



MALAYSIA

**Warta Kerajaan
SERI PADUKA BAGINDA
DITERBITKAN DENGAN KUASA**

*HIS MAJESTY'S GOVERNMENT GAZETTE
PUBLISHED BY AUTHORITY*

Jil. 59
No. 16

6hb Ogos 2015

*TAMBAHAN No. 73
PERUNDANGAN (A)*

P.U. (A) 179.

AKTA KILANG DAN JENTERA 1967

**PERINTAH KILANG DAN JENTERA
(PENGECUALIAN PERAKUAN KELAYAKAN BAGI MESIN ANGKAT) 2015**

PADA menjalankan kuasa yang diberikan oleh subseksyen 55(3) Akta Kilang dan Jentera 1967 [*Akta 139*], Menteri membuat perintah yang berikut:

Nama

1. Perintah ini bolehlah dinamakan **Perintah Kilang dan Jentera (Pengecualian Perakuan Kelayakan bagi Mesin Angkat) 2015**.

Pengecualian

2. Semua mesin angkat yang dinyatakan dalam Jadual dikecualikan daripada perakuan kelayakan yang dikehendaki di bawah subseksyen 19(1) Akta dan peraturan 10 Peraturan-Peraturan (Pemberitahu, Perakuan Kelayakan dan Pemeriksaan) Kilang dan Jentera 1970 [P.U. (A) 43/1970].

Syarat pengecualian

3. Pengecualian di bawah perenggan 2 tertakluk kepada syarat yang berikut:

- (a) penghuni mana-mana kilang atau pemunya mana-mana mesin angkat hendaklah mendapatkan kelulusan bertulis Pemeriksa di bawah perenggan 36(1)(a) Akta sebelum memasang apa-apa mesin angkat kecuali win (kenderaan tunda sahaja) dan pengangkat hujung;

- (b) setiap majikan hendaklah setakat yang boleh dilaksanakan—
- (i) menjalankan pengenalpastian bahaya, pentaksiran risiko dan kawalan risiko bagi mesin angkat itu;
 - (ii) memastikan prosedur kerja selamat bagi mesin angkat itu disediakan sebagai garis panduan kepada pekerja;
 - (iii) menjalankan pemeriksaan dan penyenggaraan berulang ke atas mesin angkat itu mengikut arahan pengilang untuk memastikan bahawa mesin angkat itu selamat untuk dikendalikan tanpa menyebabkan apa-apa risiko kepada keselamatan dan kesihatan;
 - (iv) memastikan bahawa tiap-tiap orang yang terlibat dalam pemasangan, pengendalian dan penyenggaraan mesin angkat itu terlatih secukupnya;
 - (v) menjalankan penyeliaan yang berkesan untuk memastikan bahawa semua pekerja mematuhi prosedur kerja selamat yang disediakan di bawah subsubperenggan (ii); dan
 - (vi) menyimpan dan menyenggara semua rekod berkaitan yang berhubungan dengan subsubperenggan (i) hingga (v) untuk diperiksa oleh pegawai keselamatan dan kesihatan pekerjaan; dan
- (c) semua alat ganti mesin angkat hendaklah mematuhi spesifikasi pengilang.

JADUAL

MESIN ANGKAT

1. Rig pengerek
2. Rig gerudi
3. Mesin cerucuk (yang dipasang di atas roda berantai sahaja)
4. Win (kenderaan tunda sahaja)
5. Perata dok
6. Manipulator
7. Menara laluan
8. Penghantar tegak
9. Pengangkat hujung
10. Sistem Simpanan dan Dapatan Semula Automatik (SSDSA)

11. Pengangkat kekera (beban angkat maksimum lapan puluh kilogram dan ketinggian angkat maksimum sembilan meter sahaja)
12. Pengangkat udara atau pneumatik (beban kerja selamat lima ratus kilogram sahaja)

Dibuat 29 Julai 2015
[KSM/PUU(S)600-1/2/10/2; PN(PU2)235/XLIV]

DATO' SRI RICHARD RIOT ANAK JAEM
Menteri Sumber Manusia

FACTORIES AND MACHINERY ACT 1967

FACTORIES AND MACHINERY (EXEMPTION OF CERTIFICATE OF FITNESS FOR HOISTING MACHINE) ORDER 2015

IN exercise of the powers conferred by subsection 55(3) of the Factories and Machinery Act 1967 [Act 139], the Minister makes the following order:

Citation

1. This order may be cited as the Factories and Machinery (Exemption of Certificate of Fitness for Hoisting Machine) Order 2015.

Exemption

2. All hoisting machines specified in the Schedule are exempted from the certificate of fitness required under subsection 19(1) of the Act and regulation 10 of the Factories and Machinery (Notification, Certificate of Fitness and Inspection) Regulations 1970 [P.U. (A) 43/1970].

Condition of exemption

3. The exemption under paragraph 2 is subject to the following conditions:
 - (a) the occupier of any factory or owner of any hoisting machine shall obtain the written approval of the Inspector under paragraph 36(1)(a) of the Act before installing any hoisting machine except a winch (towing vehicle only) and tail lift;
 - (b) the employer shall so far as is practicable—
 - (i) conduct hazard identification, risk assessment and risk control for the hoisting machines;
 - (ii) ensure safe operating procedures for the hoisting machines are provided as guideline to the employees;

- (iii) conduct regular inspection and maintenance of the hoisting machines in accordance with the manufacturer's instructions to ensure that the hoisting machines are safe to operate without causing any risk to safety and health;
 - (iv) ensure that every person who is involved in the installation, operation and maintenance of the hoisting machines is adequately trained;
 - (v) conduct effective supervision to ensure that all employees comply with the safe operating procedures provided under subsubparagraph (ii); and
 - (vi) keep and maintain all relevant records relating to subsubparagraphs (i) to (v) for inspection by the occupational safety and health officer; and
- (c) all hoisting machines replacement parts shall conform to the manufacturer's specification.

SCHEDULE

HOISTING MACHINES

1. Boring rig
2. Drilling rig
3. Piling machine (mounted on crawler track only)
4. Winch (towing vehicle only)
5. Dock leveller
6. Manipulator
7. Gangway tower
8. Vertical conveyor
9. Tail lift
10. Automatic Storage and Retrieval System (ASRS)
11. Monkey hoist (maximum lifting load of eighty kilograms and maximum lifting height of nine metres only)
12. Air or pneumatic hoist (safe working load of five hundred kilograms only)

Made 29 July 2015
[KSM/PUU(S)600-1/2/10/2; PN(PU2)235/XLIV]

DATO' SRI RICHARD RIOT ANAK JAEM
Minister of Human Resources