



TAMBAHAN PERUNDANGAN PERSEKUTUAN

AKTA KILANG DAN JENTERA, 1967 [64/1967]

P.U. (A) 5/1970

PERATORAN2 (DANDANG SETIM DAN PENGANDONG TEKANAN TA' BERAPI) KILANG DAN JENTERA, 1970

Mengandungi pindaan terkini - P.U (A) 216/2005

Tarikh penyiaran:

8 Januari 1970

Tarikh mula berkuatkuasa:

1 Februari 1970

SUSUNAN PERATURAN

Mukadimah

PERMULAAN

Peratoran 1. Nama dan mula berkuatkuasa

Peratoran 2. Tafsiran

BAHAGIAN I – SHARAT²'AM

Peratoran 3. Pemakaian

Peratoran 4. Pengechualian

Peratoran 5. Pengilangan dandang setim dan pengandong tekanan ta'berapi

Peratoran 6. Dandang setim atau pengandong tekanan yang di-impot

Peratoran 7. Syarat² piawai

Peratoran 8. Pengubah syarat² piawai

Peratoran 9. Ketua Pemeriksa boleh menolak pada menguntokkan tekanan kerja

BAHAGIAN II - DANDANG SETIM

Peratoran 10. Pasangan² mustahak

Peratoran 11. Peruntukan 'am berkenaan pasangan²

Peratoran 12. Injap keselamatan

Peratoran 13. Tolok ayer

Peratoran 14. Tolok tekanan

Peratoran 15. Injap dan pili penyuchi

Peratoran 16. Injap penahan utama

Peratoran 17. Palam mengefius

Peratoran 18. Injap kawal bekal

Peratoran 19. Pemotong bahanapi ketika kurang-ayer

Peratoran 20. Isharat ketika kurang-ayer
Peratoran 21. Pelekat alat uji Pemeriksa
Peratoran 22. Pelit nama
Peratoran 23. Pintu lorang
Peratoran 24. Pemanas lampau
Peratoran 25. Pasangan² penjimat
Peratoran 26. Asas
Peratoran 27. Tatahan binabata
Peratoran 28. Sesekat
Peratoran 29. Cherobong
Peratoran 30. Bebatan
Peratoran 31. Kemudahan
Peratoran 32. Dandang hendak-lah di-bawah bumbongan
Peratoran 33. Rumah dandang
Peratoran 34. Alatan bakar minyak
Peratoran 35. Sistem pembakar kawal tangan
Peratoran 36. Sistem pembakar sa-paroh-otomatik
Peratoran 37. Sistem pembakar sepenoh-otomatik
Peratoran 38. Takat-kilat minyak
Peratoran 39. Panduan pengilang atau pembuat
Peratoran 40. Tangki bahan minyak
Peratoran 41. Pemukaan memanas
Peratoran 42. Ujian setim
Peratoran 43. Ayer bekal dandang
Peratoran 44. Buku daftar dandang setim

BAHAGIAN III – PENGANDONG² TEKANAN TA' BERAPI

Peratoran 45. Kendalian terlibat kekakisan
Peratoran 46. Pintu
Peratoran 47. Pasangan² mustahak
Peratoran 48. Injap keselamatan
Peratoran 49. Kedudukan injap keselamatan
Peratoran 50. Bichas daripada injap keselamatan
Peratoran 51. Pengandong² berkait-kaitan
Peratoran 52. Pengandong mempunyai lingkaran di-dalam
Peratoran 53. Rupture-disc
Peratoran 54. Tolok tekanan
Peratoran 55. Pelit nama
Peratoran 56. Injap saliran
Peratoran 57. Injap penahan
Peratoran 58. Injap pengurang tekanan
Peratoran 59. Injap esak
Peratoran 60. Pemasangan
Peratoran 61. Penupang
Peratoran 62. Ujian kerja
Peratoran 63. Bichas isian
Peratoran 64. Isian padu

BAHAGIAN IV – PERUNTOKAN² PELBAGAI

Peratoran 65. Dandang setim, pengandong tekanan ta' berapi kerja bersambong
Peratoran 66. Sambongan² paip
Peratoran 67. Paip² pasangan² paip bagi setim atau ayer bekal
Peratoran 68. Pemasangan paip²
Peratoran 69. Saliran² paip setim
Peratoran 70. Paip penyuchi dandang
Peratoran 71. Paip bekalan
Peratoran 72. Ujian haiderosetik
Peratoran 73. Kunchi injap keselamatan

Peratoran 74. Arahan² daripada Ketua Pemeriksa
Peratoran 75. Arahan² biasa
Peratoran 76. Pembukaan dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi
Peratoran 77. Penyenggaraan
Peratoran 78. Kejadian di-kehendaki di-beritahu
Peratoran 79. Kerja memperbaiki
Peratoran 80. Ujian tukang kimpal
Peratoran 81. Mengurang tekanan kerja selamat
Peratoran 82. Pelit nombor daftaran
Peratoran 83. Rekod²
Peratoran 84. Bayaran²
Peratoran 85. Lain² undang² hendak-lah di-patohi
Peratoran 86. Penalti
Peratoran 87. *[Dipotong]*

JADUAL PERTAMA

JADUAL KEDUA

JADUAL KETIGA

JADUAL KEEMPAT

JADUAL KELIMA

JADUAL KEENAM

SENARAI PINDAAN

Mukadimah

PADA menjalankan kuasa² yang di-beri oleh seksyen 56 Akta Kilang dan Jentera, 1967, Menteri Buroh dengan ini membuat peratoran² yang berikut:

PERMULAAN

1. Nama dan mula berkuatkuasa

Peratoran² ini boleh-lah di-namakan **Peratoran² (Dandang Setim dan Pengandong Tekanan Ta' Berapi) Kilang dan Jentera, 1970**, dan hendak-lah mula berkuatkuasa pada 1 haribulan Februari, 1970.

2. Tafsiran

Dalam peratoran² ini, melainkan jika kandungan ayat-nya menghendaki ma'ana yang lain-

"bekas setim" erti-nya suatu pengandong tekanan ta' berapi yang di-guna atau di-chadang di-guna kerana mengandong setim;

"bekas udara" erti-nya suatu pangandong tekanan ta' berapi yang di-gunakan atau di-chadang di-gunakan untok mengandong udara mampat dan di-sambongkan kapada suatu loji pemampat udara dan termasuk-lah pengandong yang di-gunakan atau di-chadang di-gunakan untok mengandong gas² mampat sifatekun atau lawas dan di-sambong-kan kapada injin;

"isian padu" erti-nya berhubung dengan sa-suatu pengandong tekanan ta' berapi, muatan isi padu di-kira dengan ukoran kaki padu;

"Ketua Pemeriksa" dan "Pemeriksa" erti-nya pegawai² yang dilantek di-bawah sekshen 4 (1) Akta itu;

"Pihak-berkuasa Memeriksa" erti-nya, berhubung dengan mana² dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi, sa-suatu Pihak-berkuasa Memeriksa yang di-namakan dalam Jadual Ketiga kapada peratoran² ini ;

"tekanan kerja selamat yang di-benarkan" erti-nya tekanan maksima kapada-nya suatu dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi bolen di-kenakan sa-bagaimana yang di-untokkan oleh Ketua Pemeriksa dan sa-bagaimana yang di-sebutkan di-dalam perakuan kelayakan berhubung dengan dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi itu ;

"tekanan rekabentok" erti-nya tekanan maksima yang boleh sa-bagaimana rekabentok pengilang di-kena kapada dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi atau mana² pasangan atau kerja-paip yang berkaitan dengan-nya.

BAHAGIAN I SHARAT² 'AM

3. Pemakaian

Peratoran² ini hendak-lah di-pakai kapada tiap² dandang setim dan tiap² pangandong tekanan ta' berapi yang mana tekanan kerja selamat yang di-benarkan berkenaan dengan-nya tidak di-untokkan oleh Ketua Pemeriksa pada tarikh peratoran² ini berkuatkuasa:

Dengan syarat bahawa jika Ketua Pemereksa berpendapat bahawa pemakaian peratoran² ini atau sa-bahagian daripada-nya kepada sa-suatu dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi yang kapada-nya telah di-untokkan satu tekanan kerja selamat yang di-benarkan pada tarikh peratoran² ini di-kuatkuasakan, perlu untuk menentukan keselamatan sa-saorang atau sa-suatu harta-benda, maka boleh-lah ia membuat perintah bertulis supaya peratoran² ini atau sa-bahagian daripada-nya dipakaikan kapada jentera² tersebut.

4. Pengechualian

Jika Ketua Pemereksa berpendapat bahawa oleh sebab keadaan² yang khas, pemakaian peratoran² ini atau mana² bahagian daripada-nya kapada sa-suatu dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi atau kapada kelas atau jenis dandang setim pengandong tekanan ta' berapi, tidak perlu atau tidak berpatutan, maka boleh-lah ia dengan perakuan bertulis, yang boleh di-batal mengikut budibichara-nya, mengechualikan dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi atau kelas atau jenis dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi saperti itu daripada peratoran² ini atau sa-bahagian daripada-nya dengan terta'alok kapada syarat² yang mungkin ia tentukan di-dalam perakuan itu.

5. Pengilangan dandang setim dan pengandong tekanan ta'berapi

(1) Tidak-lah boleh sa-saorang pun mengilang atau membuat atau menyebabkan pengilangan atau pembuatan sa-suatu dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi tanpa kebenaran bertulis daripada Ketua Pemereksa.

(2) Jika Ketua Pemereksa berpuashati bahawa sa-saorang pemohon untuk kebenaran di-bawah perenggan (1) peratoran ini ada mempunyai atau boleh memperolehi perkakas² yang sesuai dan orang² yang chukop terlatelyh merekabentok dan membina dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi yang boleh diterima, mengikut mana yang berkenaan, maka Ketua Pemeriksa boleh-lah memberi kebenaran bertulis dengan tandatangan-nya dengan terta'alok kapada apa² syarat berkaitan dengan pembinaan, chara mengilang, bahan², pemereksaan pada masa pembinaan dan ujian yang ia fikir perlu.

(3) Tiap² permohonan untuk membina suatu dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi hendaklah di-sertai dengan:

(i) tiga salinan pelan (dengan mengguna sa-besar² sekil yang berpatutan boleh) yang menunjukkan ukuran² utama dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi itu, mengikut mana yang berkenaan, dengan memberi mukakerat membujur dan pandangan hujung, butir² berkenaan dengan bahan², sekanteling², ribet², sambongan² berkimpal dan semua data² yang mustahak bagi menguntokkan suatu tekanan kerja selamat yang dibenarkan ;

(ii) butir² berkenaan dengan kod², kaedah² atau penentuan² mengikut mana dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi itu di-rekabentok dan butir² berkenaan dengan formula dan kira² tekanan rekabentok sama ada di-beri berasingan atau pun di-muka pelan ; dan

(iii) bayaran yang di-tetapkan bagi kebenaran rekabentok itu.

(4) Sa-suatu perakuan kelayakan tidak boleh di-keluarkan bagi mana² dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi yang di-buat dalam Persekutuan melainkan jika syarat² dalam perenggan (2) dan (3) peratoran ini telah di-sempurnakan dan Ketua Pemereksa telah menguntokkan satu tekanan kerja selamat yang di-benarkan bagi dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi itu.

6. Dandang setim atau pengandong tekanan yang di-impot

Pemunya atau pengimpot tiap² dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi yang di-impot ke dalam Persekutuan sa-lepas tarikh peratoran² ini di-kuatkuasakan hendak-lah menyerah kepada Ketua Pemereksa :

(i) suatu perakuan daripada pengilang atau pembuat dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi itu memperihalkan dandang dan pengandong itu dan memberi butir² berkenaan dengan bahan² yang di-guna dalam pembinaan-nya, tekanan rekabentok, nombor siri pengilang atau pembuat, dan ujian haiderosetetik yang telah di-buat ;

(ii) tiga salinan pelan yang mematohi kehendak peruntokan² perenggan-kechil (i) perenggan 3 dalam peratoran 5 ;

(iii) butir² yang di-kehendaki dalam perenggan-kechil (ii) perenggan 3 dalam peratoran 5 ; dan

(iv) butir² berkenaan dengan ukoran berkaki persegi bagi permukaan memanass bagi dandang setim, pemanas bagi dandang setim, pemanas lampau atau penjimat dan dalam hal dandang setim selain daripada yang di-tempatkan dalam setesen janaletrik haba, butir² berkenaan dengan keupayaan chairuapan maksima daripada dan pada dua ratus dua belas darjah Fahrenheit dengan bahanapi yang di-sebut nilai kalori-nya.

7. Syarat² piawai

(1) Ketua Pemereksa hendak-lah menguntokkan satu tekanan kerja selamat yang di-benarkan yang sama dengan tekanan rekabentok pengilang atau pembuat sa-suatu dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi yang di-impot, mengikut mana yang berkenaan, jika dandang atau pengandong itu menyempurnakan syarat² piawai dalam perenggan (2) peratoran ini.

(2) Syarat² piawai mengenai sa-suatu dandang setim dan pengandong tekanan ta' berapi yang di-impot hendaklah saperti berikut :

(i) ia-nya hendaklah tidak pernah di-guna atau tidak menanggung kechachatan oleh apa² sebab ;

(ii) semua bahan² yang di-guna untok pembinaan, berkaitan dengan juzuk kimia, mutu, peroses mengilang, bilangan dan chara ujian, pemereksaan dan perakuan pengilang, hendak-lah mematohi peruntokan² salah satu daripada kod², kaedah² atau penentuan² dalam Jadual Pertama peratoran² ini ;

(iii) berkaitan dengan rekabentok, chara pembinaan, pertukangan dan ujian, hendak-lah ia mematohi peruntokan² salah satu daripada kod², kaedah² atau penentuan² dalam Jadual Kedua atau Ketiga peratoran² ini mengikut mana yang bersesuaian ;

(iv) pada masa pembinaan ia-nya hendak-lah di-bawah penyeliaan sa-orang ahli Pehak-berkuasa Memereksa yang di-sebut dalam Jadual Keempat kapada peratoran² ini ; dan

(v) ia-nya hendak-lah di-lengkapkan dengan pasangan² mengikut peruntokan peratoran² ini.

(3) Satu perakuan dari Pehak-berkuasa Memereksa yang pada kaselurohan-nya dalam borang Jadual Kelima peratoran² ini, mengakui bahawa ia memuaskan peruntokan perenggan-kechil (ii), (iii) dan (iv) perenggan (2) peratoran ini, hendak-lah di-terima oleh Ketua Pemereksa sa-bagai bukti yang demikian.

(4) Walau apa pun peruntukan² peratoran ini, berkaitan dengan pengandong tekanan ta' berapi yang di-impot, jika di-dharab garispusat sa-belah dalam-nya mengikut ukoran inchi dengan tekanan rekabentok-nya mengikut ukoran paun sa-inchi persegi hasil-nya menjadi tiga ribu atau kurang -

(i) maka peruntukan perenggan-kechil (iv) perenggan (2) peratoran ini tidak-lah di-kenakan ; dan

(ii) sa-bagai ganti perakuan yang di-nyatakan dalam perenggan (3) peratoran ini, suatu perakuan yang sesuai daripada pengilang atau pembuat pengandong tekanan ta' berapi itu hendak-lah di-terima.

8. Pengubah syarat2 piawai

Jika sa-suatu dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi yang di-impot ka-dalam Persekutuan, tidak mematohi syarat² piawai yang di-peruntukkan di bawah peratoran 7 Ketua Pemereksa hendak-lah menguntokkan suatu tekanan kerja selamat yang terkurang daripada tekanan rekabentok pengilang atau pembuat sa-banyak mana yang pertimbangan-nya bersesuaian mengikut keadaan.

9. Ketua Pemeriksa boleh menolak pada menguntokkan tekanan kerja

Walaupun apa pun peruntukan peratoran² ini, Ketua Pemereksa boleh menolak pada menguntokkan tekanan kerja selamat kepada dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi yang di-impot :

(i) jika ia tidak berpuashati bahawa sa-suatu sambongan berkimpal ada-lah daripada jenis yang sesuai untuk kegunaan-nya ;

(ii) yang di-bina selurohan-nya atau sebahagian-nya dengan chara kimpalan dan berkenaan-nya bukti pemereksaan oleh Pehak-berkuasa Memereksa pada masa di-bina ada-lah di-tetapkan dan bukti yang sa-demikian tidak ada ;

(iii) jika ia tidak berpuashati yang lobang² tangan atau lobang² intai untuk menyuchi dan memereksa menchukupi ;

(iv) jika pasangan² tidak menurut peratoran² ini ; atau

(v) jika muka keratan-nya iliptik.

BAHAGIAN II DANDANG SETIM

10. Pasangan2 mustahak

(1) Tiap² dandang setim hendak-lah di-lengkapkan dengan -

(i) dua atau lebih injap keselamatan, dan sekurang²nya satu daripada-nya hendak-lah berjenis muatan-sepering terus :

Dengan syarat bahawa sa-suatu dandang setim dengan permukaan memanas yang ukoran-nya satu ratus kaki persegi atau kurang boleh-lah mempunyai satu injap keselamatan sahaja, dengan syarat injap itu hendak-lah dari jenis muatan-sepering terus ;

(ii) dua tolok ayer :

Dengan syarat bahawa sa-suatu setim yang mempunyai keupayaan chairuapan kurang daripada 300 paun setim sa-jam pada dan daripada 212 darjah Fahrenheit boleh-lah di-lengkap-kan dengan satu tolok ayer sahaja, dengan syarat ta' kurang daripada dua pili ujian yang sesuai di-pasang buat ganti tolok ayer yang kedua ;

(iii) satu tolok tekanan setim ;

(iv) satu injap atau pili penyuchi ;

(v) dua pam bekal, atau sebak-nya satu pam bekal dan satu pemanchut :

Dengan syarat bahawa sa-suatu dandang setim yang mempunyai permukaan memanas yang ukoran-nya 150 kaki persegi atau kurang, atau sa-suatu dandang setim yang di-pasang dengan pengawal automatik yang memandu kerosakkan kepada keadaan selamat, boleh-lah di-pasang dengan satu pam bekal sahaja :

Dengan syarat lagi bahawa jika dua atau lebih dandang setim di-satukan, bilangan pam² bekal atau pemanchut yang di-kehendaki itu hendak-lah sa-banyak mana yang di-luluskan oleh Ketua Pemereksa ;

(vi) satu injap penahan setim utama ;

(vii) satu injap kawal bekal ;

(viii) satu pasangan untok tolok-tekanan-ujian Pemeriksa ;

(ix) satu palam mengefius di-dalam tiap² relau atau rongga pembakaran :

Dengan syarat bahawa sa-suatu dandang setim yang di-nyalakan dengan bahanapi chechair atau gas tidak-lah dikehendaki mempunyai palam mengefius ;

(x) satu penyedar kurang-ayer, di-kechualikan bahawa penyedar kurang-ayer tidak-lah dikehendaki bagi sa-suatu dandang setim yang di-nyalakan dengan -

(a) bahanapi pejal dan menjanakan setim pada tekanan 250 paun bagi sa-inchi persegi atau kurang daripada itu, atau

(b) bahanapi chechair atau gas dan di-pasang dengan pemotong bahanapi kurang-ayer ;

(xi) satu pemotong bahanapi kurang-ayer jika dandang setim itu di-nyalakan dengan bahanapi chechair atau gas ;

(xii) pelit nama pengilang atau pembuat ; dan

(xiii) satu pelit daftaran.

(2) Peratoran ini tidak-lah di-kenakan pada mana² penjimat atau pemanas lampau.

11. Peruntokan 'am berkenaan pasangan².

(1) Semua pasangan² untok dandang setim hendak-lah mematohi peruntokan 'am yang berikut :

(i) besi tuangan tidak-lah boleh di-guna untok -

(a) pasangan² untuk kegunaan pada suhu lebih daripada 400 darjah Fahrenheit atau pada tekanan setim yang lebih daripada 150 paun sa-inchi persegi ;

(b) mana² pasangan² menyuchi ;

(c) mana² injap bekal atau injap saun yang di-lekat terus pada kelompang dandang setim untuk kegunaan pada tekanan yang lebih daripada 150 paun sa-inchi persegi ;

(ii) gangsa atau gun-metal tidak-lah boleh di-guna untuk mana² pasangan yang bekerja pada suhu yang lebih daripada 435 darjah Fahrenheit ;

(iii) dudokan dan kepala injap bagi tiap² injap hendak-lah di-perbuat daripada logam yang merintang kakisan dan tidak-lah boleh dudokan injap itu di-perbuat daripada besi tuangan ;

(iv) penutup tiap² satu sa-tengah inchi dan lebih gerak-nya yang di-pasang terus ka-kelompang dandang setim, dan penutup tiap² injap dua inchi sa-tengah dan lebih gerak-nya hendak-lah di-ikat dengan bol² atau bol² puting ;

(v) tiap² injap bersekeru yang di-pasang dengan penutup bersekeru dan di-sambong terus kapada dandang setim hendak-lah di-lengkapkan dengan pesawat mengunchi penutup yang bersesuai ;

(vi) tiap² injap untuk di-guna dengan setim panas lampau dan tiap² injap dua inchi sa-tengah dan lebih gerak-nya yang di-sambong terus kapada kelompang dandang setim, hendak-lah mempunyai sepindal bersekeru luar ;

(vii) tiap² injap yang mempunyai dudokan-injap berasingan, hendak-lah di-ikat dengan sempurna ;

(viii) tiap² pili satu inchi dan lebih gerak-nya hendak-nya di-sendat dengan bahan yang merintang haba dan hendak-lah, sa-lain daripada penyendal, di-peruntukkan khas bagi mengikat palam-nya ;

(ix) badan tiap² pasangan hendak-lah terlebih dahulu di-kenakan ujian haiderosetatik dengan memuaskan di-tempat ia di-kilang atau di-buat dengan di-kenakan tekanan ta' kurang daripada 2 kali tekanan rekabentok-nya, dan sa-telah di-pasang, tiap² pasangan hendak-lah di-kenakan ujian haiderosetatik dengan memuaskan dengan dikenakan tekanan ta' kurang daripada satu sa-tengah kali tekanan rekabentok-nya ;

(x) tiap² pasangan hendak-lah di-ikatkan kapada dandang setim itu, baik pun di-sambong terus atau tidak, dengan penyambung bebibir :

Dengan syarat bahawa penyambung bersekeru ta' lebih daripada satu inchi gerak namaan boleh-lah di-peruntukkan bagi mana² dandang setim yang mempunyai tekanan rekabentok satu ratus dan tiga puluh paun sa-inchi persegi atau kurang, dengan bahagian yang bersekeru pasangan tersebut itu bersebadan dengan pasangan itu. Dalam hal ini tidak kurang daripada empat benang penoh hendak-lah terikat dan jika boleh nat membalek hendak-lah di-pasang. Jika kelompang itu tidak chukop tebal bagi maksud ini satu pelapek yang sesuai hendak-lah di-peruntukkan.

(2) Melainkan jika di-peruntukkan sa-balek-nya di-dalam peratoran² ini tiap² pasangan dandang setim hendak-lah mengikut peruntukan di-dalam Penentuan Piawaian British Bil. 759-Injap dan Tolok untuk Pemasangan Dandang Darat.

12. Injap keselamatan

(1) Tiap² injap keselamatan yang di-pasang pada dandang setim hendak-lah :

(i) di-bina dan di-laras supaya injap itu akan terbuka apabila sampai kepada tekanan kerja selamat yang di-benarkan untuk dandang setim itu. Luas injap atau injap² tersebut hendaklah mencukupi bagi menentukan supaya chairuapan bebanan punchak maksima dandang setim itu di-bersihkan sama sekali bila tekanan meningkat tidak lebih daripada 10 peratus tekanan kerja selamat yang di-benarkan:

Dengan syarat bahawa Pemeriksa boleh-lah, dengan pertimbangan-nya membenarkan mana² injap keselamatan di-laras supaya terbuka pada satu tekanan yang tidak lebih daripada 5 peratus daripada tekanan kerja selamat yang di-benarkan itu;

(ii) bergarispusat atau kurang daripada

(a) tiga suku inchi jika permukaan memanaskan-nya tiga puluh kaki persegi atau kurang; atau

(b) satu inchi jika permukaan memanaskan-nya lebih daripada tiga puluh kaki persegi;

(iii) di-bina supaya pechahan mana² bahagian-nya tidak akan menghalangi setim terbebas daripada dandang setim itu dengan bebas dan sehabis²-nya;

(iv) mempunyai penutup dan sepindal yang di-pandu dengan berkesan-nya, dan mempunyai kelengkapan untuk mencegah penutup dan sepindal tersebut daripada terangkat keluar daripada pandu-nya;

(v) pada sepindal-nya tidak di-pasang gepok asak ;

(vi) jika dari jenis tuil, mempunyai pin atau bush tiap²bering-nya di-perbuat daripada logam bukan besi, dan yang merintang kakisan;

(vii) di-pasang dengan sepering yang hendak-lah di-bina supaya:

(a) bahagian yang tidak berbeban tidak-lah lebih daripada empat kali garispusat luar-nya ;

(b) jika sepering itu jenis mampatan yang di-kehendaki untuk membeban injap kepada tekanan kerja selamat yang dibenarkan bagi dandang setim di-mana ia di-pasangkan tidak-lah kurang daripada satu-suku ukuran garispusat injap itu, dan jarak di-antara gelong² sepering yang di-beban tersebut, apabila injap terangkat sa-tinggi satu suku ukuran garispusat-nya, tidak-lah kurang daripada 1/6 inchi ; atau

(c) jika sepering itu jenis tegangan, renggangan yang di-kehendaki untuk membeban injap kepada tekanan kerja selamat yang di-benarkan bagi dandang setim di-mana ia di-pasang, tidak-lah kurang daripada sa-suku ukuran garispusat injap itu, dan peruntukan hendak-lah di-perbuat supaya menahan sepering itu renggang lebih daripada jarak yang bersamaan dengan angkatan injap sa-tinggi satu suku ukuran garispusat injap itu ;

(viii) di-pasang sedekat² yang boleh dengan kelompang dandang setim itu dan berkeadaan supaya setim boleh lalu terus ka-injap keselamatan itu, dengan tidak melalui mana² pili injap atau paip dalam ;

(ix) dengan paksi-nya berpugak ;

(x) di-peruntukkan dengan pesawat² yang mana larasan injap itu boleh di-kunci atau di-meterikan supaya tatakan injap itu tidak boleh di-ubah melainkan jika di-buka kunci atau di-pecah meteri itu ;

(xi) di-susun supaya injap itu bila kena tekanan boleh di-angkat dari dudokan-nya, dengan melepaskan pesawat dari tempat yang selamat dan senang ; dan

(xii) di-tanda dengan terang-nya nama pengilang atau pembuat, garispusat, jarak angkat yang di-rekabentuk dengan ukoran inchi dan tekanan yang injap itu di-siap.

(2) Semua injap keselamatan yang di-pasang kapada dandang setim boleh-lah di-tempatkan di-dalam satu peti, tetapi peti tersebut hendak-lah berasingan daripada mana² peti injap lain atau sambongan setim :

Dengan syarat bahawa jika badan kebok bagi injin-atas di-pasang terus di-atas kelompang dandang setim, injap² keselamatan tersebut boleh-lah di-pasang kapada badan kebok injin itu.

(3) Tiap² peti injap keselamatan hendak-lah:

(i) di-sambongkan kapada alas dudokan di-atas dandang setim dengan satu chabangan yang kukoh, dengan keluasan lintasan-nya mengikut muka keratan tidak kurang daripada jumlah luas injap² keselamatan itu;

(ii) jika paip pembuang setim di-pasang pada-nya, mempunyai luas muka keratan paip tersebut tidak kurang daripada jumlah luas injap² keselamatan itu:

Dengan syarat bahawa jika injap² keselamatan jenis angkat-penoh di-pasang, luas paip pembuang setim tersebut hendak-lah dua kali jumlah luas injap² tersebut ; dan

(iii) di-lengkap dengan saliran² yang tidak boleh di-tutup.

13. Tolok ayer

(1) Tiap² tolok ayer yang di-pasang kapada dandang setim hendak-lah :

(i) jika boleh, di-pasang pada pelit hujung atau kelompang bagi dandang setim itu. Jika tidak boleh, ia hendak-lah di-pasang di-atas satu tiang tetapi tidak boleh ada apa² terusan sambongan di-antara lengan atas dan lengan bawah tiang tersebut melainkan jika injap² dan pili² di-pasang sedekat-dekat yang boleh kapada dandang setim itu di-antara tiang dengan dandang setim tersebut. Jika tiang itu di-sambong kapada dandang setim dengan paip², tidak-lah boleh ada sesaku atau liku di-antara lengan atas tiang itu dengan dandang setim itu di-mana ayer boleh bertakong dan tidak-lah boleh ada sambongan alir-keluar pada paip² tersebut kechuali untok alator² pelenyap, alator² ayer bekal, saliran², tolok² tekanan atau perkakas² yang menahan keluar banyak setim atau ayer daripada sambongan itu ;

(ii) di-pasang supaya bahagian bawah tolok kaca yang boleh dinampak tidak rendah daripada aras kerja selamat yang bawah sekali ;

(iii) di-susun supaya aras ayer boleh di-nampak daripada lantai kerjabakar, dan jika mustahak, alat² cherahan yang bersesuaian hendak-lah di-lengkapkan bagi maksud ini ;

(iv) di-pasang dengan palam² penyuchi ;

(v) jika jenis tiub, di-pasang dengan tiub kaca yang mempunyai garispusat luar ta' kurang daripada sa-tengah inchi dan tidak lebeh daripada tiga suku inchi ;

(vi) jika dari jenis tiub, di-lengkapkan dengan pelindung yang kuat di-perbuat daripada kaca yang di-perkukuhkan atau kalis-kechai :

Dengan syarat bahawa pelindung logam berlubangalor boleh-lah di-pasangkan kapada dandang setim kechil mudaleh tetapi sa-balek-nya pelindung² tidak-lah boleh menghalang bacaan tolok² ;

(vii) di-pasang pili-chuchi dan paip bichas yang sesuai. Paip itu hendak-lah di-tupang dengan chukop-nya dan hendak-lah mengeluarkan bichas ka-tempat yang tidak boleh menyebabkan benchana tuboh kapada sa-saorang dan jika boleh hujungan bichas paip itu boleh di-nampak;

(viii) di-pasang pada lengan bawah-nya pesawat tutup sendiri ; dan

(ix) di-pasang dengan pili² lang :

(a) boleh di-sampai daripada kedudukan² terbebas daripada merbahaya jika berlaku pechahan kacha² tolok ;

(b) jika di-kendali terus, hendal pili itu di-ator supaya dudok selari dengan garisan tengah mengufuk bagi tolok itu apabila pili² itu di-dalam kedudukan kerja biasa. Jikalau hendal pili itu boleh di-tanggalkan, shenk pili itu hendak-lah di-tanda supaya menunjukkan kedudukan² lobang palam pili itu, dan hendak-lah di-ator supaya hendal itu tidak boleh di-pasang silap ;

(c) jika sa-badan dengan tolok ayer, pili itu di-tupang pada tempat-nya dengan pengadang atau tetebat ; dan

(d) jika bekerja pada tekanan 100 paun sa-inchi persegi atau lebeh, badan²-nya hendak-lah di-asak dengan bahan² merintang haba.

(2) Walau apa pun peruntukan² perenggan (1) peratoran ini, satu injap bersekeru jenis gelob boleh-lah di-pasang pada mana² tolok ayer yang di-lengkapkan kapada dandang setim bertugas tertinggi yang dipasang di-dalam setesen janalektrik kuasa haba.

14. Tolok tekanan

(1) Tiap² tolok tekanan di-pasang pada mana² dandang setim hendak-lah :

(i) di-sambongkan kapada dandang setim itu teratas daripada aras ayer yang tertinggi di-dalam-nya dengan dail tolok itu di-dataran pugak supaya ia boleh di-bacha daripada tempat pembakar ;

(ii) di-perlengkapan dengan paip saifan dan satu pili sa-badan dengan atau berasingan dengan tolok itu supaya tolok itu boleh di-tutup dan di-tanggalkan sa-masa dandang setim itu sedang bersetim. Hendal pili itu hendak-lah selari dengan paip yang ia di-sambong apabila pili itu di-dalam kedudukan terbuka, dan shenk-nya hendak-lah di-tanda supaya menunjok kedudukan lubang palam ;

(iii) mempunyai dail yang hendak-lah :

(a) bergarispusat tidak kurang enam inchi ;

(b) di-tanda dari ziro ka-angka yang tidak kurang daripada satu dan satu-pertiga kali dan tidak lebeh daripada dua kali tekanan kerja selamat yang di-benarkan bagi dandang setim di-mana tolok itu di-pasang ;

(c) menunjukkan dengan tanda merah tekanan kerja selamat yang di-benarkan bagi dandang setim pada-nya ia di-pasang ;

(iv) di-perlengkapan dengan satu pin penahan pada markah ziro ; dan

(v) dengan tepat-nya menunjukkan tekanan dalam haterima champor tolok dua peratus tekanan kerja selamat bagi dandang setim pada mana tolok itu di-pasang.

(2) Walau apa pun peruntokan² perenggan (i) peratoran ini, satu injap bersekeru jenis gelob boleh-lah di-pasang pada mana² tolok bagi dandang setim bertugas tertinggi yang di-pasang di-dalam setesen janaelektrik kuasa haba.

15. Injap dan pili penyuchi

(1) Tiap² injap atau pili penyuchi yang di-pasang pada dandang setim hendak-lah :

(i) mempunyai lubang bergarispusat tidak kurang daripada satu inchi ; dan

(ii) di-pasang dengan pesawat yang akan menunjok dengan terang-nya kedudukan² terbuka dan tertutup.

(2) Tiap² pili penyuchi hendak-lah daripada jenis penutup berbol atau tetebat-dua.

(3) Tiap² injap atau pili penyuchi di-pasang pada dandang setim jenis kelompang hendak-lah di-lekatkan terus kepada kelompang dandang setim itu dengan sa-berapa boleh-nya berdekatan dengan bahagian bawah kelompang itu ;

Dengan sharat bahawa bagi dandang setim jenis kebok mengufuk, injap atau pili itu boleh-lah di-lekatkan pada sesiki tirus buatan dari keluli tuangan yang berbinaan tegoh dengan muka keratan yang bersesuaian.

(4) Jika paip² penyuchi bagi dua dandang setim atau lebih dimasukkan ka-dalam satu paip-utama-sepunya, satu injap pengasing jenis sa-hala bersekeru hendak-lah di-pasang di-antara injap atau pili penyuchi di-tiap² dandang setim dengan paip-utama-sepunya itu. Dalam hal yang demikian hendak-lah chuma satu kunchi kendalian sahaja di-peruntokkan bagi injap² atau pili² penyuchi itu.

16. Injap penahan utama

(1) Tiap² injap penahan utama dandang setim hendak-lah di-pasang terus pada pelapek di-atas kelompang dandang setim itu, melainkan jika satu pemanas lampau bersebadan dengan dandang setim itu atau jika untok penyaliran, mustahak di-pasang di-tengah²nya satu paip pugak di-antara pelapak dan injap penahan itu maka ukor-tinggi paip pugak itu tidak-lah boleh lebih daripada lima kali garispusat-nya.

(2) Jika dua atau lebih dandang setim di-sambong pada satu paip setim, tiap² injap penahan utama hendak-lah daripada jenis sa-hala atau jenis tutup sendiri melainkan jika satu injap jenis tutup sendiri di-pasang di-tengah² antara tiap² injap penahan utama dan paip setim sepunya tersebut.

(3) Tiap² injap penahan utama hendak-lah menunjok nama pengilang atau pembina dan tekanan rekabentuk-nya dan hendak-lah jua menunjok arah² aliran dan arah² tutupan roda tangan.

17. Palam mengefius

Tiap² palam mengefius di-pasang pada dandang setim hendak-lah :

(i) sa-demikian tinggi dan letak-nya supaya memberi perlindungan awal kepada, tiap² bahagian dandang setim yang mungkin rosak di-sebabkan oleh terkena dengan sa-chara langsung haba dari relau, jika berlaku-nya kekurangan ayer ;

(ii) mempunyai badan luar berasingan di-perbuat daripada gangsa atau gun metal dengan satu lobang tirus di-tengah yang bengarispusat sa-kurang²nya tidak melebihi tiga-perlapan inchi :

Dengan syarat bagi tekanan 100 paun sa-inchi persegi atau kurang, garispusat-nya boleh-lah sa-tengah inchi ; dan

(iii) lobang tersebut di-tutup dengan palam yang di-peterikan dengan logam champoran mengefius di-ator supaya palam itu akan terjatoh lekang apabila peteri itu chayer. Logam champoran peteri mengefius tersebut hendak-lah chayer serta-merta pada satu suhu tidak kurang daripada satu ratus lima puluh darjah Fahrenheit lebeh daripada suhu setim tepu berkenaan dengan tekanan kerja selamat yang di-benarkan bagi dandang setim itu.

18. Injap kawal bekal

(1) Tiap² injap kawal bekal dandang setim hendak-lah daripada jenis sekeru alator sa-hala :

Dengan syarat satu injap sa-hala dan satu injap sekeru alator boleh-lah di-pasang berasingan mengganti injap satuan.

(2) Tiap² injap alator bekal hendak-lah di-pasangkan terus pada kelompong dandang atau pelapik yang di-lekatkan pada-nya.

(3) Bichas daripada injap bekal atau daripada paip bekal dalam, jika di-peruntokkan, hendak-lah tertinggi daripada aras-ayer yang rendah sekali dan dengan tidak menyentuh sambongan beribet atau mana² permukaan yang terdedah langsung pada pancharan² (haba).

(4) Tiap² injap bekal hendak-lah di-atornkan supaya boleh ia di-kendalikan dengan memuaskan daripada lantai kerja-bakar atau lain² kedudukan yang sesuai.

(5) Jika dua chara membekal ayer kapada dandang setim di-sediakan, boleh-lah chuma satu sahaja injap kawal di-pasangkan.

(6) Jika dua atau lebeh dandang² setim di-bekalkan oleh satu paip penghantar bekal sepunya, satu injap pengasing hendak-lah di-sediakan pada paip chawangan pada tiap² dandang setim di-antara injap kawal dan puncha bekal.

(7) Jika dandang setim itu di-bekal oleh pam pembekal jenis salingan, satu injap pelega yang sesuai hendak-lah di-pasangkan di-antara injap penahan dan pam itu.

(8) Di-tiap² injap alator bekal, dan tiap² injap bekal sa-hala alator yang sa-badan, hendak-lah di-tandakan dengan terang arah penutup roda tangan.

(9) Di-tiap² injap bekal sa-hala hendak-lah di-tanda dengan terang arah² aliran.

(10) Di-tiap² injap bekal hendak-lah di-tanda nama pengilang atau pembina dan tekanan rekabentok.

19. Pemotong bahanapi ketika kurang-ayer

(1) Tiap² pemotong bahanapi ketika kurang-ayer bagi dandang setim hendak-lah di-sambongkan kapada litar pengawal pembakar supaya bila aras ayer surut sa-hingga ka-bawah aras kerja selamat, pembakar tersebut akan tertutup sementara di-betulkan dengan tangan.

(2) Tiap² pemotong bahanapi ketika kurang-ayer hendak-lah di-bina supaya boleh di-hembus, di-chuci, di-pereksa dan di-uji dengan senang.

(3) Bahagian² dalam tiap² pemotong bahan api ketika kurang-ayer hendaklah di-perbuat daripada bahan² merintang kakisan.

20. Isyarat ketika kurang-ayer

Tiap² isyarat ketika kurang-ayer yang di-pasang pada dandang setim hendaklah :

- (i) di-bina supaya isyarat itu boleh di-laras sa-telah di-pasang ; dan
- (ii) di-laras supaya isyarat itu berbunyi apabila atas ayer ternampak di-dalam kaca tolak.

21. Pelekat alat uji Pemeriksa

(1) Pelekat untuk tolak tekanan uji Pemeriksa, hendaklah termasuk injap atau pili yang sesuai mempunyai satu soket penerima yang di-lekat kepada-nya dengan pugak, pada mana pasang palam atau penutup yang boleh di-tanggal.

(2) Melainkan jika paip atau pili tersebut terpasang pada paip penyambung tolak tekanan, injap atau pili itu hendaklah di-lekatkan di-atas kelompong dandang setim berdekatan dengan tolak tekanan.

22. Pelit nama

Tiap² pelit nama dandang setim hendaklah di-pasangkan supaya boleh nampak dan hendaklah di-tanda dengan terang dan kekal -

- (i) nama dan 'alamat pengilang ;
- (ii) nombor siri pembina ;
- (iii) tekanan rekabentok pembina ;
- (iv) kod, penentuan, atau kaedah menurut mana dandang setim di-rekabentokkan ;
- (v) tekanan ujian haiderosetatik ; dan
- (vi) tarikh ujian haiderosetatik.

23. Pintu lorang

Pintu² lorang, lubang tangan atau lubang intai bagi mana² dandang setim tidak-lah boleh di-perbuat daripada besi tuangan. Bahagian sepigit mana² pintu tersebut hendaklah di-selenggarakan dengan kelegaan yang tidak lebeh daripada 1/16 inchi di-keliling-nya. Penyendat² muka keratan bulat tidak-lah boleh di-guna untuk sesendal mana² pintu tersebut.

24. Pemanas lampau

(1) Rekabentok bahan², chara pembinaan, mutu kerja dan ujian² mana² pemanas lampau yang di-pasang pada dandang setim hendaklah menurut peruntukan² satu daripada kod², atoran² atau penentuan² di-dalam Jadual Pertama, Kedua atau Ketiga kepada peratoran² ini.

(2) Jika mana² pemanas lampau boleh di-asingkan daripada dandang setim berkait dengan-nya, satu injap keselamatan hendaklah di-sediakan dan injap itu hendaklah menurut dengan sa-berapa yang boleh peruntokan² peratoran 12 berkaitan dengan injap keselamatan dandang setim.

25. Pasangan² penjimat.

(1) Tiap² penjimat ta' bersetim hendaklah di-peruntokkan dengan :

(i) satu injap pengasingan dan satu injap sa-hala di-pasang di-antara mulut keluaran ayer penjimat itu dan dandang setim berkaitan dengan-nya ;

(ii) sekurang²nya satu injap keselamatan bergarispusat tidak kurang daripada dua inchi. Jika penjimat di-pasang dengan satu atau dua bahagian dan di-pasang dengan pesawat² penghantar keliling sekurang²-nya satu injap keselamatan tersebut hendaklah di-pasang pada tiap² bahagian ;

(iii) satu jangka suhu atau pesawat penunjuk suhu lain, di-kedua² sambongan keluar masuk ayer, di-pasangkan supaya senang di-nampak dan di-chari ;

(iv) satu tolok tekanan yang sesuai, sebaik-nya di-tempatkan di-atas panca-rongga masuk ;

(v) chara² membuang udara yang mungkin terkumpul di-dalam-nya ;

(vi) chara² membuang ayer semua sekali ;

(vii) jika di-peruntokkan dengan chara² untuk memanaskan ayer bekal-masok dengan champoran ayer panas daripada penjimat paip ayer keluar, satu injap sa-hala yang di-pasangkan pada paip balek ayer panas ; dan

(viii) lain² chara untuk membekal dandang setim itu selain daripada melalui penjimat yang tersebut.

(2) Kesemua injap dan pasangan penjimat hendaklah menurut peruntokan peratoran² ini yang berkaitan dengan pasangan² dandang setim yang berkenaan.

(3) Tiap² penjimat hendaklah di-peruntokkan dengan chorong pirau yang di-pasang dengan sesekat pengasing supaya aliran gas di-atas penjimat boleh di-sekat apabila mustahak. Alat kendalian sesekat tersebut hendaklah dengan di-chari dan chara² hendaklah di-sediakan untuk menunjok dengan terang-nya kedudukan buka dan tutup.

26. Asas

(1) Jika mustahak di-bina satu rakit konkerit untuk menupang dandang setim, ukor-tebal rakit tersebut hendaklah tidak kurang daripada 12 inchi dan jika muatan alas sabsetrata kurang daripada 2 ton sekaki persegi, tetulang yang sesuai dan chukop hendaklah di-peruntokkan.

(2) Mana² rakit menupang satu² penjimat hendaklah di-bina bersaing tetapi berasingan dengan rakit dandang setim berkaitan, dengan di-beri peruntokan untuk pengembangan yang berpatutan.

(3) Mana² kepipis di-gunakan menupang dandang setim pugak hendaklah di-perbuat daripada besi atau keluli dan hendaklah diturapkan dengan kukoh atau dengan jalan lain di-pasang di-tempat-nya.

(4) Tiap²dandang setim jenis kelompang mengufuk hendaklah di-tupang supaya garisan tengah melintang dandang itu mengufuk dan supaya ayer dandang itu boleh terbuang dengan sendirinya.

(5) Tiap² dandang setim jenis wet bottom hendaklah di-pasang dengan di-adakan ruangan kosong tidak kurang daripada 12 inchi di antara lantai dengan dandang itu.

(6) Tiap² dandang setim pugak hendaklah di-pasang di-atas satu alas-tiang atau di-atas liang supaya ada jarak ta' kurang daripada 14 inchi di-antara gelangan asas dandang itu dan lantai kerja-bakar atau liang lantai yang berkenaan, untuk memberi kemudahan memasoki relau.

27. Tatahan binabata

(1) Bahan² yang di-guna di-dalam tatahan binabata tiap² dandang setim jenis kelompong dan tiap² penjimat hendaklah menurut kehendak² Penentuan Piawai British 1614 - "Brickwork Settings for Cylindrical Boilers".

(2) Tiap² tatahan seperti itu hendaklah mempunyai sekurang²nya satu pintu masok yang luas tidak kurang daripada 192 inchi persegi, dan dimensa minima ka-mana² arah tidak kurang daripada 11 inchi.

(3) Tiap² tiup-api tatahan dandang setim hendaklah chukop besar untuk membolehkan sa-orang masok menerusi-nya.

(4) Kemudahan² hendaklah di-peruntokkan untuk mencegah takongan ayer di-antara mana² kelompong dandang setim dan bungkah dudok-nya.

(5) Tiap² sambongan beribet hendaklah sa-berapa boleh di-renggangkan daripada mana² binabata.

(6) Jika ruangan penyuchi di-sediakan, ruangan itu hendaklah chukop besar untuk menempatkan penyambung² penyuchi dan membolehkan senggaraan yang mustahak.

(7) Apabila sebilangan dandang setim di-sambungkan kapada sistem tiub-api sepunya, kemudahan² hendaklah di-peruntokkan bagi mengasingkan dandang setim itu untuk di-chuchi atau di-perbaiki.

(8) Tiub²-api dandang setim di-bakar dengan minyak atau bahanapi debu tidaklah boleh di-sambungkan kapada cherobong yang sama bagi tiub-api dandang setim yang di-bakar dengan bahanapi pepejal, melainkan dengan kebenaran yang bertulis daripada Ketua Pemereksa.

(9) Jika tatahan dandang setim di-peruntokkan dengan pintu pelega letupan, pintu itu hendaklah daripada jenis tutupan-graviti dan berensel dan bukaan ka-luar tanpa penyelak atau lain² pesawat mengunchi dan jika di-dalam tatahan tersebut, berjarak tujuh kaki daripada lantai kerja-bakar atau pelantar kendalian, hendaklah di-sediakan pemesong yang kukuh untuk melenchongkan letupan.

28. Sesekat

(1) Sesekat yang boleh menutup sama sekali tiub-api atau uptake tidaklah boleh di-pasang pada mana² dandang setim yang mengguna minyak atau bahanapi debu melainkan sesekat itu di-pancha dengan pembakar supaya pembakar² itu tidak boleh bekerja apabila sesekat itu di-tutup.

(2) Jika peruntokkan perenggan (1) peratoran ini tidak boleh di-turut, hendaklah di-peruntokkan jalan menchegeh sesekat itu tertutup lebeh daripada sembilan puluh peratus keluasan tiub-api atau uptake itu.

29. Cherobong

(1) Tiap² cherobong dandang setim yang di-perbuat daripada mild steel yang di-pasang betul² di-atas uptake atau kotak asap hendaklah di-peruntokkan dengan tudong yang sesuai untuk menchegeh kemasokan ayer hujan.

(2) Tiap² cherobong hendaklah di-peruntokkan, supaya memuaskan Pemereksa dengan kemudahan² bagi menchuci dan memperbaiki-nya.

30. Bebatan

Bebatan mana² dandang setim hendak-lah di-perbuat daripada bahan yang tidak mengalirkan haba dan yang membolehkan pengesanan bochor. Batu-bata rumah atau batu-bata api tidak-lah boleh di-guna untuk bebatan.

31. Kemudahan

(1) Jika jarak daripada lantai ka-atasan dandang setim atau tataan dandang setim lapan kaki atau lebeh, tangga tetap atau tangga chondong atau pugak sa-kurang²nya lapan belas inchi lebar hendak-lah di-peruntukkan supaya dapat di-naiki ke-atas dandang setim itu dengan selamat. Jika tiga atau lebeh dandang setim bekerja bersaing, hendaklah di-peruntukkan dua kemudahan menaiki-nya yang berjauhan di-antara satu sama lain.

(2) Satu pelantar tetap dengan papan tahan kaki yang tertentu dan pagar hendak-lah di-sediakan untuk :

- (i) memberi kemudahan mendekati injap penahan utama dandang setim melainkan jika atasan tataan dandang setim itu rata dan tiada mempunyai apa² halangan ;
- (ii) memberi kebolehan mendekati kedua² hujung kepok setim dandang tiub-ayer ; dan
- (iii) memberi kemudahan mendekati tolak² ayer yang di-lengkapkan ka-atas dandang setim.

32. Dandang hendak-lah di-bawah bumbong

Tiap² dandang setim pegun hendak-lah di-tempatkan di-bawah bumbong tetap dan sesuai melainkan jika ia di-rekabentuk khas untuk bekerja di-luar.

33. Rumah dandang

(1) Tiap² rumah dandang setim hendak-lah chukop besar supaya -

- (i) boleh pekerjaan dan senggaraan dandang setim itu di-jalankan dengan selamat dan chekap ;
- (ii) ada ruang yang chukop di-antara dandang setim itu dengan dandang setim yang lain, jentera, dinding, atau tiang untuk pemeriksaan atau kerja membaiki (termasok penanggalan tiub²) :

Dengan syarat bagi dandang setim pugak hendak-lah di-beri jarak tinggi yang tidak kurang daripada tiga kaki di-antara atasan dandang setim dengan bumbong dan bagi lain² jenis dandang setim hendak-lah di-beri jarak tinggi tidak kurang daripada tujuh kaki di-antara mana² pelantar atau atasan tataan dengan bumbong.

(2) Lantai tiap² rumah dandang setim hendak-lah sentiasa kering daripada ayer dan minyak.

(3) Tiap² bahagian lantai rumah dandang setim berdekatan perkakas pembakar minyak hendak-lah jenis tidak menyerap dan hendak-lah di-churamkan untuk menchegeh takongan minyak.

(4) Ruangan² di-atas dan di-sekeliling mana² dandang setim tidak-lah boleh di-guna sa-bagai setor dan jua tidak-lah boleh apa² bahan pembakaran sa-lain daripada bahan² di-guna untuk bakar dandang setim itu di-simpan atau di-benar terhimpun di-situ.

(5) Pintu rumah mana² dandang tidak-lah boleh buka ka-sabelah dalam.

34. Alatan bakar minyak

Alatan bakar minyak tiap² dandang setim bakaran minyak atau mana² dandang setim yang telah di-pinda untuk mengguna bahanapi minyak sa-lepas peratoran² ini di-kuatkuasakan, hendak-lah menurut peruntokan² dalam peratoran² 35 dan 36 yang mana berpatutan dan juga peruntokan berikut:

(i) bahagian² alatan itu tidak-lah boleh di-perbuat daripada pelambam (lead), zing, logam galvani atau tembaga ;

(ii) paip² galvani dan pasangan² paip galvani tidak-lah boleh di-guna ;

(iii) tiap² penyambung paip hendak-lah daripada jenis bibir atau di-kimpal :

Dengan syarat mana² sambongan tersebut untuk kerja pada tekanan 100 paun persegi inchi atau kurang boleh-lah daripada chantuman logam sa-mata²;

(iv) jika penyambung itu jenis bibir paip² hendak-lah di-kimpal atau di-sekeru dan di-kembangkan masuk ka-dalam bibir penyambung itu. Tiap² bibir hendak-lah di-larek muka-nya dan mengguna sesendal daripada logam atau bahan² lain yang sesuai. Timah merah dan boiled oil tidak-lah boleh di-guna sa-bagai bahan sesendal ;

(v) penyambung jenis selari sekeru panjang atau penyambung tidak-lah boleh di-guna bagi mana² paip minyak dan jua tidak-lah boleh paip² tersebut di-tanam di-dalam tanah atau konkerit ;

(vi) penyendal bibir dan sepindal hendak-lah daripada campuran asbestos-grafait atau bahan² sa-umpama-nya ;

(vii) kemudahan² hendak-lah di-peruntokkan supaya menentukan bekalan minyak kepada pembakar terpotong sa-belum pembakar itu boleh di-tanggalkan dan bekalan itu tidak boleh di-jalankan sa-mula sa-hingga pembakar itu di-pasangkan balek dengan betul ;

(viii) kemudahan² hendak-lah di-peruntokkan supaya menentukan mana² injap jarum tidak boleh di-keluarkan daripada mana² pembakar ketika ia maseh berjalan ;

(ix) alat pengimbang udara dengan sa-berapa boleh hendak-lah di-perbuat supaya ia tertutup bagi melawan tekanan² akibat letupan atau tiup balek dari relau ;

(x) kemudahan² hendak-lah dengan sa-berapa boleh diperuntokkan untuk menjerab atau mengalirkan dan membuang minyak yang mungkin menitek ka-lantai relau dandang setim itu ;

(xi) jika damar penyuchoh jenis jerab-minyak di-gunakan, damar itu hendak-lah di-perbuat daripada bar logam yang kukuh dengan hujung pemegang yang sesuai dengan bahan menjerab minyak di-lekatkan dengan keja pada hujung bar itu, dan hendak-lah di-peruntokkan pot-chelup yang di-pasang di-muka relau di-tempat yang senang ; dan

(xii) Pemeriksa boleh berkehendak di-peruntokkan satu talam atau salor di-bawah mana² pam, penapis, pemanas dan di-muka relau.

35. Sistem pembakar kawal tangan

Tiap² sistem pembakar kawal tangan di-gunakan pada dandang setim hendak-lah di-peruntokkan dengan :

- (i) satu injap penahan berasingan daripada injap kawalan pembakar yang di-pasang sa-dekat yang boleh dengan pembakar ;
- (ii) kemudahan² untuk mengimbang bekalan udara kepada ruangan pembakaran ;
- (iii) kemudahan² untuk mengimbangkan dengan tangan bekalan minyak kepada pembakar ;
- (iv) jika motor letrik di-guna menggerak mana² pam minyak, kipas atau pemampat untuk membekal minyak atau udara kepada ruangan pembakaran :
 - (a) dengan perlindungan no-volt pada penyekat motor tersebut ; dan
 - (b) dengan satu pesawat automatik yang memotong bekalan minyak kepada pembakar apabila bekalan letrik gagal dan menahan bekalan itu di-salor sa-mula sa-hingga pesawat itu di-betulkan sa-mula dengan tangan.

36. Sistem pembakar sa-paroh-otomatik

(1) Untuk peratoran ini, sistem pembakar separoh-otomatik ia-lah satu sistem di-mana bekalan minyak kepada pembakar itu di-imbangkan dengan pesawat automatik pada had² yang di-tetapkan dahulu, tetapi pembakar itu di-chuchoh dan loji itu di-rentikan dengan tangan.

(2) Tiap² sistem pembakar separoh-otomatik yang di-pasang pada dandang setim hendak-lah menurut peruntokan² berikut :

- (i) pesawat automatik itu hendak-lah mengimbang bekalan minyak kepada pembakar dengan tidak menimbul tekanan di-dalam dandang setim lebih daripada tekanan kerja selamat yang di-benarkan ;
- (ii) hendak-lah di-peruntokkan, sa-bagai pengawal berasingan atau pun di-satukan dengan pesawat automatik, satu sawat untuk memotong bekalan minyak apabila tekanan meningkat sama atau melebihi tekanan kerja selamat dandang setim yang di-benarkan itu. Sawat yang sa-demikian hendak-lah menahan bekalan minyak di-salor sa-mula kepada pembakar itu sa-hingga ia di-betulkan sa-mula dengan tangan ;
- (iii) jika ada lebih daripada satu pembakar di-dalam mana² ruang pembakaran, pengawal² automatik itu hendak-lah di-kendalikan pada semua pembakar² itu ;
- (vi) alat² hendak-lah di-peruntokkan untuk memotong dengan sendiri bekalan minyak kepada pembakar di-dalam tempoh 60 saat daripada masa api itu padam. Alat² sa-demikian hendak-lah menunjukkan yang pengawal itu berjalan baik ;

Dengan syarat peruntokan ini tidak terkena pada perkakas pembakaran minyak dandang setim yang di-pasang di-setesen janaletrik kuasa haba di-uruskan oleh perusahaan² letrik yang mengeluarkan dan menguntokkan tenaga letrik bagi kegunaan awam ;

(v) pesawat mengawal gagalan api jenis kendalian-chahaya hendak-lah bekerja chuma dengan kesan chahaya api pembakar yang ia mengawal dan bukan-lah dengan kesan chahaya² daripada lain² puncha.

37. Sistem pembakar sepenoh-otomatik

(1) Untuk peratoran ini sistem pembakar sepenoh-otomatik ia-lah satu sistem di-mana apabila bekalan letrik di-buka, pembakar kendalian-letrik mula membakar dan terus bekerja dengan mengguna minyak mengikut kadar yang telah di-tetapkan atau dengan chara rintangan-api sa-hinga terchapai kehendak haba dan kemudian-nya pembakar itu tutup.

(2) Tiap² sistem pembakar sepenoh-otomatik yang di-pasang pada dandang setim hendak-lah menurut peruntokan² berikut :

(i) alat² hendak-lah di-lengkapkan untok menyuchoh minyak sa-lepas sahaja masok ruang pembakaran ;

(ii) pesawat otomatik hendak-lah di-peruntokkan untok memotong bekalan minyak kepada pembakar di-dalam tempoh 60 saat daripada saat minyak itu masok ka-ruang pembakaran jika minyak itu tidak menyala dan pesawat itu hendak-lah menahan bekalan minyak mengalir sa-mula sa-hingga perkakas itu di-betulkan sa-mula dengan tangan ;

(iii) alat² hendak-lah di-lengkapkan untok memotong bekalan minyak mengalir kepada pembakar apabila ia tidak bekerja atau berhenti kerana apa² sebab pun ;

(iv) alat hendak-lah di-lengkapkan untok memotong dengan sendiri bekalan minyak kepada pembakar di-dalam tempoh 30 saat daripada saat api itu padam -

Dengan sharat peruntokan ini tidak terkena kepada perkakas pembakaran minyak dandang setim yang di-pasang di-setesen janaletrik kuasa-haba yang di-uruskan oleh perusahaan² letrik yang mengeluarkan dan menguntokkan tenaga letrik bagi kegunaan awam ;

(v) pesawat² mengawal gagal api jenis kendalian api chahaya hendak-lah mengeluarkan chahaya daripada api pembakar yang ia kawal itu bukan daripada mana² puncha yang lain ;

(vi) pesawat² otomatik itu hendak-lah di-panchakan dengan chara letrik atau mekanik atau kedua²-nya supaya -

(a) pembakar itu tidak boleh di-chuchoh sa-hingga bekalan udara tersedia ;

(b) chara² menyuchoh tersedia sa-belum minyak keluar dari pembakar ;

(c) kendalian biasa di-senggarakan apabila api menyala dengan memuaskan ;

(d) bekalan minyak ka-pembakar terpotong jika api tidak menyala dengan memuaskan atau jika pesawat gagal api rosak ;

(e) ada selingan masa tidak kurang daripada dua minit di-antara saat menutup dan saat menyuchoh mana² pembakar sa-lepas gangguan kendalian biasa ;

(f) kegagalan bekalan letrik tidak akan menahan mana² pesawat itu daripada menutup pembakar².

38. Takat-kilat minyak

Takat-kilat tertutup mana² minyak yang di-bakar di-dalam dandang setim tidak-lah kurang daripada 150 darjah Fahrenheit mengikut ukoran dengan radas Pensky Martens.

39. Panduan pengilang atau pembuat

Panduan pengilang atau pembuat berkenaan dengan jagaan dan senggaraan alatan pembakar minyak hendaklah di-pamirkan pada tempat yang terkemuka di-dalam rumah dandang.

40. Tangki bahan minyak

(1) Tiap² tangki simpanan dan bekalan minyak yang di-pasang untuk bekalan minyak kepada dandang setim sa-lepas peratoran² ini di-kuatkuasa hendaklah menurut Penentuan Piawaian British No. 799 - ' alat membakar minyak' atau penentuan yang sama berkenaan dengan bahan², binaan², pasangan², kedudukan dan pemasangan.

(2) Tiap² tangki dari mana minyak di-keluarkan dengan tekanan udara hendaklah menurut peruntukan² peratoran² ini berkenaan dengan pengandong² angin.

(3) Tangki² bekalan tidaklah boleh di-pasang pada mana² tempat jika minyak yang mungkin bochor daripada tangki itu boleh menitek ke-atas mana² permukaan yang panas.

41. Pemukaan memanas

(1) Untuk mengirakan luasan injap keselamatan dan bayaran pemereksaan, permukaan memanas dandang setim hendaklah sama dengan jumlah permukaan kesemua pelit² dan tiub² yang terdedah kepada haba di-satu belah dan yang tersentuh dengan ayer di-sabelah lain di-ukor di-sebelah api atau ayer mengikut yang mana terluas.

(2) Permukaan memanas penjimat sa-lain daripada penjimat bersetim dan pemanas lampau tidaklah termasuk kira sa-bagi permukaan memanas dandang setim untuk kiraan bayaran pemereksaan, tetapi hendaklah di-masok kira untuk kiraan luas injap keselamatan dandang setim itu.

(3) Bagi dandang setim jenis " Lancashire " atau " Cornish " jumlah permukaan memanas hendaklah termasuk luas muka² relau² yang ter-basah di-antara pelit² hujungan, permukaan sa-belah api tiub² lintang jika di-pasang, dan bahagian kelumpang luar di-bawah penutup tiub-api tepi. Dalam mengira luasan² sa-suatu relau hendaklah di-sifat sa-bagai satu kekok biasa dan luas permukaan basahnya hendaklah di-kira dengan di-zarabkan ukoran purata lilitan sa-belah luar dengan ukor-panjang dandang setim di-antara pelit² hujungan. Untuk kelumpang, ukor lebar bahagian lilitan di-bawah penutup tiub-api hendaklah di-sifat sama dengan dua kali garispusat purata kelumpang itu dan ukor-lebar ini di-zarabkan dengan ukor-panjang di-antara pelit² hujungan, hendaklah di-sifatkan sa-bagai permukaan memanas kelumpang. Mana² bahagian pelit hujung sa-belah belakang yang terdedah ka-haba tidaklah di-ambil kira.

(4) Bagi dandang setim tiub-ayer, permukaan memanas kepok setim dan ayer hendaklah di-kira sama dengan sa-tengah kali ukoran lilitan luar purata di-zarabkan dengan ukor-panjang di-antara dinding bata luar atau garisan tengah kotak²-lintang, menurut mana yang berkenaan. Permukaan memanas tiub hendaklah di-kira daripada permukaan luar-nya di-antara pelti-tiub atau kotak tumpu. Permukaan mana² kotak tumpu tidaklah di-ambil kira.

(5) Bagi dandang setim laut jenis tiub-api, permukaan memanas-nya hendaklah termasuk permukaan basah mana² relau di-antara pelit² tiub (sa-bagai di-kira untuk dandang setim Lancashire), permukaan basah mana² ruang pembakaran (tolok luas lubang² tiub) dan permukaan basah mana² tiub di-antara pelit tiub. Mana² bahagian pelit tiub sa-belah hadapan yang terdedah ka-haba tidaklah di-ambil kira.

(6) Bagi dandang setim penarekan (loco-mudaleh) atau jenis pugak, permukaan memanas-nya hendaklah termasuk permukaan basah dapor di-atas gelang alasan (tolok luas lubang² api dan gegalang² dan lubang tiub) dan permukaan mana² tiub lintang atau lain² tiub dan uptake terbawah aras di-tengah² kacha tolok.

(7) Bagi dandang setim jenis loco, permukaan memanaskannya hendaklah termasuk permukaan basah pelit dapur dalam (tidak termasuk permukaan yang ditutup dengan gelang alas dan lubang api, luasan lubang tiub-api dan luasan di-antara sempadan pelit bagi lubang api bebibir) dan permukaan basah tiub² di-antara pelit-tiub. Pelit kotak-asap tidak di-ambil kira.

(8) Luasan mana² umbang tidak di-tolak apabila mengira permukaan memanaskannya.

42. Ujian setim

(1) Tiap² dandang setim yang di-pereksa bagi pertama kali dan tiap² dandang setim yang di-pinda tekanan kerja selamat yang di-benarkan pada-nya, hendaklah di-uji di-dalam keadaan bersetim sehingga memuaskan Pemereksa.

(2) Dandang setim sa-lain daripada dandang setim tiub-ayer hendaklah di-uji dengan injap keselamatan di-kenakan pada tekanan kerja selamat yang di-benarkan di-dalam keadaan bersetim penuh dan membakar sa-lama sa-kurang²-nya 10 minit dengan injap bekalan ayer dan injap penahan di-tutup. Jika jumlah tekanan dalam masa ujian melebihi 10 peratus tekanan kerja selamat yang di-benarkan bagi dandang setim itu, luasan injap keselamatan hendaklah di-kira tidak mencukupi dan perakuan kelayakan untuk tekanan kerja itu tidak-lah boleh di-keluarkan.

(3) Apabila menyaksi ujian injap keselamatan, Pemereksa hendaklah menggunakan tolok tekanan yang tertentu di-bekalkan untuk kegunaan-nya melainkan jika ia berpuashati yang tolok dandang setim itu sendiri tepat.

43. Ayer bekal dandang

(1) Jika pada pendapat Pemereksa ayer bekal mana² dandang setim sangat² kotor sa-hingga mungkin menjadi merbahaya, boleh-lah ia meminta daripada pemilik dandang setim itu contoh ayer itu untuk cherakinan dan perbelanjaan cherakinan² demikian hendaklah di-tanggung oleh pemilek.

(2) Pemereksa boleh berkehendakkan ayer bekal itu di-tapis atau di-ubatkan sa-hingga sesuai untuk di-guna bagi dandang setim itu.

44. Buku daftar dandang setim

(1) Pemilek tiap² dandang setim hendaklah menyenggarakan buku daftar bagi dandang itu mengikut bentuk yang di-kehendaki oleh Ketua Pemereksa. Di-dalam buku itu hendaklah di-chatitkan tarikh² dandang setim itu di-kendali atau di-renti, di-chuchi, di-pereksa, di-uji atau di-perbaiki dengan butir² keterangan berkenaan pindaan² dan baiki.

(2) Tiap² chatitan di-dalam buku daftaran itu hendaklah di-tandatangani oleh pemilek dan orang yang memereksa, menguji atau memperbaiki-nya.

(3) Tiap² buku daftar dandang hendaklah di-tunjuk apabila sahaja di-minta oleh Pemereksa.

BAHAGIAN III
PENGANDONG-PENGANDONG TEKANAN TA' BERAPI

45. Kendalian terlibat kekakisan

Apabila sa-suatu pengandong tekanan ta' berapi di-kenakan dalam keadaan² yang mengkakiskan, melelaskan atau menghakiskan-

- (i) Ketua Pemereksa boleh berkehendaki ukuran² sekanteling pengandong itu di-tambah sa-hingga pada pendapat-nya sesuai sa-belum ia menetapkan tekanan kerja selamat pengandong itu ;
- (ii) Ketua Pemereksa boleh berkehendak alasan² yang sesuai di-pasang pada mana² bahagian pengandong itu sa-bagaimana yang ia tetapkan sa-belum di-guna ; dan
- (iii) Pemereksa boleh berkehendak lubang² petunjuk di-gerudi di-dinding² pengandong tekanan ta'berapi. Lubang² tersebut hendak-lah di-gerudi sa-dalam tidak kurang daripada sa-paroh tebal-nya dinding itu dengan di-tolak ukor-tebal kakisan, dan jarak² lubang itu hendak-lah tidak lebeh daripada dua kaki.

46. Pintu

Jika mustahak di-masokkan atau di-keluarkan bahan² daripada sa-suatu pengandong tekanan ta' berapi, mana² pintu yang di-pasang padanya, hendak-lah-

- (i) jika berjenis bayonet atau lain² chara chepat-buka, di-lengkapkan dengan pancha sawat yang akan mencheegah pintu itu daripada di-buka sa-hingga semua tekanan di-dalam-nya telah di-legakan ;
- (ii) jika berjenis bolt, di-lengkapkan dengan injap petunjuk yang boleh di-nampak oleh penjaga-nya. Injap petunjuk itu hendaklah menunjok dengan pandangan mata atau lain² chara ketiadaan tekanan lagi dalam pengandong tekanan ta' berapi itu.

47. Pasangan-pasangan mustahak

(1) Tiap² bekas setim hendak-lah di-lengkapkan dengan-

- (i) satu atau lebeh injap keselamatan ;
- (ii) satu tolok tekanan ;
- (iii) satu injap penahan ; dan
- (iv) pelit nama pengilang atau pembuat.

(2) Tiap² bekas udara hendak-lah di-lengkapkan dengan-

- (i) satu atau lebeh injap keselamatan ;
- (ii) satu tolok tekanan ;
- (iii) satu pili atau injap penyuchi ; dan
- (iv) pelit nama pengilang atau pembuat.

(3) Tiap² pengandung tekanan ta' berapi (sa-lain daripada bekas setim atau bekas udara) hendak-lah di-lengkapkan dengan-

(i) satu atau lebih injap keselamatan ;

Dengan syarat boleh-lah di-gantikan dengan rupture-disc jika tidak boleh di-pasang injap keselamatan itu dengan sebab² :

(a) tekanan menurun-naik bersifat letupan mungkin di-dapati di-dalam pengandung tekanan ta' berapi itu ; atau

(b) injap keselamatan mungkin tersendat di-sebabkan oleh chiri chechair kerja itu ; atau

(c) chechair kerja itu berjenis penembus dan injap keselamatan itu tidak boleh di-senggara dengan ketat ;

(ii) satu tolok tekanan ; dan

(iii) pelit nama pengilang atau pembuat.

48. Injap keselamatan

Tiap² injap keselamatan yang di-pasang pada pengandung tekanan ta' berapi hendak-lah :

(i) di-rekabentuk dan di-bina dan di-laraskan supaya ia akan terbuka apabila tekanan meningkat sama dengan tekanan kerja selamat yang di-benarkan ;

(ii) mempunyai luas yang cukup berkesan supaya menentukan, dalam keadaan perbekalan chechair-kerja maksima, tekanan di-dalam pengandung tekanan ta' berapi itu tidak meningkati lebih daripada 10 peratus tekanan kerja selamat yang di-benarkan untuk pengandung itu ;

(iii) tidak kurang daripada tiga-perlapan inchi ;

(iv) berjenis sepering terus dengan satu sesendal atau ferrule di-pasang di-bawah sekeru-larasan sepering supaya injap itu tidak boleh di-bebanlampau ketika di-bawah tekanan ;

(v) di-bina supaya injap itu boleh di-longgarkan dari kedudukan-nya dengan tangan ketika injap itu di-bawah tekanan, dan di-perbuat daripada bahan² yang tidak boleh melekatkan-nya di-atas dudokan-nya dengan sebab² kekasisan atau ubah-bentuk badan injap itu ;

(vi) mempunyai dudokan injap dan injap yang di-perbuat daripada bahan² bukan-besi ;

(vii) mempunyai cheper injap lichin jika pengandung tekanan ta' berapi itu mengandung chehair likat. Sirip² atau web² tidak boleh kena chechair itu dan saluran ke-cheper injap itu hendaklah sa-berapa boleh-nya pendek ;

(viii) di-tanda terang nama pengilang atau pembuat, garis pusat nominal dan jarak-angkat rekabentuk atau upayaan melega yang di-kira pada tekanan injap itu di-pasang.

49. Kedudukan injap keselamatan

Tiap² injap keselamatan pengandung tekanan ta' berapi hendak-lah-

(i) di-pasang terus kepada pengandong tekanan ta' berapi itu :

Dengan syarat jika tidak boleh, luas muka-keratan cabang sambongan-nya hendaklah tidak kurang daripada luas injap keselamatan itu dan cabang itu hendaklah sa-berapa bolehlah pendek ;

Dengan syarat lagi, jika sa-suatu bekas udara boleh di-cheraihan daripada injap keselamatan-nya, hendaklah di-pasang pada-nya satu palam mengefius, dengan bahan mengefius palam itu menchair pada suhu yang tidak lebeh daripada 200 darjah Fahrenheit lebeh suhu-kerja bekas udara itu ;

(ii) jika dengan kedudukan-nya chechair mungkin bertakung dalam injap, di-lengkapkan saluran pada aras yang rendah sekail di-mana checair itu boleh di-takong. Garispusat saluran itu hendaklah tidak kurang daripada 3/16 inchi ;

(iii) lubang masuk-nya bebas dan tidak di-halang oleh apa² paip-dalam atau penyekat dan di-tempatkan supaya laluan² bahan² likat tidak akan menyumbat-nya.

50. Bichas daripada injap keselamatan

Bichas² daripada injap keselamatan atau rupture-disc yang di-pasang pada pengandong tekanan ta' berapi yang mengandong bahan² berachun, busok atau mudah terbakar hendaklah di-elakkan kapada tempat² yang selamat. Bichas itu tidak boleh di-elakkan ka-dalam pemelowap atau bekas tertutup melainkan pemelowap atau bekas tertutup itu sendiri mempunyai injap keselamatan atau rupture-disc dengan upayaan yang menchukopi untok menchegehah tekanan-nya meningkat lebeh daripada tekanan kerja selamat yang di-benarkan dan penyambung² di-antara injap² keselamatan atau rupture-disc, yang mana yang berkenaan, tidak akan terhalang.

51. Pengandong-pengadang berkait-kaitan

Jika beberapa² pengandong tekanan ta' berapi di-sambongkan di-antara satu dengan lain dengan sistem paip² yang luas mukakeratan-nya tidak kurang daripada luas injap keselamatan yang di-kehendaki, injap keselamatan itu bolehlah di-pasang pada satu pengandong sahaja atau pada sistem paip masuk, dengan syarat ia tidak boleh dicheraikan daripada mana² satu pengandong tersebut.

52. Pengandong mempunyai lingkaran di-dalam

Mana² pengandong tekanan ta' berapi yang di-lengkap dengan tiub lingkaran di-dalam-nya dengan tekanan lebeh daripada tekanan pengandong itu dan pada pendapat Ketua Pemereksa sedang atau mungkin terkena kapada kakisan, hendaklah di-lengkapkan dengan injap² keselamatan dengan upayaan yang menchukopi untok mengeluarkan bichas daripada tiub lingkaran itu jika ia pechah dengan tidak merbahayakan pengandong itu.

53. Rupture-disc

(1) Tiap² rupture-disc yang di-pasang pada sa-suatu pengandong tekanan ta' berapi hendaklah di-perbuat daripada logam yang sesuai yang-

(i) serata tebal-nya ;

(ii) boleh menentang apa² jua tindakan kimia yang terkena ka-atas-nya ; dan

(iii) akan menempohi perubahan² yang sa-habis kechil sekali tentang kekuatan tegangan-nya yang di-sebabkan oleh perubahan² suhu.

(2) Jika pada mana² pengandong tekanan ta' berapi di-pasang rupture-disc, rupture-disc itu hendaklah di-bina supaya pechah bila terkena tekanan kerja selamat yang di-benar bagi pengandong itu Rupture-disc itu hendaklah di-ganti sekurang²-nya sa-kali pada tiap² dua tahun.

(3) Jika pada mana² pengandong tekanan ta' berapi rupture-disc di-pasang sa-bagai pesawat keselamatan tambahan, rupture-disc itu hendaklah di-bina supaya pechah bila terkena tekanan yang lebeh daripada tekanan buangan injap keselamatan tetapi tidak lebeh daripada satu sa-tengah kali tekanan kerja selamat yang di-benar bagi pengandong itu.

(4) Tiap² rupture-disc hendaklah di-tanda dengan butir² berkenaan tekanan pechahan dan suhu-nya di-bebibir-nya atau di-atas tab logam yang di-lekatmatikan pada-nya.

54. Tolok tekanan

(1) Tiap² tolok tekanan yang di-pasang pada pengandong tekanan ta' berapi hendaklah-

(i) bergarispusat tidak kurang daripada tiga inchi melintang dail :

Dengan sharat jika garispusat luar kelompong pengandong tekanan di-kandung-nya tidak lebeh daripada 150 paun inchi persegi, tolok itu hendaklah bergaris pusat tidak kurang daripada dua inchi ;

(ii) di-sengatkan daripada ziro ka-tidak kurang daripada 1-1/3 kali dan tidak lebeh daripada dua kali tekanan kerja selamat yang di-benar bagi pengandong tekanan di-mana tolok itu di-pasang ;

(iii) di-tanda tekanan kerja selamat yang di-benar dengan merah dan terang di-atas dail ;

(iv) di-lengkapkan dengan pin penahan yang tunggal pada tempat tanda tekanan bawah sekali ; dan

(v) menunjok dengan tepat dengan haterima champor-tolak dua peratus tekanan kerja selamat yang di-benarkan bagi dandang setim itu di-mana ia di-pasang.

(2) Jika pili tolok tekanan di-pasang, hendal-nya hendaklah selari dengan aliran pili itu apabila pili itu terbuka.

55. Pelit nama

Tiap² pelit nama pengandong tekanan ta' berapi hendaklah di-pasang pada tempat senang di-nampak dan di-tanda dengan terang dan kekal-

(i) nama dan 'alamat pengilang atau pembuat ;

(ii) No. siri pembina atau pembuat ;

(iii) tekanan rekabentok pembina atau pembuat ;

(iv) koda, penentuan dan atoran² dengan mana pengandong tekanan itu di-rekabentok ;

(v) tekanan ujian haiderosetatik ; dan

(vi) tarikh ujian haiderosetatik di-buat.

56. Injap saliran

Tiap² injap saliran atau pili saliran bagi bekas udara hendak-lah di-pasangkan sedekat² yang boleh pada bawah sa-kali bekas udara itu melainkan jika paip-dalam di-pasang. Paip-dalam seperti itu hendak-lah di-perbuat daripada bahan² yang merintang kekakisan.

57. Injap penahan

(1) Tiap² injap penahan bekas setim hendak-lah menurut peruntukan² peratoran² berkenaan injap² penahan utama bagi dandang setim.

(2) Injap atau pili penahan tidak boleh di-pasang di-antara mana² pengandong tekanan ta' berapi dan injap keselamatan atau rupture-disc pengandong itu.

(3) Injap atau pili penahan tidak boleh di-pasang di-antara mana² injap keselamatan atau rupture-disc dan paip bichas injap-nya.

(4) Jika injap penahan di-pasang pada paip bichas di-antara pemampat dan bekas udara, satu injap pelega hendak-lah di-pasang di-antara pemampat dan injap penahan melainkan jika pemampat itu dilengkapi dengan pesawat pembuang-beban automatik.

58. Injap pengurang tekanan

(1) Jika sa-suatu pengandong tekanan ta' berapi di-bekal dengan tekanan yang lebih daripada tekanan kerja selamat yang di-benar bagi-nya, satu injap pengurang tekanan hendak-lah di-pasang di-antara puncha tekanan itu dan pengandong tekanan ta' berapi dengan di-laraskan supaya menahan tekanan selamat yang di-benarkan meningkat lebih.

(2) Bagi maksud perenggan (1) peratoran ini mana² kumpulan pengandong tekanan ta' berapi yang di-bekal melalui satu paip yang tunggal boleh-lah di-sifat sa-bagai satu pengandong tekanan ta' berapi jika injap pengurang tekanan itu di-pasang pada paip tunggal tersebut.

(3) Tiap² injap pengurang tekanan hendak-lah di-pasang dengan injap keselamatan yang sesuai dan tolok tekanan yang sesuai di-samping-nya sa-belah bahagian tekanan yang rendah.

59. Injap esak

Mana² pengandong tekanan ta' berapi yang mungkin di-dalam-nya boleh berkeadaan sa-paroh hampagas hendak-lah di-lengkapkan dengan injap esak atau lain² jenis pesawat pemecah hampagas melainkan pengandong itu di-bina bagi menentang hampagas itu.

60. Pemasangan

(1) Tiap² pengandong tekanan ta' berapi pegun hendak-lah di-pasang supaya memberi jarak yang cukup di-antara-nya dan lain² jentera, dinding, siling atau tiang untuk pemereksaan dan kerja memperbaiki-nya. Tidak boleh di-tanam mana² bahagian-nya di-dalam tanah atau konkerit.

(2) Tiap² pengandung tekanan ta' berapi pegun dan berpugak hendak-lah di-pasang dengan jarak daripada lantai atau tanah tidak kurang daripada enam inchi.

(3) Sa-suatu bekas udara hendak-lah chuma-nya boleh di-pasang pugak apabila kepingan hujung bawah-nya bermangkok chekong kapada tekanan supaya membenarkan aliran buangan yang baik.

61. Penupang

(1) Tiap² pengandung tekanan ta' berapi hendak-lah di-tupang dengan chukop supaya menanggung beban bila pengandung itu sedang di-uji haiderosetik.

(2) Jarak di-antara mana² dua tupang pengandung tekanan ta' berapi mengufuk hendak-lah tidak lebeh daripada 16 kaki dan tupang² tersebut hendak-lah melanjut tidak kurang daripada 1/3 lilitan pengandung itu melainkan di-benar dengan bertulis oleh Ketua Pemereksa.

(3) Tupang² pengandung tekanan ta' berapi hendak-lah di-renggangkan daripada penyambong² kimpal atau ribet.

(4) Sa-lapis bahan² pelindung di-perbuat daripada bitumen atau jenis mengkalis-lembab hendak-lah di-bubuhkan di-antara perut pengandung itu dan tembok atau pengalas yang sa-rupa itu yang menyentuh pengandung itu.

62. Ujian kerja

Tiap² pengandung tekanan ta' berapi yang di-pereksa bagi pertama kali dan tiap² lain² pengandung tekanan ta' berapi yang di-pinda tekanan kerja selamat yang di-benar pada-nya, hendak-lah di-uji di-dalam keadaan aliran chechair maksima sa-hingga memuas Pemereksa. Jika tekanan pada tempoh ujian melebihi 10 peratus tekanan kerja selamat yang di-benar bagi pengandung itu, luasan injap keselamatan hendak-lah di-kira menchukopi dan kelayakan untuk tekanan kerja itu tidak-lah boleh di-keluarkan.

63. Bichas isian

Di-dalam mana² peroses apabila mustahak di-bichaskan isian pengandung tekanan ta' berapi ka-udara, hendak-lah di-lengkap kemudahan supaya bichas itu terkeluar kapada tempat² yang selamat.

64. Isian padu

Untuk menentukan bayaran pemereksaan bagi pengandung tekanan ta' berapi, Pemereksa hendak-lah menerima isian padu yang terchatit di-pelit nama pengilang atau pembuat bagi pengandung itu :

Dengan syarat jika isian padu itu tidak di-chatitkan, Pemereksa hendak-lah menentukan-nya dengan ukoran dan kira².

**BAHAGIAN IV
PERUNTOKAN-PERUNTOKAN PELBAGAI**

65. Dandang setim, pengandong tekanan ta' berapi kerja bersambung

(1) Jika dua atau lebih dandang setim atau dua atau lebih pengandong tekanan ta' berapi dengan berlainan tekanan kerja selamat yang di-benarkan di-sambungkan bersama², kumpulan dandang setim² atau kumpulan pengandong tekanan ta' berapi itu tidak-lah boleh di-kendalikan pada tekanan lebih daripada tekanan yang rendah sekali yang di-benarkan untuk mana² satu dandang setim itu atau mana² satu pengandong tekanan ta' berapi itu :

Dengan syarat tiap² satu daripada dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi tersebut boleh-lah di-kendalikan dengan tekanan kerja selamat di-benarkan bagi-nya sendiri, jika paip pengurang tekanan yang sesuai di-pasang pada sistem itu sa-hingga memuaskan Pemereksa untuk menentukan mana² dandang setim atau mana² pengandong tekanan ta' berapi itu tidak boleh dikenakan tekanan lebih daripada tekanan kerja selamat yang di-benarkan pada-nya.

(2) Tiap² injap pengurang tekanan hendak-lah di-pasang dengan injap keselamatan yang bersesuaian dan tolok tekanan yang bersesuaian bersaing² di-seluruh bahagian tekanan rendah.

66. Sambongan-sambongan paip

Pemilik atau sa-saorang tidak-lah boleh menyambung paip² setim, bekal ayer atau lain² paip untuk mana² dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi baru, atau meminda atoran paip yang ada di-suatu dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi dengan tidak kebenaran Pemereksa. Sa-belum memberi kebenaran Pemereksa boleh meminta di-serahkan pada-nya pelan dengan sekil yang sesuai menunjok chara² dan atoran² kerja di-chadang dan keterangan² berkenaan paip² itu.

67. Paip-paip pasangan-pasangan paip bagi setim atau ayer bekal

(1) Tiap² paip, liku, siku, ti daripada besi atau bukan besi dan paip istimewa untuk kegunaan setim atau tekanan bekal ayer hendak-lah menurut tentang jenis bahan-nya, chara memasang-nya, dan jenis bebibir-nya dan jua tekanan kerja maksima, mematuhi peruntokan² yang berkenaan terkandung di-dalam Penentuan Piawaian British No. 806 " Ferrous pipes and piping installations " atau No. 1366 " Non ferrous pipes and piping ".

(2) Kegunaan paip², liku, siku, ti dan paip istimewa hendak-lah terhad kepada syarat² di-dalam susunan berikut:

SUSUNAN

TEKANAN DAN SUHU REKABENTOK MAKSIMA

<i>Jenis dan susunan bahan</i>	<i>Chara di-perbuat</i>	<i>Tekanan rekabentok maksima pengandong tekanan ta' berapi</i>	<i>Suhu rekabentok maksima darjah Fahrenheit</i>	<i>Lain² hal</i>
Keluli kaban	Cold drawn seamless	Tidak terhad	900	Kelas A
		Tidak terhad	900	Kelas B
	Hot finished seamless	Tidak terhad	900	Kelas C

Hydraulic lapwelded				
Keluli kaban	Hot finished seamless	300	500	Kelas D
		300	500	Kelas E
	Roll lapwelded	300	500	Kelas F
	Buttwelded			
Keluli kaban	Tuangan	Tidak terhad	900	
Besi tuangan	Tuangan	Pembuang 150	400	Siku, ti atau istimewa sahaja
		Setim 150	400	
		Bekal 200	400	
Gangsa atau gun- metal	Tuangan	Setim 250	405	Siku, ti atau istimewa sahaja
		Bekal 350	300	
Tembaga	Solid drawn	Kurang daripada dan termasuk 5 inchi garispusat untuk setim 250	405	Lurusan ² dan liku
		Lebih daripada 5 inchi hingga dan termasuk 8 inchi garispusat untuk setim 175	405	
		Kurang daripada dan termasuk 8 inchi garispusat untuk bekalan 300	300	

NOTA - Kelas perbinaan A ka-F erti-nya kelas perbinaan saperti di-jadualkan di-dalam Penentuan Piawaian British No. 806 " Ferrous pipes and piping installations " .

(3) Penyambung bersoket dan besekeru boleh-lah di-guna bagi mana² paip, liku atau pasangan setim jika paip, liku atau pasangan itu di-perbuat daripada keluli atau " wrought iron " untuk kerja pada suhu tidak lebih daripada 500 darjah Fahrenheit dan pada tekanan menurut had² berikut :

Lubang-ukuran inchi	Tekanan rekabentok maksima paun sa-inchi persegi
1" garispusat ka-bawah	175
1 1/2" garispusat ka-bawah	150
3" garispusat ka-bawah	125
4" garispusat ka-bawah	100

(4) Tiap² paip dan liku tembaga untuk setim atau ayer bekal hendak-lah di-"anneal" baik sa-belum di-pasang dan sa-lepas itu di-" anneal " sa-mula pada tiap² ta' lebih daripada empat tahun hayat-kerja.

(5) Paip² untuk kerja dengan pengandong tekanan ta' berapi tidak dengan tekanan setim hendak-lah menurut sa-chara 'am-nya peruntokan² peratoran ini berkenaan dengan paip² tekanan setim :

Dengan syarat Pemereksa boleh dengan budibochara-nya dan pertimbangan keadaan² kerja, membenar had² tekanan, suhu, jenis sambongan dan saiz yang di-tentukan di-dalam peratoran ini di-atasi kapada satu tingkat yang tidak lebeh 50 peratus.

68. Pemasangan paip-paip

(1) Tiap² paip di-pasangkan pada dandang setim atau pengandong tekanan ta'berapi hendak-lah di-tupang dengan secukop-nya. Tupang² hendak-lah menyenggarakan pembarisan betul talian-paip, menahan getaran dan sa-lain daripada tupang-sauh, memberi lapangan untuk kembangan atau gentian.

(2) Peruntokan hendak-lah di-beri bagi membenar kembangan dan gentingan talian-paip dengan sa-boleh²-nya sa-lain daripada mengguna liku² atau tetebat kembangan khas.

(3) Jika liku² dan tetebat kembangan khas di-guna, langkah² yang berkesan hendak-lah di-ambil untuk menetap paip² di-antara liku² atau tetebat² tersebut dan hendak-lah di-bahagikan dengan betul kembangan² di-antara tiap² liku atau tetebat.

(4) Tiap² tetebat kembangan hendak-lah di-ikat dengan chukop bilangan bol² keselamatan.

(5) Tetebat kembangan tidak boleh di-guna dengan setim panaslampau.

(6) Tiap² tupang atau penggantung paip hendak-lah sa-boleh²-nya di-pasang pada sa-suatu sambongan paip.

(7) Kayu tidak boleh di-guna untuk sauh paip.

69. Saliran-saliran paip setim

(1) Tiap² talian paip setim hendak-lah di-beri kemudahan untuk saliran isi-nya supaya mana² bahagian atau semua talian² yang tidak boleh di-asingkan ayer bila talian itu dalam kegunaan atau bila talian itu di-asingkan daripada dandang setim dan tidak ada tekanan dalam talian itu.

(2) Tiap² talian paip setim hendak-lah dengan sa-boleh²-nya di-churamkan supaya semua ayer di-dalam-nya akan turun ka-tumpuan saliran menurut arah aliran setim.

(3) Jika perenggan (2) paratoran ini tidak boleh di-patohi di-mana² bahagian di-mana ayer boleh bertakong pada masa kerja, tumpuan saliran hendak-lah mengandongi suatu saku saliran atau suatu pengasingan yang dengan sendiri-nya di-salirkan ayer oleh suatu perangkop setim yang mempunyai penyambung pirau.

(4) Satu injap atau pili saliran kendalian-tangan hendak-lah di-pasang pada tempat yang ka-bawah sekali dalam tiap² sekshen talian-paip setim bagi maksud mengalirkan dari bahagian itu bila ia tidak di-guna atau pada masa memanaskan. Bagi maksud perenggan ini " seksen " erti-nya bahagian talian-paip di-antara dua penutup.

(5) Tiap² perangkap setim, pili dan injap saliran hendak-lah mempunyai paip bichas yang akan membawa ayer pelowap ka-tempat² di-mana ia boleh di-buang dengan selamat. Paip bichas tidak boleh di-sambong pada mana² takongan atau liang-panas yang mungkin menenggelamkan hujung-nya. Dengan sa-berapa yang boleh dan untuk keselamatan, hujungan bichas mana² paip yang di-sambongkan pada mana² injap atau pili saliran kendalian-tangan hendak-lah boleh di-nampak.

70. Paip penyuchi dandang

- (1) Tiap² penyuchi dandang setim atau paip " scum " hendak-lah dichuramkan sa-panjang²-nya daripada injap ka-tempat membuang.
- (2) Hujungan bichas paip penyuchi bagi dandang setim hendak-lah boleh di-nampak oleh pengendali injap penyuchi atau di-pasang pada satu takongan supaya tidak boleh menjadi bahaya benchana kapada sa-siapa.
- (3) Paip² penyuchi tidak boleh di-tanam ka-dalam tanah, konkerit atau tembok bata.

71. Paip bekalan

Hendak-lah di-sediakan kemudahan² menjerab kembangan atau gentingan mana² paip bekalan dandang setim dengan tidak meninggikan tegas-nya. Jika mustahak langkah² hendak-lah di-ambil untok menupang berat paip² itu dan menghadkan getaran.

72. Ujian haiderosetik

- (1) Tiap² dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi sa-belum di-guna pada kali pertamanya, hendak-lah di-kenakan ujian haiderosetik -
 - (a) dengan dua kali ganda tekanan kerja selamat yang di-benarkan jika tekanan itu tidak lebeh daripada 100 p.i.p.t. ; dan
 - (b) dengan satu sa-tengah kali ganda tekanan kerja selamat yang di-benarkan champor 50 p.i.p.t. jika tekanan itu lebeh daripada 100 p.i.p.t. :

Dengan sharat jika mana² dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi patoh kapada sharat² tertentu dalam peratoran 7 atau jika ada-nya bukti yang dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi itu telah di-kenakan ujian haiderosetik oleh pengilang-nya atau pembuat-nya menurut di-atas, Pemereksa boleh-lah dengan budibichara-nya, menjalankan ujian haiderosetik dengan satu sa-tengah kali ganda sahaja tekanan kerja selamat yang di-benarkan.

- (2) Dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi saperti itu hendak-lah menahan tekanan haiderosetik itu dengan memuaskan dalam tempoh sa-kurang²-nya 20 minit berturut² tanpa kesan² bochoran atau lenturan atau ubah bentok bahagian² -nya yang dapat di-nilaikan.
- (3) Sa-lepas di-perbaiki kerosakan² yang mengesan kekuatan mana² dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi, Pemereksa boleh-lah meminta dandang atau pengandong itu di-kenakan ujian haiderosetik dengan satu sa-tengah kali ganda tekanan kerja selamat yang di-benar pada-nya.
- (4) Tiap² dandang setim hendak-lah di-kenakan ujian haiderosetik pada jarak² masa tidak lebeh daripada tujuh tahun :

Dengan sharat jika dandang setim itu tidak boleh di-pereksa dengan halus dari dalam di-sebabkan oleh bentok pembinaan-nya, Pemereksa boleh berkehendak dandang setim itu di-kenakan ujian haiderosetik sa-lepas mana² pemereksaan ulangan.

- (5) Jika pengandong tekanan ta' berapi tidak di-pereksa dengan halus dari dalam di-sebabkan oleh bentok pembinaan-nya, Pemereksa boleh berkehendak pengandong tekanan ta' berapi itu di-kenakan ujian haiderosetik sa-lepas mana² pemereksaan ulangan.

(6) Jika pada pendapat Pemeriksa sa-suatu ujian haiderosetatik dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi tidak memuaskan, tekanan kerja selamat yang telah di-benarkan bagi-nya hendaklah di-kurangkan sa-banyak mana pada pendapat Ketua Pemeriksa berpatutan :

Dengan syarat jika pemilek dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi itu membuat perubahan² pada-nya supaya boleh menahan ujian haiderosetatik sa-kali lagi dengan memuaskan Pemeriksa, tekanan kerja selamat yang telah di-benarkan itu boleh-lah di-kekalkan.

(7) Pada masa ujian haiderosetatik di-kenakan pada dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi, injap keselamatan-nya hendaklah di-tanggalkan.

(8) Semua paip² dan pasangan² paip yang di-pasang pada dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi sa-belum di-dirikan pada tapak-nya hendaklah di-kenakan ujian haiderosetatik yang memuaskan dengan dua kali ganda tekanan kerja selamat yang di-benarkan :

Dengan syarat jika Pemeriksa berpuashati bahawa paip² dan pasangan² paip itu telah di-kenakan ujian haiderosetatik dengan memuaskan di-kilang pengilang atau pembuat-nya, ia boleh berkehendak di-kenakan ujian haiderosetatik dengan satu sa-tengah kali ganda sahaja tekanan kerja selamat yang di-benarkan.

(9) Jika penyambung² dalam sa-suatu sistem paip yang di-pasang pada dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi, sistem itu hendaklah sa-telah di-dirikan pada tapak-nya di-kenakan ujian haiderosetatik dengan dua kali ganda tekanan kerja selamat yang di-benarkan bagi dandang atau pengandong itu atau pun penyambung² itu hendaklah di-radiografikan dengan chukop-nya.

(10) Tidak sa-orang boleh dengan tidak kebenaran bertulis daripada Pemeriksa, uji mana² bahagian dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi atau pasangan²-nya atau mana² paip atau pasangan paip untok menentukan tahan-nya daripada tekanan dengan apa² chara melainkan dengan menggunakan tekanan ayer.

(11) Sa-telah sa-suatu ujian haiderosetatik di-kenakan, dan sa-telah bayaran yang di-tentukan untok ujian itu di-jelaskan Pemeriksa hendaklah mengeluarkan kapada pemilek satu perakuan mengikut borang dalam Jadual Keenam kapada peratoran² ini.

73. Kunchi injap keselamatan

(1) Pemeriksa boleh berkehendak injap keselamatan yang di-pasang pada tiap² dandang setim dan tiap² pengandong tekanan ta' berapi di-kunchi supaya perubahan² tidak boleh di-perbuat pada tekanan pembuangan pada masa injap itu terkunchi.

(2) Langkah² saperti di-arah oleh Pemeriksa hendaklah di-ambil supaya menentukan anak kunchi bagi kunchi tersebut di-simpan oleh sa-orang yang bertanggung-jawab.

74. Arahan² daripada Ketua Pemeriksa

Berkenaan dengan kendalian, perbaikan dan penyenggaraan sa-suatu dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi, Ketua Pemeriksa boleh mengeluarkan arahan² atau memerintah supaya awasan yang ia fikir patut di-ambil untok mengelakkan bahaya kapada nyawa atau kerosakan harta benda dan arahan² sa-demikian hendaklah di-turut dan awasan sa-demikian hendaklah di-ambil.

75. Arahan2 biasa.

Tiap² pemilek, jurutera atau ketua kapal korek hendak-lah mengeluarkan arahan² biasa untuk kerja selamat mana² dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi yang di-bawah jagaan-nya dan hendak-lah berpuashati bahawa tiap²sa-orang yang bekerja pada atau berdekatan dengan dandang atau pengandong itu faham dan menurut arahan² tersebut.

76. Pembukaan dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi

(1) Tidak-lah boleh sa-saorang atau berkehendak atau membenar sa-siapa membuka mana² dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi untuk di-perbaiki, di-chuchi atau di-buat lain² kerja, melainkan sa-telah ia menentukan yang dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi telah di-lepaskan daripada semua tekanan.

(2) Tidak-lah boleh sa-saorang, atau berkehendak atau membenar sa-siapa memasoki mana² dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi yang telah di-buka untuk di-perbaiki, di-chuchi atau di-buat lain² kerja, melainkan sa-telah :

(a) dandang atau pengandong itu di-sejukkan dengan chukop-nya untuk mengelak orang itu terbakar atau lemas oleh haba ;

(b) dandang atau pengandong itu di-kosongkan daripada wasap² dan wap² yang merbahaya ; dan

(c) bagi dandang setim atau bekas setim, semua sambongan² setim dan ayer panas pada mana² dandang setim atau bekas setim yang lain yang sedang mempunyai setim telah di-tanggalkan dengan chukop berkesan.

(3) Bagi maksud perenggan-kecil (c) perenggan (2) peratoran ini " di-tanggalkan dengan chukop berkesan " bererti :

(i) tanggalkan mana² injap penahan, injap bekal sa-hala ; injap penyuchi atau bagi bekas setim, injap penahan-nya ;

(ii) tanggalkan paip² berkenaan di-antara dandang atau bekas setim dan puncha tekanan ;

(iii) pemasangan satu bebibir buta yang kukoh di-antara injap penahan dandang atau bekas setim itu dan puncha tekanan ; atau

(iv) kunchian tidak kurang daripada dua injap penahan injap bertempat dandang atau bekas setim itu dan puncha tekanan :

Dengan syarat bagi pengandong tekanan ta' berapi yang mesti di-beban kerja dan di-buang beban kerja dengan kerap, pengandong tekanan ta' berapi itu boleh-lah di-sifatkan sa-bagai telah di-tanggalkan dengan chukop berkesan jika tidak kurang daripada dua injap penahan di-antara pengandong tekanan ta' berapi itu dan puncha tekanan telah di-tutup dan awasan telah di-ambil untuk menentukan kedua²-nya tidak boleh di-buka sa-masa kerja membeban dan membuang beban sedang di-jalankan.

77. Penyenggaraan

(1) Bagi dandang setim dan pengandong tekanan ta' berapi hendak-lah di-jadikan tanggong-jawab pemilek, jurutera atau ketua kapal korek yang menjaga-nya untuk menentukan-

(i) tiap² injap keselamatan, tolok ayer, tolok tekanan dan tiap² pesawat keselamatan lain yang di-pasang pada-nya di-senggarakan di-dalam keadaan kerja baik ; dan

(ii) logam mengefius tiap² palam mengefius di-baharukan pada tempoh² yang tidak lebih daripada dua tahun.

(2) Mana² pemilek, penduduk, jurutera atau ketua kapal korek yang menjaga mana² dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi, dan yang mengerjakan atau menyebabkan atau membenarkan perjalanan dandang atau pengandong itu dengan tekanan yang lebih daripada tekanan kerja selamat yang di-benarkan pada-nya atau jika dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi itu tidak di-senggarakan dalam keadaan kerja yang selamat atau apabila lengkapan²-nya tidak di-dalam keadaan kerja baik, ada-lah melakukan suatu kesalahan di-bawah peratoran² ini.

(3) Mana² derebar menjaga mana² dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi yang bekerja dengan tekanan yang lebih daripada tekanan kerja selamat yang di-benarkan ada-lah melakukan suatu kesalahan di-bawah peratoran² ini.

(4) Mana² tolok tekanan di-pasang pada dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi yang pada pendapat Pemereksa tidak layak di-guna lagi, hendak-lah di-tandakan sa-bagitu dan di-buang.

78. Kejadian di-kehendaki di-beritahu

Pemilek dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi hendak-lah memberitahu Pemereksa dengan bertulis akan kejadian² yang boleh menyentoh keselamatan atau kekuatan dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi-nya itu. Kehilangan ayer dandang, chairan palam mengefius, dan pechahan tiub hendak-lah di-sifatkan sa-bagai kejadian² yang di-kehendaki di-beritahu di-bawah peratoran ini.

79. Kerja memperbaiki

(1) Pemilek atau lain² orang tidak boleh, melainkan dengan kebenaran Pemereksa memperbaiki atau menyebabkan di-buat kerja memperbaiki mana² dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi jika kerja membaiki itu melibat kerja² memotong, mengimpal, menampong atau meribet mana² bahagian yang terkena arohan tekanan chechair.

(2) Jika kerja memperbaiki mana² dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi berkehendak kapada kerja kimpal, proses arka logam hendak-lah di-pakai.

(3) Kerja kimpal tidak boleh di-perbuat untuk memperbaiki mana² bahagian pasangan² yang di-perbuat daripada besi tuangan dan yang terkena kapada tekanan chechair.

(4) Dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi yang telah di-perbaiki tidak boleh di-guna semula dengan tidak kebenaran Pemereksa.

(5) Bagi maksud peratoran ini, perkataan " perbaiki " tidak termasuk kerja senggaraan biasa, atau kerja membaharui tiub dandang yang tidak melebihi 10 peratus jumlah tiub² dandang itu.

80. Ujian tukang kimpal

Ketua Pemereksa boleh meremuskan chara² ujian untuk tukang² alat kimpal dan boleh menghadkan kerja² kimpal untuk memperbaiki dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi chuma kapada tukang² kimpal yang ia berpuashati mempunyai chukop kepandaian dan pengalaman.

81. Mengurang tekanan kerja selamat

Jika pada pendapat Pemereksa sa-suatu chachat pada mana² dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi boleh merbahayakan jika dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi itu terus di-gunakan dengan tekanan kerja selamat di-benarkan pada-nya dan jika chachat itu tidak boleh atau tidak patut di-betulkan, Pemereksa hendak-lah mengurangkan tekanan kerja selamar yang di-benarkan itu sa-banyak mana yang ia berpendapat berpatutan.

82. Pelit nombor daftaran

Pemilek tiap² dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi yang memiliki perakuan kelayakan hendak-lah mengadakan pelit nombor daftaran dan pasangkan-nya pada tempat yang sesuai dan senang di-nampak dengan di-chatitkan nombor daftaran Kerajaan yang di-beri oleh Ketua Pemereksa kapada dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi tersebut.

83. Rekod².

Pada pemereksaan pertama bagi mana² dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi Pemereksa hendak-lah membuat dan lepas itu menyenggarakan suatu rekod yang penoh dengan butir² yang mustahak untok menentukan keadaan dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi itu, dalam bentok yang di-tentukan oleh Ketua Pemereksa. Pada tiap² pemereksaan dandang setim dan pengandong tekanan ta' berapi sa-lanjut-nya, Pemereksa hendak-lah membuat bandingan² dengan rekod itu dan mengambil ingatan di-atas mana² pertukaran yang telah berlaku semenjak pemereksaan terdahulu.

84. Bayaran².

(1) Bayaran² hendak-lah di-kenakan saperti berikut :

(i) Bagi meluluskan rekabentok dan menetapkan tekanan kerja selamat yang di-benar untok mana ² dandang setim yang akan di-bina di-dalam Persekutuan	\$100
(ii) Bagi meluluskan rekabentok dan menetapkan tekanan kerja selamat yang di-benar untok mana ² pengandong tekanan ta' berapi yang akan di-bina di-dalam Persekutuan	50
(iii) Bagi tiap ² lawatan pemereksaan kerjabina mana ² dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi yang sedang di-bina di-dalam Persekutuan	25
(iv) Bagi menetapkan tekanan kerja selamat yang di-benar untok mana ² dandang setim yang di-impot dan yang-	
(a) mematohi sharat ² piawaian yang telah di-tetapkan oleh peratoran 7 (2);	\$100
(b) tidak menurut sharat ² piawaian yang telah di-tetapkan	150
(v) Bagi menetapkan tekanan kerja selamat yang di-benar bagi mana ² pengandong tekanan ta' berapi yang di-impot	Separoh bayaran bagi dandang setim menurut peranggan kechil (iv) perenggan ini.

(vi) Bagi menjalankan tiap² ujian haiderosetatik pada –

- | | |
|---|------|
| (a) satu dandang setim dengan permukaan memanas kurang daripada 250 kaki persegi | \$25 |
| (b) satu dandang setim dengan permukaan memanas 250 kaki persegi atau lebih | 50 |
| (c) satu pengandong tekanan ta' berapi dengan isian padu 100 kaki padu atau kurang: | 15 |

Dengan syarat bahawa jika pengandong tekanan ta' berapi itu ia-lah suatu pemadam api tangan atau kebok yang sa-mata2-nya bagi maksud mencheegah kebakaran bagi menjalan-kan ujian haiderosetatik ka-atas tiap2 pengandong itu ia-lah lima puloh sen.

[Mas. P.U (A) 375/71: s.2]

- | | |
|--|----|
| (d) satu pengandong tekanan ta' berapi dengan isian padu lebih daripada 100 kaki padu tetapi kurang daripada 250 kaki padu | 25 |
| (e) satu pengandong tekanan ta' berapi dengan isian padu 250 kaki padu dan lebih | 30 |

(2) Jika rekabentok sa-suatu dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi bersamaan dengan rekabentok suatu dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi yang telah di-tetapkan tekanan kerja selamat-nya, bayaran tidak akan di-kenakan bagi meluluskan rekabentok atau menetapkan tekanan kerja selamat.

85. Lain2 undang2 hendak-lah di-patohi

Tiada-lah apa² dalam peratoran² ini yang –

- (i) di-tafsirkan sa-bagai melepaskan satu mengechualikan pemilek mana² dandang setim atau pengandong tekanan ta' berapi atau sa-bagai melepaskan atau mengechualikan orang lain daripada mematohi peruntokan² mana² undang² lain yang bertulis ;
- (ii) di-kuatkuasa bagi melepaskan mana² pemilek, peneroka, jurutera, ketua kapal korek, pemandu atau orang lain daripada tanggungan sibil atau jenayah.

86. Penalti

Sa-siapa yang melakukan kesalahan di-bawah peratoran² ini, jika penalti kesalahan itu tidak di-peruntokkan di-dalam Act, boleh di-kenakan denda sa-banyak tidak lebih daripada satu ribu ringgit.

87. (Dipotong)

[Dipotong oleh P.U (A) 167/

JADUAL PERTAMA

(Perenggan kecil 7(2)(ii))

KOD, KAEDAH DAN PENENTUAN BAGI BAHAN-BAHAN

1. *Rules for the Manufacture, Testing and Certification of Materials of Lloyds Register.*
2. Piawaian British No. 1501 - *Steel for Fired and Unfired Pressure Vessels.*
3. Peruntukan bagi bahan-bahan adalah seperti yang berikut:
 - (a) Piawaian Australia No. AS 1548 - *Steel Plates for Boilers and Pressure Vessels;*
 - (b) *the Indian Boilers Regulations 1950;*
 - (c) *section II of the Boiler and Pressure Vessel Code of the American Society of Mechanical Engineers;* atau
 - (d) penentuan yang dinyatakan dalam Jadual Kedua dan Jadual Ketiga kepada Peraturan-Peraturan ini.

[Gan. P.U (A) 216/2005]

JADUAL KEDUA

(Perenggan kecil 7(2)(iii))

KOD, KAEDAH DAN PENENTUAN BAGI REKA BENTUK, CARA PEMBINAAN, PERTUKANGAN DAN UJIAN

1. Piawaian British No. 1113 - *Water-tube Boilers and their Integral Superheaters*.
2. Piawaian British No. 2790 - *Cylindrical Land Steam Boilers of Welded Construction (other than water tube)*.
3. Piawaian British No. 1894 - *Electrode Boilers*.
4. Peruntukan yang berkenaan dengan mana-mana Piawaian British yang berhubungan dengan pembinaan dandang stim.
5. *Part 5 of Rules and Regulations for the Classification of Ships of Lloyds Register*.
6. *The Indian Boilers Regulations*.
7. Piawaian Australia No. 1228 - *Pressure Equipment-Boilers*.
8. *Section I (Power Boilers) of the Boiler and Unfired Pressure Vessel Code of the American Society of Mechanical Engineers*.
9. *Swedish Pressure Vessel Code* dengan syarat bahawa pemeriksaan dan kajian dijalankan semasa pembinaan pengandung oleh Pemeriksa atau pihak berkuasa memeriksa yang diiktiraf oleh *Angpanneforeningen (The Swedish Steam Users' Association)* termasuk *Technical X-Ray Centre* dan *Swedish National Board of Industrial Safety*.
10. *Boilers-Technische Regeln fur Dampfkessel (TRD) (Technical Regulation for Boilers)* dengan syarat bahawa pemeriksaan dan kajian dijalankan semasa pembinaan pengandung oleh mana-mana yang berikut:
 - (a) *Members of the Vereinigung der Technischen Uberwachungs-Vereine e.V., Essen, The Federal Republic of Germany;*
 - (b) *TUV Industrie Service GmbH, TUV Rheinland Group, Cologne;*
 - (c) *TUV Suddeutschland Group, Munich;*
 - (d) *Groupement des APAVE, Paris, France;*
 - (e) *Association des Industriels de Belgique (A.I.B), Brussel, Belgium;*
 - (f) *Technischer Uberwachungs-Verein Wien, Wien, Austria;*
 - (g) *Schweizer Verein Von Dampfkesselbesitzern, Zurich, Switzerland;* atau
 - (h) *Angpanneforeningen (The Swedish Steam Users' Association) Stockholm, Sweden.*

[Gan. P.U (A) 216/2005]

11. Nippon Kaiji Kyokai, Japan.

[Mas. P.U(A) 55/2010:Peraturan2]

JADUAL KETIGA

(Perenggan kecil 7(2)(iii))

KOD, KAEDAH DAN PENENTUAN BAGI REKA BENTUK, CARA PEMBINAAN, PERTUKANGAN DAN UJIAN

1. Piawaian British No. 5169 - *Fusion Welded Steel Air Receivers*.
2. Piawaian British No. 1101 - *Pressure Paint Containers*.
3. Piawaian British No. 5500 - *Unfired Fusion Welded Pressure Vessels*.
4. Peruntukan yang berkenaan dengan mana-mana Piawaian British yang berhubungan dengan pembinaan pengandung tekanan tak berapi.
5. *Part 5 of Rules and Regulations for the Classification of Ships of Lloyds Register*.
6. *Standards Association of Australian Code No. B-55-Cast Iron Steam Jacketed Pans*.
7. Piawaian Australia No. 1210 - *SAA Unfired Pressure Vessels Code*.
8. *Section VIII (Unfired Pressure Vessels) of the Boilers and Unfired Pressure Vessel Code of the American Society of Mechanical Engineers*.
9. *Standards of Tubular Exchanger Manufacturers Association, U.S.A.*
10. *Swedish Pressure Vessel Code* dengan syarat bahawa pemeriksaan dan kajian dijalankan semasa pembinaan pengandung oleh Pemeriksa atau badan berkuasa memeriksa yang diiktiraf oleh *Angpanneforeningen (The Swedish Steam Users' Association)* termasuk *Technical X-Ray Centre* dan *the Swedish National Board of Industrial Safety*.
11. *Pressure Vessels: AD-Merkblätter (AD Data Sheets)* dengan syarat bahawa pemeriksaan dan kajian dijalankan semasa pembinaan pengandung oleh mana-mana yang berikut:
 - (a) *Members of the Vereinigung der Technischen Überwachungs-Vereine e.V., Essen, the Federal Republic of Germany;*
 - (b) *TUV Industrie Service GmbH, TUV Rheinland Group, Cologne;*
 - (c) *TUV Süddeutschland Group, Munich;*
 - (d) *Groupement des APAVE, Paris, France;*
 - (e) *Association des Industriels de Belgique (A.I.B), Brussel, Belgium;*
 - (f) *Technischer Überwachungs-Verein Wien, Wien, Austria;*
 - (g) *Schweizer Verein Von Dampfkesselbesitzern, Zurich, Switzerland;*
 - (h) *Angpanneforeningen (The Swedish Steam Users' Association) Stockholm, Sweden; atau*
 - (i) *HSB of Connecticut, U.S.A.*
12. *Chapter 4 of American Bureau of Shipping Rules for Building and Classing Steel Vessels*.
13. *Det Norske Veritas Rules for Boilers and Pressure Vessels*.
14. *Nippon Kaiji Kyokai, Japan*.

[Gan. P.U (A) 216/2005]

[Mas. P.U(A) 55/2012:Peraturan 3]

JADUAL KEEMPAT

(Perenggan kecil 7(2)(iv))

PIHAK BERKUASA MEMERIKSA

1. *Lloyd's Register Verification Limited, London.*
2. *Bureau Veritas International Register of Shipping, Paris.*
3. *Plant Safety, Limited, United Kingdom.*
4. *Royal & Sun Alliance Insurance plc, Manchester.*
5. *Zurich Risk Services, United Kingdom.*
6. *Contract Inspection Services, OneBeacon America Insurance Company, Boston, U.S.A.*
7. *HSB of Connecticut, U.S.A.*
8. *Bataafse Internationale Petroleum Maatschappij NV., Holland.*
9. *HSB Inspection Quality Limited, United Kingdom.*
10. *International Business & Mercantile Reassurance Company.*
11. *Interlek Testing Services (Japan) K.K.*
12. *Crown Agent for Oversea Governments and Administration, London.*
13. *New Zealand Marine Department.*
14. *Technical Standards and Safety Authority, Ontario, Canada.*
15. *All members of the Vereinigung der Technischen Überwachungs-Vereine e.V.*
16. *Groupement des APAVE, Paris, France.*
17. *Association des Industriels de Belgique (A.I.B), Brussels, Belgium.*
18. *Associated Offices Technical Committee, Manchester 3, Great Britain.*
19. *Technischer Überwachungs-Verein Wien, Wien, Austria.*
20. *Schweizer Verein von Dampfkesselbesitzern, Zurich, Switzerland.*
21. *Inspecta Sweden AB, Stockholm, Sweeden.*

[Gan.P.U(A) 55/2010:Peraturan 4(a)]

22. *The Royal Danish Boiler Inspection Department.*

23. *Shanghai Institute of Special Equipement Inspection and Technical Research, Shanghai People Republic of China.*

[Gan. P.U(A) 55/2010 :Peraturan 4(b)]

24. *Japan Boiler Association, Tokyo.*

25. *SIRIM QAS International Sdn. Bhd., Malaysia*

[Gan. P.U(A) 55/2010:Peraturan 4(c)]

26. *S.G.S Far East Ltd.*

27. *Vincotte International, Belgium.*

28. *Stiching Independent Inspectors Pool, Holland* dengan syarat bahawa pengguna terakhir dandang stim atau pengandung tekanan tak berapi ialah mana-mana Syarikat Kumpulan Shell atau syarikat yang bersekutu dengan Shell di Malaysia.

29. *Nippon Kaiji Kyokai, Japan.*

30. *ABSG Consulting Inc.*

31. *Societe Generale de Surveillance.*

32. *Det Norske Veritas.*

33. *Germanischer Lloyds.*

34. *Koatsugase Hoan Kyokai (KHK), Japan.*

35. [Pot. P.U(A) 55/2010:Peraturan 4(d)]

36. *Moody International Ltd. (M.M.I), United Kingdom.*

37. *Registro Italiano Navale (RINA), Italy.*

38. *Velosi Certification Bureau Limited, United Kingdom.*

39. *TUV Industrie Service GmbH, TUV Rheinland Group, Cologne.*

40. *TUV Suddeutschland Group, Munich.*

[Gan. P.U (A) 216/2005]

JADUAL KELIMA

KERAJAAN MALAYSIA

AKTA KILANG DAN JENTERA, 1967

PERATORAN² (DANDANG SETIM DAN PENGANDONG TEKANAN TA' BERAPI)
KILANG DAN JENTERA, 1970

Peratoran 7 (3)

PERAKUAN BADAN-KUASA MEMEREKSA

Saya Ahli/Pemereksasatu Badan-kuasa Memereksa yang di-namakan dalam Jadual Keempat, Peratoran (Dandang Setim dan Pengandong Tekanan Ta' Berapi) Kilang dan Jentera, 1969, Malaysia, dengan ini perakuan Dandang Setim/Pengandong Tekanan Ta' Berapi No. Siri telah di-bina oleh untuk tekanan rekabentok p.i.p.t.

Ia telah di-pereksa pada masa di-bina dan sekanteling² -nya menurut kod di-kandung dalam Jadual Kedua/Ketiga peratoran² ini dan MUTU KERJA-NYA BAIK.

Chontoh² bahan² yang di-guna telah di-uji oleh di-hadapan Pemereksa Sharikat ini dan chontoh² itu di-dapati menurut peruntokan² di-kandung dalam kod² di-atas.

Apabila siap, dandang setim/ pengandong tekanan ta' berapi itu telah di-kenakan ujian haiderosetatik ka- p.i.p.t. selama / ta' kurang daripada di-hadapan saya pada Di-dapati tidak ada syarat² menunjukkan apa² kelemahan dan di-dapati ketat dan kukoh pada segala²-nya pada tekanan ini. Saya tandakan-nya saperti berikut :

.....
.....

Bertarikh pada haribulan 19

.....
Tandatangan Ahli / Pemereksa

.....
Jurutera Badan-kuasa Memereksa

JADUAL KEENAM

KERAJAAN MALAYSIA

AKTA KILANG DAN JENTERA, 1967

PERATORAN² (DANDANG SETIM DAN PENGANDONG TEKANAN TA' BERAPI)
KILANG DAN JENTERA, 1970

Peratoran 72 (11)

PERAKUAN UJIAN HAIDEROSETATIK DANDANG SETIM DAN
PENGANDONG TEKANAN TA' BERAPI

Saya perakukan bahawa dandang setim/pengandong tekanan ta' berapi keterangan berkenaan-nya di-bawah telah di-kenakan ujian haiderosetatik di-hadapan saya dengan tekanan p.i.p.t. selama ta' kurang daripada minit dan di-dapati tidak ada apa² lentoran atau ubah bentuk bahagian²-nya, dan SAYA PUAS-HATI yang dandang setim/pengandong tekanan ta' berapi ini boleh di-kendalikan dengan selamat dengan tekanan p.i.p.t.

Buti² Dandang Setim/Pengandong Tekanan Ta' Berapi -

Keterangan :

Nama dan 'alamat pengilang :

Nama dan 'alamat pemilek :

Tempat di-uji :

Haribulan di-uji :

No. daftaran kerajaan :

Bertarikh pada haribulan 19.....

.....
Pemereksa kilang dan Jentera

CHATITAN - Perakuan ini bukan resit bagi apa² bayaran.

Bertarikh 25 haribulan November, 1969.
[JK / KB. No. 414.]

V. MANICKAVASAGAM,
Menteri Buroh

SENARAI PINDAAN

<i>Undang-undang yang meminda</i>	<i>Tajuk ringkas</i>	<i>Berkuatkuasa dari</i>
P.U (A) 172/70	Peratoran2 (Dandang Setim Dan Pengandong Tekanan Ta' Berapi) Kilang Dan Jentera, 1970.	21-5-1970
P.U (A) 173/70	Peratoran2 (Dandang Setim Dan Pengandong Tekanan Ta' Berapi) Kilang Dan Jentera, 1970.	21-5-1970
P.U (A) 174/70	Peratoran2 (Dandang Setim Dan Pengandong Tekanan Ta' Berapi) Kilang Dan Jentera, 1970.	21-5-1970
P.U (A) 375/71	Peratoran2 (Dandang Setim Dan Pengandong Tekanan Ta' Berapi)(Pindaan) Kilang Dan Jentera, 1970.	21-10-1971
P.U.(B) 29/72	Peratoran2 (Dandang Setim Dan Pengandong Tekanan Ta' Berapi) Kilang Dan Jentera, 1970.	20-6-1972
P.U.(B) 112/77	Peratoran2 (Dandang Setim Dan Pengandong Tekanan Ta' Berapi) Kilang Dan Jentera, 1970.	10-3-1977
P.U.(A) 85/79	Peratoran2 (Dandang Setim Dan Pengandong Tekanan Ta' Berapi) Kilang Dan Jentera, 1970.	26-4-1979
P.U.(A) 87/79	Peratoran2 (Dandang Setim Dan Pengandong Tekanan Ta' Berapi) Kilang Dan Jentera, 1970.	26-4-1979
P.U.(B) 655/80	Peraturan-Peraturan (Dandang Setim Dan Pengandong Tekanan Tak Berapi) Kilang Dan Jentera (Pindaan), 1980.	11-12-1977
P.U.(B) 519/81	Peraturan-Peraturan (Dandang Setim Dan Pengandong Tekanan Tak Berapi) Kilang Dan Jentera (Pindaan), 1981.	10-9-1981
P.U.(B) 39/82	Peraturan-Peraturan (Dandang Setim Dan Pengandong Tekanan Tak Berapi) Kilang Dan Jentera (Pindaan), 1982.	4-2-1982
P.U.(B) 40/82	Peraturan-Peraturan (Dandang Setim Dan Pengandong Tekanan Tak Berapi) Kilang Dan Jentera (Pindaan), 1982.	4-2-1982
P.U.(B) 41/82	Peraturan-Peraturan (Dandang Setim Dan Pengandong Tekanan Tak Berapi) Kilang Dan Jentera (Pindaan), 1982.	4-2-1982
P.U.(A) 81/85	Peraturan-Peraturan (Dandang Setim Dan Pengandong Tekanan Tak Berapi) Kilang Dan Jentera (Pindaan), 1985.	21-2-1985
P.U.(A) 352/88	Peraturan-Peraturan (Dandang Setim Dan Pengandong Tekanan Tak Berapi) Kilang Dan Jentera (Pindaan), 1988	6-10-1988

P.U.(A) 6/90	Peraturan-Peraturan (Dandang Stim Dan Pengandung Tekanan Tak Berapi) Kilang Dan Jentera (Pindaan), 1990	18-6-1990
P.U.(A) 167/92	Peraturan-Peraturan (Dandang Stim Dan Pengandung Tekanan Tak Berapi) Kilang Dan Jentera (Pindaan), 1992	23-4-1992
P.U.(A) 418/93	Peraturan-Peraturan (Dandang Stim Dan Pengandung Tekanan Tak Berapi) Kilang Dan Jentera (Pindaan), 1993	9-12-1993
P.U.(A) 195/95	Peraturan-Peraturan (Dandang Stim Dan Pengandung Tekanan Tak Berapi) Kilang Dan Jentera (Pindaan), 1995	1-6-1995
P.U.(A) 365/98	Peraturan-Peraturan (Dandang Stim Dan Pengandung Tekanan Tak Berapi) Kilang Dan Jentera (Pindaan), 1998	1-9-1995
P.U.(A) 323/99	Peraturan-Peraturan (Dandang Stim Dan Pengandung Tekanan Tak Berapi) Kilang Dan Jentera (Pindaan), 1999	1-4-1999
P.U.(A) 216/2005	Peraturan-Peraturan (Dandang Stim dan Pengandung Tekanan Tak Berapi) Kilang dan Jentera (Pindaan) 2005	3-6-2005
P.U(A) 55/2010	Peraturan-Peraturan (Dandang Stim Dan Pengandung Tekanan Tak Berapi) Kilang dan Jentera (Pindaan) 2010	26-02-2010