



SHORUBBER (M) SDN BHD

Prestasi Secara Keseluruhan Pengamalan SoHELP

disampaikan oleh:
Pn Zalifah binti Mohamed



PENGENALAN

- ◉ **Shorubber (M) Sdn Bhd**, di Negeri Perlis merupakan sebuah pengeluar sarungtangan industri berasaskan getah asli, getah tiruan, PVC dan Polyurethane yang mula beroperasi pada tahun 1991 sebagai anak syarikat Showa Glove Japan.
- ◉ Berkeluasan 49 ekar dengan kekuatan tenaga kerja seramai 2437 termasuk pekerja asing.
- ◉ Produk yang dihasilkan 100% untuk pasaran luar dan diuruskan oleh Showa Group Company.



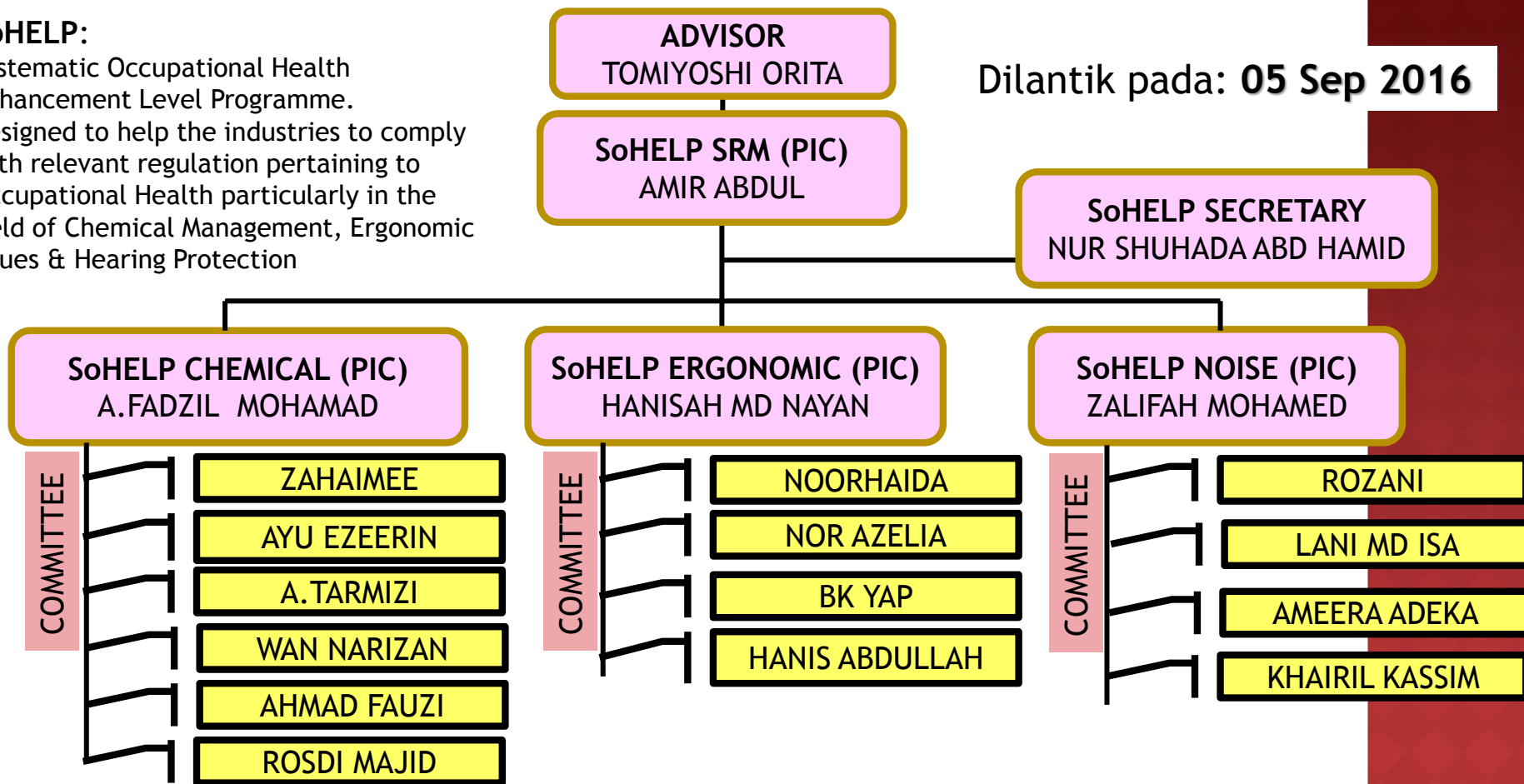
AHLI JAWATANKUASA SoHELP

SoHELP:

Systematic Occupational Health
Enhancement Level Programme.

Designed to help the industries to comply
with relevant regulation pertaining to
Occupational Health particularly in the
field of Chemical Management, Ergonomic
Issues & Hearing Protection

Dilantik pada: **05 Sep 2016**



SEBELUM DAN SELEPAS SoHELP - NOISE

1) Syarikat mengemaskini Polisi Keselamatan dan Budget Latihan bagi tahun 2017 dengan penambahan elemen latihan pendedahan bunyi bising pada pekerja sebagai latihan berterusan.

SELEPAS

NCP
Training

SHORUBBER (MALAYSIAN) SDN BHD TRAINING PLAN FOR HEALTH, SAFETY & ENVIRONMENT DEPARTMENT (HSE) FOR YEAR 2017									
SAFETY TRAINING / Public Training									
BIL.	Course Title	Duration (day)	Public	PARTICIPANT	No of Pax	Jan-17	Feb-17	Mar-17	Apr-17
1	Monitoring Noise Exposure (COMPETENT / EXAM)	2d/3x	NIOSH BANGI	zalfiah	1			exam paper 1	
2	Understand workplace Ergonomic risk Assessment & Occupational Injuries	2	FMA Penang	Nurse / CEP	2				
3	Manufacturing Safety	2	FMA Penang	Amir Abdul B. A. Fadzi	2		15 & 16		
4	Train The Trainer	5	NIOSH BANGI	Amir Abdul B. Zalfiah	2		01-05		
5	FMA - Safety & Health Conference	2	Penang	Amir Abdul B. A. Fadzi	2			22 & 23	

SAFETY TRAINING / Public Trainer - In House									
BIL.	Course Title	Duration (day)	In-House	PARTICIPANT	No of Pax	Jan-17	Feb-17	Mar-17	Apr-17
1	Effective Safety & Health Committee Training	2	DOSH PENANG	JKKP SRM	20				
2	Emergency Respond Team (Basic Course)	2	PEJ. BOMBA PS	new ERT member	20				
3	KodCode of Practice for the Prevention and Eradication of Drug, Alcohol & Substance in the Workplace	1Hour	JKKP	leader / Asst. leader	20		16	20	
4	Hazard Identification risk Assessment & Risk Control (HIRARC)	2	FMA Penang	Supv / Asst. Supv	20			*	*
5	Total Chemical Safety Management	2	FMA Penang	chemical exposure	20				*
6	PPE at Workplace: Promoting Good Safety Practice & Compliance / FIT Test PPE	1	NSA (PPE Supplier) FOC	New Intake	all New		*		*

SAFETY TRAINING / In-House Trainer (HSE Staff)									
BIL.	Course Title	Duration (day)	In-House	PARTICIPANT	No of Pax	Jan-17	Feb-17	Mar-17	Apr-17
1	Excellence Forklift Operative Programme	1	SRM	FL driver	UL	*	*	*	*
2	Fire Safety and Emergency Evacuation Preparedness Plan for Foreign workers	30mins	SRM	All Foreign Workers	UL			*	*
3	Noise Conservation Program Training (employee exposed to noise)	2 HRS	SRM	reg 26 (FMA)	200	*	*	*	*

PREPARED BY: ZALFIAH BINTI MOHAMMAD SR EXEC HSE	CHECK BY: AMIR BIN ABDUL	APPROVED BY: TOMIYOSHI ORITA GENERAL MANAGER MAI
---	-----------------------------	--

Level 5



SHORUBBER (MALAYSIA) SDN. BHD. (181609-U)

Perlis, Malaysia.
Tel: (04) 9769948 /49/50/51,
Fax: (04) 9769952

POLISI KESELAMATAN DALAM PENGURUSAN KESELAMATAN DAN KESIHATAN PEKERJAAN(OCCUPATIONAL SAFETY AND HEALTH MANAGEMENT POLICY)

POLISI KESELAMATAN DAN KESIHATAN (SAFETY AND HEALTH POLICY)

Shorubber (M) Sdn Bhd bertanggungjawab dan beriktizim, setakat yang praktik menjaga KESELAMATAN, KESIHATAN dan KEBAJIKAN semua pekerja, kontraktor, pembekal dan pelawat serta setiap sesiapa sahaja mungkin terjejas dalam aktiviti syarikat. Untuk melaksanakan polisi ini dengan jayanya, KAMI akan memastikan :
Shorubber (M) Sdn Bhd is responsible and committed to ensure as far as practicable the SAFETY, HEALTH and WELFARE of all its employees, contractors, suppliers, visitors and all whom may be affected by the company's activities. To achieve this policy, our organization shall ensure:

* TANGGUNGJAWAB KESELAMATAN (SAFETY RESPONSIBILITY)

Setiap pekerja bertanggungjawab atas keselamatan dan kesihatan diri sendiri serta orang lain di sekitar pekerjaan kerja. (Every employee is responsible for the safety and health of themselves and others in the work environment).

* KEPERLUAN UNDANG-UNDANG (LEGAL REQUIREMENT)

Mematuhi undang-undang dan peraturan keselamatan, kesihatan, kualiti alam sekitar, dadah & HIV serta peraturan lain yang berkaitan. (Comply with relevant occupational safety, health, environmental quality, drug & HIV and other related legal requirement).

* MENGENALPASTI BAHAYA DAN RISIKO (HAZARD IDENTIFICATION AND RISK ASSESSMENT)

Mengadakan satu sistem mengenalpasti bahaya dan penilaian risiko di tempat kerja serta mengambil langkah-langkah kawalan yang bersesuaian. (Develop Hazard Identification and Risk Assessment system at work place and undertake reasonable control measure).

* LATIHAN DAN SOKONGAN (TRAINING AND SUPPORT)

Menyediakan latihan, arahan, maklumat dan penyelesaian yang secukupnya serta menggalakkan penglibatan semua pekerja. (Provide suitable training, instruction, information and supervision as well as encouragement for the total involvement of all employees).

* SIASATAN KEMALANGAN (ACCIDENT INVESTIGATION)

Menyiasat dan merekod kemalangan atau kemalangan nyaris, menyimpan rekod-rekod kemalangan dan mengambil tindakan pencegahan yang sesuai bagi mengelak bahaya berulang. (Investigate and record accidents or near misses, safe keeping of accident record and initiate reasonable action to prevent recurrence).

* PENAMBAH NILAI (VALUE ADDED)

Menjadikan aspek keselamatan dan kesihatan sebagai satu nilai yang setaraf kepentingan bersama kualiti, produktiviti dan alam sekitar. (Augment the aspect of safety and health as a value equivalent to the common interest of quality, productivity and environmental).

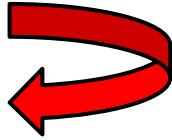
KEIZO SATO
Pengarah Urusan (Managing Director)

26/12/16
Tarikh (Date)

2) Memberi latihan “In-House’ kepada pekerja-pekerja yang terdedah kepada bunyi bising di tempat kerja.

SEBELUM

Tiada sebarang latihan khusus diberi kepada pekerja-pekerja yang terdedah kepada bunyi bising.
(‘PEL’)



SELEPAS

Penerangan berkaitan AKJ - Peraturan 27; Kesan-kesan pendedahan bunyi bising, tujuan penggunaan ‘PPE’ dan tujuan Ujian *Audiometric* tahunan pada semua pekerja yang terdedah pada bunyi bising.

SHORUBBER (MALAYSIA) SDN BHD Co. No. : 181609-U

Noise Exposure at Work

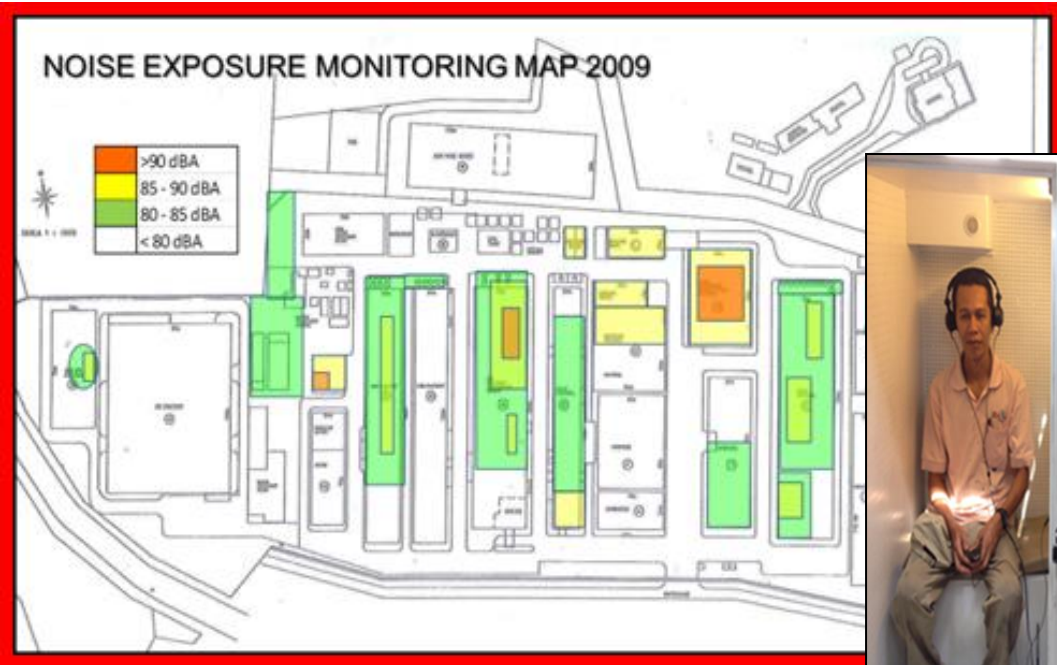
FACTORIES AND MACHINERY ACT 1967 [ACT 139], Noise Exposure Regulations 1989; Regulation 27: Training.

Prepared by Zalifah Mohamed, Safety, Health & Environment (HSE) for employee training

3) Melakukan pemeriksaan tahunan “Audiometric Test” berdasarkan ‘Exposure Monitoring Report’.

SELEPAS

Pemilihan pekerja bagi ujian *Audiometric* tahun berpandukan pada *monitoring* report.



FREQUENCY FOR AUDIOMETRIC TEST
(BASED ON THE PERSONAL EXPOSURE MONITORING REPORT NOV 2009)

ITEM	SECTION	AUDIOMETRY FREQUENCY
1	BLDG G AMIKI 1 GROUND FLOOR	YEARLY
2	BLDG B GLOVE LINE 1 & 2	YEARLY
3	BLDG A NR GLOVE LINE (LEACHING)	YEARLY
4	BLDG A NR LINE 3 MARKING ROOM	2 YEARLY
5	BLDG C CUTTING MACHINE	2 YEARLY
6	CRACK	YEARLY
7	HOLD GLOVES LINE	YEARLY
8	MENT AREA	2 YEARLY
9		YEARLY
10	ENANCE SHOP DEPT.	YEARLY
11	GLOVE LINE	2 YEARLY
12	OUNDING 3 & 4	YEARLY
13	AN	YEARLY

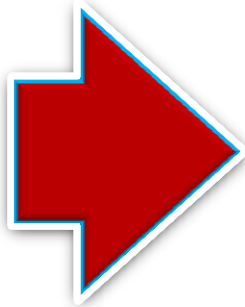
SEBELUM DAN SELEPAS SoHELP - CHEMICAL

Level 4



SEBELUM

- Tiada Prosedur kerja selamat yang khusus disediakan untuk Pengurusan dan Pengendalian Bahan Kimia.



1) Menukar Standard Prosedur Operasi, Arahan Operasi dan Arahan Kerja Kepada “**PERATURAN KERJA SELAMAT**” yang khusus untuk Pengurusan dan Pengendalian Bahan Kimia.

SELEPAS

Menyediakan “**PROSEDUR KERJA SELAMAT**” yang khusus untuk pengurusan dan pengendalian bahan kimia.

- 1) Pengenalan tentang Risalah Data Keselamatan Bahan Kimia (Safety Data Sheet).
- 2) Langkah Keselamatan pengurusan Bahan Kimia.
- 3) Tatacara pengendalian Bahan kimia merbahaya.
- 4) Langkah keselamatan penggunaan PPE untuk pengendalian bahan kimia.
- 5) Tindakan kecemasan jika terkena bahan kimia.
- 6) Tindakan kecemasan pengurusan dan pengendalian tumpahan bahan kimia.

SELEPAS

Menyediakan “PROSEDUR KERJA SELAMAT” yang khusus untuk pengurusan dan pengendalian bahan kimia.

SHORUBBER (MALAYSIA) SDN BHD
Co.No. : 181609-U
Pemilik Dokumen Asal Oleh : Bahagian HSE
Tajuk : PROSEDUR KERJA SELAMAT
Proses : Tindakan Kecemasan Jika Terkena Bahan Kimia
Tanggungjawab : Semua Penyelia, Pekerja, Kontraktor dan Sub Kontraktor.

Rev. No. : 00
Date Rev. : 19.12.2016
Approved By : *[Signature]*

HSE/01349

ARAHAN OPERASI (OPERATIONAL INSTRUCTIONS)

No.	LANGKAH	GAMBARAJAH
1	Penyelia dan pekerja perlu mematuhi aspek keselamatan pengurusan bahan kimia sebelum proses pengurusan bahan kimia dijalankan. (Rujuk Ricalah Data Keselamatan Bahan Kimia, tanda amaran bahaya dan prosedur berkaitan bahan kimia, sebelum menguruskannya sebarang bentuk atau jenis bahan kimia). Pengurusan Bahan Kimia bermaksud : menerima, menyimpan, membawa, mengendali, mengangkut atau melupuskan).	
2	Jika pekerja terkena bahan kimia, minta bantuan dan ambil tindakan pertolongan cemas dan dapatkan rawatan dengan pantas dan segera (terutamanya jika terkena bahan kimia merbahaya). Perlu bawa bersama ricalah Ricalah Keselamatan Bahan Kimia (SDS) ke Klinik atau Hospital untuk rujukan pertolongan cemas serta panduan untuk rawatan perubatan.	
3	Jika bahan kimia terkena pada bahagian anggota badan atau pakaian peralatan PPE perlu dicuci dengan menggunakan "Emergency Shower".	
4	Jika bahan kimia terkena pada mata, perlu cuci mata dengan menggunakan "Emergency Eye Wash". Elakkan dari melakukan kesalahan atau terlibat di dalam sebarang bentuk Kemalangan berkaitan pengurusan bahan kimia. UTAMAKAN KESELAMATAN / SAFETY FIRST	
5	Arahan / Perhatian : Penyelia perlu sentiasa membuat pengawasan, memantau dan memastikan aspek keselamatan pengurusan bahan kimia dan arahan keselamatan dipatuhi setiap masa (sebelum, semasa & selepas) proses pengurusan bahan kimia dijalankan. Pastikan alatan perlindungan peribadi (PPE) yang digunakan untuk pengendalian bahan kimia ducuci dan di simpan dengan sempurna.	No. Telefon yang perlu dihubungi sekiranya berlaku kecemasan : Shorubber (M) Sdn Bhd : 04-9769948 Babai Pengawal Bahagian Keselamatan (HSE) : 222 Sick Bay : 206 Polis, Ambulans & Bomba : 224

ARAHAN KESELAMATAN, KESEHATAN DAN ALAM SEKITAR

Pastikan pekerja menggunakan PPE yang sesuai semasa bekerja dan mematuhi segala Peraturan Keselamatan dan Peraturan Kualiti Alam Sekitar yang telah ditetapkan. Sekiranya didapati pekerja melanggar, tindakan TATATERTIB AKAN DIJERAMKAN.

SHORUBBER (MALAYSIA) SDN BHD
Co.No. : 181609-U
Pemilik Dokumen Asal Oleh : Bahagian HSE
Tajuk : PROSEDUR KERJA SELAMAT
Proses : Langkah Keselamatan Penggunaan PPE Untuk Pengendalian Bahan Kimia
Tanggungjawab : Semua Penyelia, Pekerja, Kontraktor dan Sub Kontraktor.

Rev. No. : 00
Date Rev. : 19.12.2016
Approved By : *[Signature]*

HSE/01347

ARAHAN OPERASI (OPERATIONAL INSTRUCTIONS)

No.	LANGKAH	GAMBARAJAH
1	Penyelia dan pekerja perlu mematuhi aspek keselamatan pengurusan bahan kimia. (Rujuk Ricalah Data Keselamatan Bahan Kimia, tanda amaran bahaya dan prosedur yang ada sebelum mengendalikannya sebarang bentuk atau jenis bahan kimia). Pastikan anda menggunakan PPE (alatan keselamatan perlindungan peribadi) yang bersesuaian dan selamat (bergantung pada jenis bahan kimia / sila rujuk SDS) sebelum mengendalikannya bahan kimia.	Pengenalan Bahaya Bahan Kimia / Prosedur
2	Tanda Amaran Penggunaan PPE Perlindungan Kepala (Safety Helmet / Bump Cap). Perlindungan Mata (Eye wear / google). Perlindungan Muka & pernafasan (Face Shield, Respirator, Full).	Jenis Alatan PPE
3	Tanda Amaran Penggunaan PPE Perlindungan Tangan (Glove, Glove tahan asid). Perlindungan Tubuh Badan (Apron, Baju penahan kimia, Baju kalis bahan kimia).	Jenis Alatan PPE
4	Tanda Amaran Penggunaan PPE Perlindungan Kaki (Kasut Keselamatan & But, But (boots) kalis kimia).	Jenis Alatan PPE
5	Arahan / Perhatian : Penyelia perlu sentiasa membuat pengawasan, memantau dan memastikan aspek keselamatan pengurusan bahan kimia dan arahan keselamatan dipatuhi setiap masa (sebelum, semasa & selepas) proses pengurusan bahan kimia dijalankan. Pastikan alatan perlindungan peribadi (PPE) yang digunakan untuk pengendalian bahan kimia ducuci dan di simpan dengan sempurna.	

ARAHAN KESELAMATAN, KESEHATAN DAN ALAM SEKITAR

Pastikan pekerja menggunakan PPE yang sesuai semasa bekerja dan mematuhi segala Peraturan Keselamatan dan Peraturan Kualiti Alam Sekitar yang telah ditetapkan. Sekiranya didapati pekerja melanggar, tindakan TATATERTIB AKAN DIJERAMKAN.

SHORUBBER (MALAYSIA) SDN BHD
Co.No. : 181609-U
Pemilik Dokumen Asal Oleh : Bahagian HSE
Tajuk : PROSEDUR KERJA SELAMAT
Proses : Tindakan Kecemasan Pengurusan dan Pengendalian Bahan Kimia
Tanggungjawab : Semua Penyelia, Pekerja, Kontraktor dan Sub Kontraktor.

Rev. No. : 00
Date Rev. : 19.12.2016
Approved By : *[Signature]*

HSE/01349

ARAHAN OPERASI (OPERATIONAL INSTRUCTIONS)

No.	LANGKAH	GAMBARAJAH
1	Sebarang bentuk kejadian tumpahan, kemalangan atau kejadian merbahaya perlu dilaporkan dengan segera ke bahagian Pengurusan dan HSE. Adalah menjadi tanggungjawab pekerja bahagian yang terlibat dengan kejadian tumpahan untuk mengurusi siasa tumpahan. "Safety Data Sheet" (SDS) / Data Ricalah Keselamatan Bahan Kimia perlu dirujuk untuk mengatasi masalah berkaitan tumpahan bahan kimia.	Tumpahan Bahan Kimia
2	Pekerja mestilah menggunakan alat perlindungan peribadi (PPE) serta peralatan yang bersesuaian dan selamat untuk mengendalikannya tumpahan bahan kimia. Pastikan peralatan yang bersesuaian digunakan pada peringkat awal untuk mengawal tumpahan kimia tersebut seperti (absorbent, percak, sarung tangan anti gigitan reject) serta pengendalian tumpahan dan proses cucian perlu dilakukan dengan segera.	
3	Untuk tumpahan yang berlaku di dalam longkang atau kawasan takungan, perlu gunakan pam penyedut siasa tumpahan. Pam dan peralatan perlu ducuci atau diletakkan oleh pekerja bahagian terbabit setiap kali selepas digunakan. Peralatan kecemasan ini disimpan dibahagian HSE. Sebarang kerosakan perlu dilaporkan kepada Bahagian Maintenance untuk dibaiki. Laporan sebarang kerosakan Maintenance dan pam dengan segera ke bahagian HSE.	Pam Untuk Pengendalian Tumpahan Bahan Kimia
4	Sisa tumpahan atau bahan yang tercemar yang dikumpulkan mestilah dipusikan mengikut peraturan yang telah ditetapkan (Akta Kualiti Alam Sekeliling 1974 (Act 127) Peraturan-Peraturan dan Perintah-Perintah, The Environmental Quality Act 1974 (Act 127) Regulations And Orders). Sisa kimia, hasil dari cucian pam penyedut tumpahan, juga perlu disalurkan ke longkang sisa buangan.	
5	Arahan / Perhatian : Penyelia perlu sentiasa membuat pengawasan, memantau dan memastikan aspek keselamatan pengurusan bahan kimia dan arahan keselamatan dipatuhi setiap masa (sebelum, semasa & selepas) proses pengendalian tumpahan bahan kimia dijalankan. Adalah menjadi tanggungjawab semua pihak untuk menjaga baik peralatan kecemasan tumpahan bahan kimia.	No. Telefon yang perlu dihubungi sekiranya berlaku kecemasan : Shorubber (M) Sdn Bhd : 04-9769948 Babai Pengawal Bahagian Keselamatan (HSE) : 222 Sick Bay : 206 Polis, Ambulans & Bomba : 999

ARAHAN KESELAMATAN, KESEHATAN DAN ALAM SEKITAR

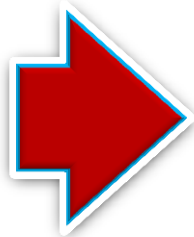
Pastikan pekerja menggunakan PPE yang sesuai semasa bekerja dan mematuhi segala Peraturan Keselamatan dan Peraturan Kualiti Alam Sekitar yang telah ditetapkan. Sekiranya didapati pekerja melanggar, tindakan TATATERTIB AKAN DIJERAMKAN.



2) Menyediakan Tanda Amaran Khusus Dan Lengkap Untuk Setiap Bahagian Tentang Pengurusan Bahan Kimia

SEBELUM

- Tiada Tanda Amaran yang khusus disediakan untuk Pengurusan dan Pengendalian Bahan Kimia.



SELEPAS

- Menyediakan “**TANDA AMARAN**” yang khusus untuk pengurusan dan pengendalian bahan kimia.

SELEPAS

Menyediakan Tanda Amaran Khusus Dan Lengkap Untuk Setiap Bahagian Tentang Pengurusan Bahan Kimia

Bahagian / Lokasi yang terlibat dengan penggunaan chemical.

Simbol Bahaya (Piktogram) Bahan Kimia

TANDA AMARAN DILEKATKAN PADA PINTU MASUK DAN KAWASAN PENGENDALIAN BAHAN KIMIA.

Saranan Keselamatan Dan Nombor Taliap apabila berlaku Kecemasan.

Jenis alatan perlindungan peribadi (PPE) yang di syorkan untuk digunakan untuk pengendalian bahan kimia.

Peraturan serta peringatan keselamatan

SHORUBBER (MALAYSIA) SDN BHD
(Co. No. : 1814699-L)

Dept: Health, Safety & Environment
BAHAGIAN/ SECTION : NR LINE 5 (Ref. No. : C-002 / 2016 - Rev.00)

TANDA AMARAN : Senarai Penggunaan Bahan Kimia, Simbol Bahaya Bahan Kimia & Status Penggunaan PPE Untuk Pengendalian Bahan Kimia
SAFETY SIGNS (List of Chemicals used, symbol of chemical hazards & PPE use status for Handling of Chemicals)

UTAMAKAN KESELAMATAN
SAFETY FIRST

No. Telefon yang perlu dihubungi sekiranya berlaku kecemasan :
Shorubber (M) Sdn Bhd : 04-9789948
Siti Pengawal : 222
Bahagian Keselamatan (HSE) : 206
Sick Bay : 224
Polis, Ambulans & Bomba : 999

Nama bahan kimia / Chemical Name	Status	SDS No	Nama bahan kimia / Chemical Name	Status	SDS No	SIMBOL BAHAYA / HAZARD PICTOGRAM	PERSONAL PROTECTION EQUIPMENT (PPE) / ALAT PERLINDUNGAN PERIBADI (PPE should be used when handling chemicals / PPE yang perlu digunakan semasa pengendalian bahan kimia)
BAC 20	Yes	80002					
PELEUTOP	Yes	P0007					
TAHOL N95.04	Yes	T0004					
ETYLENE	Yes	I0001					
MUSK CALCIUM ON	Yes	10003					
METHANOL	Yes	M0001					
AQUADUS AMMONIA	Yes	A0007					
CALCIUMNITRATE	Yes	C0001					
HEAVYWEIGHT SOL. MEXANE (RUBER)	Yes	H0005					
DMF 1	Yes	D0003					
LUTONALMADP VINE	Yes	L0009					
MAGNETE TEX KS 1040	Yes	M0004					
MESAMOL	Yes	M0008					
AQUADUS AMMONIA	Yes	A0007					
ASCO 041 SOL	Yes	A0009					

1. Pasilkan SDS (Data Keselamatan Bahan Kimia) berdasarkan dijumpai di dalam kawasan penyediaan atau penggunaan bahan kimia.
2. Pasilkan SDS dan senarai penggunaan bahan kimia di kawasan dari masa ke masa.
3. Pasilkan setiap bahan, bekas dan kawasan penyediaan bahan kimia di label dengan simbol keselamatan dan bahaya bahan kimia.
4. Pasilkan dan gunakan PPE (alatan keselamatan perlindungan peribadi) yang beresuaian (bergantung pada jenis bahan kimia / sila rujuk SDS) sebelum atau semasa mengendalikan bahan kimia.
5. Setiap Penyelia perlu memantau dan memastikan tahap keselamatan pengendalian bahan kimia dan arahan keselamatan dipatuhi setiap masa (sebelum, semasa & selepas) proses pengendalian bahan kimia.

PERSONAL PROTECTION EQUIPMENT (PPE) / ALAT PERLINDUNGAN PERIBADI (PPE should be used when handling chemicals / PPE yang perlu digunakan semasa pengendalian bahan kimia)

APRON	FACE SHIELD	GLOVES	SAFETY SHOES / SAFETY BOOTS	RESPIRATOR	EYEWEAR	HEARING PROTECTION
YES	YES	YES	YES	YES	YES	YES
NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO

PERATURAN SERTA PERINGATAN KESELAMATAN

Senarai bahan kimia yang digunakan dan kod jejak pencarian untuk SDS



Menyediakan Tanda Amaran Khusus Dan Lengkap Untuk Setiap Bahagian Tentang Pengurusan Bahan Kimia





SEBELUM

- **Tiada Label Hazard untuk Penglabelan Semula Bekas Simpanan Bahan Kimia.**



Contoh Bekas simpanan yang tidak dilabel dengan sempurna

Menyediakan label Hazard Untuk Penglabelan Semula Bekas Bahan Kimia



Chemical container label/Label
bekas bahan kimia
(Big Container/Bekas besar)

Chemical cointainer label/Label
bekas bahan kimia
(Small Container/ Bekas kecil)

LAMARABLE FLAMMABILITY	BERBAHAYA CORROSIVE	DANGGALAN DANGEROUS	TOKSIK TOXIC	EKSLOSIF EXPLOSIVE	BERSAMA-BERSAMA OXIDIZING	DANGGALAN DANGEROUS	DANGGALAN DANGEROUS
☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

Sila tanda (V) pada simbol hazard bahan kimia yang berkenaan berdasarkan pada Risalah Data Keselamatan Bahan Kimia . / Please tick (V) on chemical hazard symbol related based on Safety Data Sheet.

Chemical Name : _____

Sect / Dept : _____

 FLAMMABLE / BAHAN TERBAKAR Original Name: Bahasa Melayu: Bahasa Inggeris:	 IRRITANT / MERANGSA Original Name: Bahasa Melayu: Bahasa Inggeris:	 HEALTH HAZARD / KARDIOGENIK Original Name: Bahasa Melayu: Bahasa Inggeris:
 OXIDISING / BAHAN PENGOKSIDAKAN Original Name: Bahasa Melayu: Bahasa Inggeris:	 EXPLOSIVE / BAHAN MELETUP Original Name: Bahasa Melayu: Bahasa Inggeris:	 TOXIC / TOKSIK Original Name: Bahasa Melayu: Bahasa Inggeris:
 COMPRESSED GAS / GAS MAMPAT Original Name: Bahasa Melayu: Bahasa Inggeris:	 EXPLOSIVE / BAHAN MELETUP Original Name: Bahasa Melayu: Bahasa Inggeris:	 CORROSIVE / MENGHAKIS Original Name: Bahasa Melayu: Bahasa Inggeris:

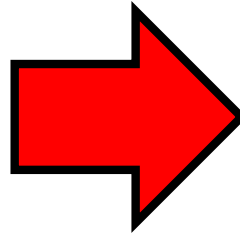
SEBELUM DAN SELEPAS SoHELP - ERGONOMIK

1) Mengemaskini 'Standard Operation Procedure', Arahan Operasi dan Arahan Kerja kepada "PERATURAN KERJA SELAMAT" yang khusus untuk Pengurusan dan Ergonomik di tempat kerja.

Level 4

SELEPAS

Mengemaskini *Standard Operation Procedure* dan diletakkan di setiap bahagian tempat kerja bagi memudahkan rujukan dari masa ke masa tentang cara-cara mengangkat dan membawa barang dengan betul



SHORUBBER (MALAYSIA) SDN BHD		Ref. No.	HSE/OI/319
Co.No.: 181009-U		Rev. No.	02
Pemilik Dokumen Asal Oleh : Bahagian HSE		Revisi	01/09/2016
PROSEDUR KERJA SELAMAT		Approved By	
Proses : Prosedur Kerja Selamat Untuk Mengangkat Dan Membawa Barang			
Tanggungjawab : Semua Pekerja (semua bahagian)			
ARAHAN KESELAMATAN (SAFETY INSTRUCTION)			
No.	LANGKAH	GAMBARAJAH	
1	- Sebelum proses angkat dilakukan , pastikan tiada Hazard di kawasan tersebut (buat penilaian Hazard). - Ringankan regangan pada tubuh anda , persediaan kaki untuk bekerja dan bekerja dalam keadaan tegak (sepertimana yang di tunjukkan dalam gambarajah 1 & 2). - Mulakan proses angkat dengan berhati-hati supaya tiada kemalangan atau kecederaan berlaku.		
2	- Teruskan proses angkat, pemindahan dan penyimpanan barangan dalam keadaan mengek (sepertimana yang di tunjukkan dalam gambarajah 3 & 4). - Jika barangan yang hendak diangkat terlalu berat maka, mintalah bantuan dan lakukan 2 orang supaya beban yang akan diangkat tidak mendatangkan kemalangan atau kecederaan pada anda (UTAMAKAN KESELAMATAN).		
3	- Gambarajah menunjukkan teknik kedua cara angkat yang betul. - Had beban (berat barangan) maksimum yang boleh di angkat oleh seseorang pekerja adalah : Pekerja Lelaki : 25 Kg Pekerja Perempuan : 16 Kg		
4	LANGKAH KESELAMATAN - 1 : - Pastikan anda sihat (tiada sakit belakang & etc) sebelum proses angkat dilakukan. - Pastikan barangan yang diangkat tidak menghalang pandangan laluan anda. - Pastikan had bebanan (berat barangan) sebelum diangkat tidak melebihi had yang dibenarkan. Lakukan cara angkat yang betul.		
5	LANGKAH KESELAMATAN - 2 : - Berhati-hati ketika memindahkan barangan melalui laluan merlahaya (memuruni atau menaki tangga , laluan sempit atau sebagainya). - Jika barangan terlalu berat, mintalah bantuan rakan. Pastikan rakan sihat dan lakukan cara angkat yang betul.		
6	LANGKAH KESELAMATAN - 3 : - Sila guna PPE yang sesuai (kasut keselamatan, glove). Jika perlu, sila guna alat bantuan keselamatan yang selamat (tangga, manual lift truck, trolley) yang disediakan. - Elakkan Kemalangan, Utamakan Keselamatan.		

ARAHAN KESELAMATAN, KESEHATAN DAN ALAM SEKITAR

Pastikan pekerja menggunakan PPE yang sesuai semasa mengendalikan bahan kimia (Chemical) dan elakkan kepada risiko kemalangan (merbahaya).

SEBELUM



SELEPAS



- Melakukan penambahbaikan dengan mewujudkan “Standard Operation Procedure”
- Mengurangkan risiko ergonomik di tempat kerja melalui kawalan kejuruteraan.

SEBELUM



SELEPAS



Standard Operasi
Prosedur diletakkan
disetiap bahagian
tempat kerja bagi
memudahkan
rujukan dari masa
ke masa tentang
cara-cara
mengangkat dan
membawa barang
dengan betul.

SELEPAS



‘*Back Support Belt*’ dibekalkan kepada pekerja yang melakukan tugas-tugas mengangkat secara manual.



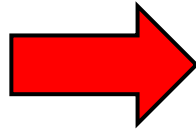
2) Mempamerkan papan tanda “**PERATURAN KERJA SELAMAT**” yang khusus untuk Pengurusan dan Ergonomik di tempat kerja

SELEPAS

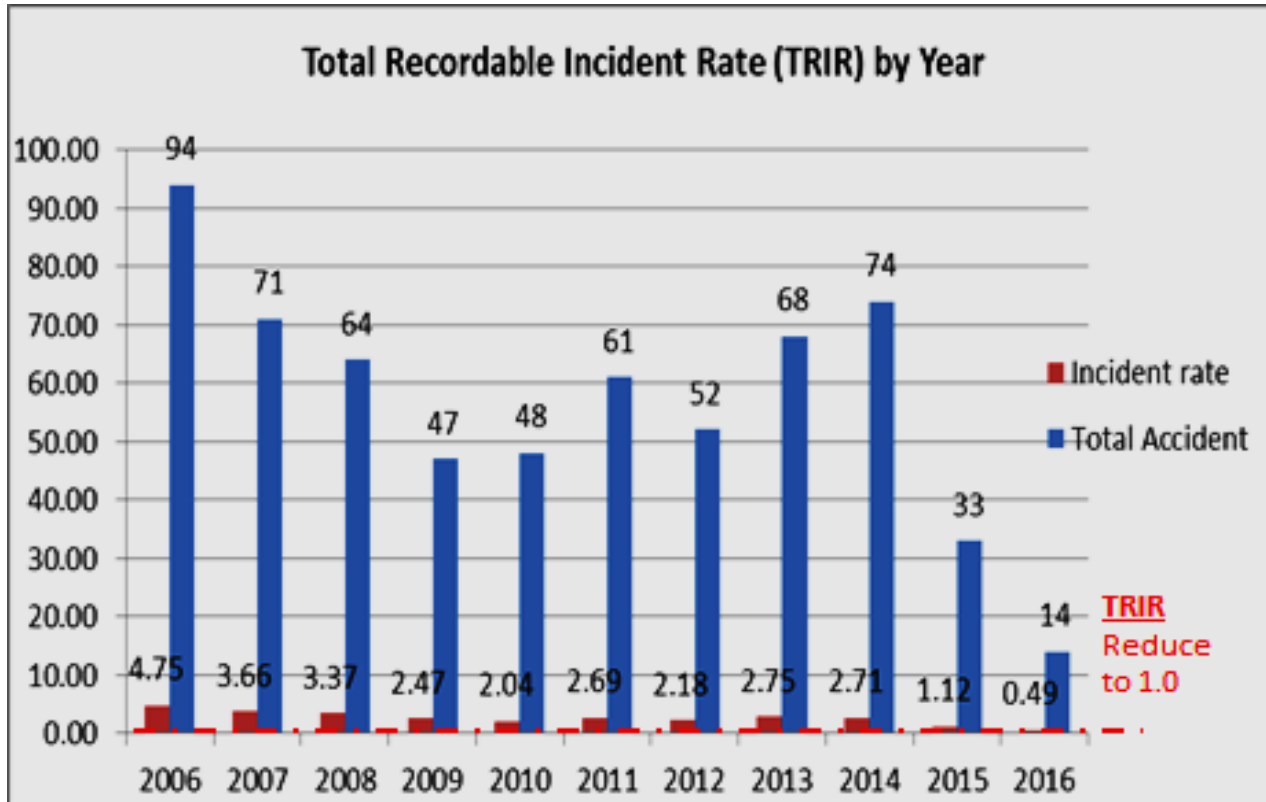
Menyediakan maklumat hazard ergonomik dan mempamerkan papan tanda serta maklumat khusus berkaitan ergonomik.

SEBELUM

Tiada sebarang papan tanda berkaitan hazard ergonomik di tempat kerja



LAIN-LAIN INISIATIF



Hasil daripada pengamalan Kerja Selamat melalui program SoHELP, syarikat berjaya mengurangkan rekod kadar kemalangan dari 1.12 TRIR pada tahun 2015 turun ke 0.49 TRIR pada tahun 2016.

2017:

$$\frac{2 \times 200\,000}{2437 \times 282 \times 24 \times 60}$$

$$= 0.0004 \text{ TRIR}$$

ULASAN KESELURUHAN

Program SoHELP telah membantu Syarikat ini untuk mematuhi peraturan berkaitan dengan Kesihatan Pekerjaan terutamanya dalam bidang Pengurusan Kimia, Isu Ergonomik & Perlindungan Pendengaran yang dalam masa yang sama pengamalan 'level' yang disarankan di dalam program SoHELP telah membuktikan bahawa syarikat dapat melakukan tugas dengan lebih berkesan.

CADANGAN

- Pengamalan SoHELP harus dilanjutkan dan dapat membantu Pegawai Keselamatan Kesihatan (SHO) syarikat untuk lebih konsisten dalam mematuhi perundangan dan peraturan yang ditetapkan di bawah Akta-akta yang berkaitan.
- Sebagai penasihat syarikat akan lebih efisien dalam tugas seharian dengan 'Check Point' Pengurusan Kimia, Isu Ergonomik & Perlindungan Pendengaran untuk rekod penambahbaikkan.

Thanks