



**PERMOHONAN KEBENARAN MEMASANG SIMPANAN PUKAL GAS PETROLEUM
CECAIR (GPC) DAN TALIAN PAIP FUEL GAS.**

- Surat permohonan perlu dikemukakan bersama boring ini dan dokumen-dokumen yang tersenarai.
- Lukisan reka bentuk hendaklah dilipat ke saiz A4.
- Bagi kerja-kerja pembaikan dan pengubah suaian talian paip sedia ada , sila sertakan surat kelulusan kebenaran mengendali.

#potong yang mana tidakberkenaan

A : MAKLUMAT PERMOHONAN

Nama dan Alamat Pemunya :

.....
.....
.....

Alamat Kedudukan Pemasangan :

.....
.....

Nama Kontraktor Gas :

.....

SkopKerjaPemasangan :

.....

KodRekabentuk :

MS 830 / MS 930 / ASME B 31.1 / ASME B 31.3#

Senarai No. Pelan :

.....
.....
.....

B : DOKUMEN-DOKUMEN SOKONGAN

- 1. Salinan surat setuju terima (award letter) dari pemunya kepada Kontraktor gas berdaftar dengan JKKP.
- 2. Salinan surat lantikan sebagai Kontraktor gas berdaftar dengan JKKP.
- 3. **Tiga (3) salinan** pelan* rekabentuk saiz A1 yang telah di sahkan oleh kontraktor gas/pemunya yang mengandungi perkara-perkara berikut: (*sediakan ruang untuk cop JKKP dan hendaklah terpapar)
pelan lokasi dan susun atur yang menunjukkan kedudukan talian paip. (Bagi pemasangan simpanan pukal CPC, tunjukkan kedudukan pemasangan tangki/selinder GPC, jarak selamat di antara tangki/selinder dengan pemasangan lain seperti bangunan, garis sempadan pemunya dan sebagainya.)
pelan isometrik yang menunjukkan peralatan (fittings) yang di pasang pada system paip dan tangki, panjang paip, kedudukan talian paip dan 'venting line'. data-datamengenaiperkaraberikut;
 - i. Tekanan rekabentuk, Suhu rekabentuk, Tekanan Ujian Hidrostatik/Numatik, NDT dan sebagainya.
 - ii. Spesifikasi saiz dan bahan paip, flange, elbow dan sebagainya;
 - iii. Data-data mengenai model, nama pembuat dan spesifikasi peralatan petroleum (fittings) seperti 'ball valve', regulator, meter dan sebagainya; dan
 - iv. Nama kontraktor gas, pemilik, projek, tajuk pelan dan nombor pelan berserta ruang (7 cm x 10 cm)untuk pengesahan JKKP.
- 4. Pengiraan tegasan paip (pipe stress calculation), bagi pemasangan paip mengikut reka bentuk ASME B 31.1 dan ASME B 31.3.
- 5. Salinan Spesifikasi Prosedur Kimpalan (WPS) atau Rekod Kelayakan Prosedur (PQR).
- 6. Salinan Ujian Kelayakan Pengimpal (WQT) dan Borang Pengesahan Kimpalan (JKKP BP1) yang di tandatangani oleh pegawai JKKP. Pastikan ianya sah laku.
- 7. Spesifikasi teknikal dan kata log peralatan petroleum yang digunakan. Semua peralatan yang digunakan mestilah dari jenis dan model yang telah diluluskan oleh jabatan ini

C : PENGESAHAN PEMOHON

Tandatangan :
pemohon

.....

Nama :

.....

Cop perniagaan :