

MAKLUMAT MINIMA YANG PERLU ADA PADA PELAN REKA BENTUK

- 1) Dimensi utama.
- 2) Keterangan kimpalan (LW,CW, kimpalan *nozzle*)- symbol kimpalan, minimum saiz kimpalan, etc.
- 3) *Joint details (bolting, end closure)*
- 4) *Quick opening/clutch door* yang dibuat perlu diluluskan oleh Jabatan.
- 5) *Skirt/ support/lug details.*
- 6) Nama pembuat *Dish end/head* perlulah dinyatakan dalam lukisan rekabentuk.
- 7) Pengiraan perlu dikemukakan untuk *Flanges* bukan *standard* yang tiada sijil flange bagi saiz > 3 inci.
- 8) Medium sebagai *lethal substances* perlu diisytiharkan dalam pelan.
- 9) *Inspection opening* perlu mematuhi UG-46 dan ditunjukkan dalam pelan.
- 10) Saiz pelan perlulah yang bersesuaian dan tidak terlalu padat dengan data dan maklumat pada sesuatu pelan.

Nota :

- 1) Maklumat tambahan yang lain, sekiranya perlu
- 2) Unit dalam matrik (kPa / psig, mm, kg).

***Declaration Note :** *I hereby declared all information is true and confirmed to code requirement.*

Senarai Bahan

No.	Deskripsi	Bahan	*Spesifikasi
1	<i>Shell</i>	SA-36	L=340mm, t=8mm

2 jenis Equivelent materials tidak dibenarkan (e.g. : SA 36 atau Q 235 B atau SS400)

* Spesifikasi : bahan, *diameter*, panjang, dan sebagainya.

Nozzle & Flanges

Nozzle	Service	Flanges	Diameter	Type/Rating

Data Rekabentuk

- Kod terkini (tidak boleh bercampur seperti ASME + AD)
- *Design pressure, design temperature*
- *Working pressure, working temperature*
- *Test pressure, test position (optional)*
- *Joint of efficiency, MDMT, MAWP, PWHT, RT & NDT*
- *Weight (full, empty)*
- *Medium, volume (liter) & corrosion allowance*

Disemak dan diluluskan oleh :

Rev. Deskripsi (dengan awan) :

Pembuat :

Pemilik :

Tajuk :

No. Lukisan :	Muka Surat	Rev.
----------------------	-------------------	-------------