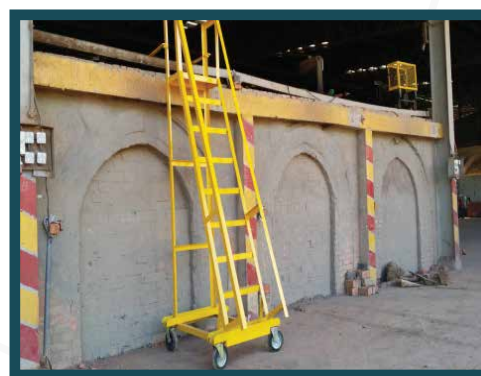
- ▲ Terdapat tanda amaran dan arahan prosedur kerja selamat berdekatan dengan mesin.

3.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

DOKUMEN BERKAITAN KKP



- ▲ Bahagian mesin yang bergerak laju dan berbahaya dipasang pengadang bagi mengelak kemalangan berlaku.



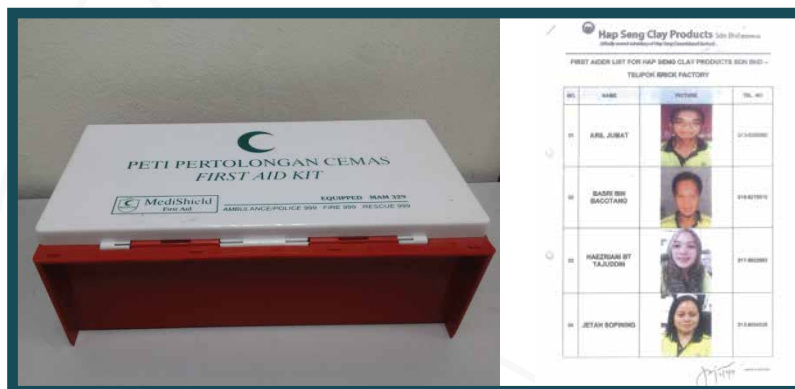
- ▲ Penggunaan tangga mudah alih telah diganti dengan tangga yang stabil dan mempunyai pemegang dapat mengelakkan risiko jatuh

3.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

KESIHATAN PEKERJAAN DAN KEBAJIKAN



- ▶ Bekalan air minuman bersih disediakan
Tandas disediakan berdekatan dengan tempat bekerja dan sentiasa dibersihkan.



- ▶ Alat atau kotak pertolongan cemas disediakan dan mempunyai ahli pertolongan cemas yang bertauliah melalui program JKPP.

3.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

KESIHATAN PEKERJAAN DAN KEBAJIKAN



▲ Laluan keluar yang tidak terhalang



▲ Pekerja diberi latihan penggunaan alat pemadam api



▲ Keadaan sambungan wayar yang baik dari panel dan mesin

3.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

PENGURUSAN BAHAN DAN PERALATAN



- ▲ Kawasan kerja dalam keadaan bersih dan teratur



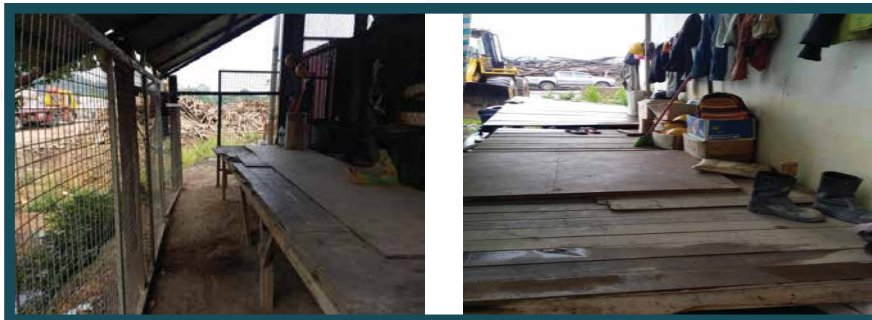
- ▲ Penggunaan laluan khas telah diadakan bagi mengelakkan pekerja yang lalu dikawasan kerja / jentera tersebut tersepit atau terjatuh.

3.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

PENGURUSAN BAHAN DAN PERALATAN



- ▲ Tidak terdapat makanan di kawasan kerja atau yang dilarang



- ▲ Pemasangan 'hand rail' bagi troli untuk memudahkan troli tersebut digunakan



- ▲ Pemasangan 'hand rail' bagi troli untuk memudahkan troli tersebut digunakan