



**JABATAN KESELAMATAN DAN KESIHATAN PEKERJAAN MALAYSIA  
(KEMENTERIAN SUMBER MANUSIA)**

Aras 1, 3, 4 & 5, Blok D4, Kompleks D  
Pusat Pentadbiran Kerajaan Persekutuan  
62530 W. P. PUTRAJAYA  
MALAYSIA

: +603-8000 8000  
 : +603-8889 2443  
 : www.dosh.gov.my

Rujukan kami : JKKP DP 127/656/1-2 KLT. 1(15)

Tarikh : 5 Mac 2021

**Kepada Sesiapa Yang Berkenaan,**

Tuan/Puan,

**PEMBERITAHUAN SEMULA BAGI PELAKSANAAN KAEDAH ALTERNATIF BAGI PEMERIKSAAN PERTAMA DAN PEMERIKSAAN ULANGAN BAGI KILANG DAN JENTERA BERPERAKUAN**

Perkara di atas dan surat dengan no. rujukan JKKP DP 127/656/1-2 KLT. 1(13) bertarikh 4 Januari 2021 adalah dirujuk.

- Untuk makluman tuan/puan, Jabatan telah membuat semakan semula **Pelaksanaan Kaedah Alternatif Pemeriksaan Pertama Dan Pemeriksaan Ulangan Bagi Kilang Dan Jentera Berperakuan** untuk diselaraskan dengan polisi semasa Jabatan.
- Kaedah alternatif bagi pemeriksaan kilang dan jentera berperakuan yang dilaksanakan oleh Jabatan Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan (JKKP) merupakan pilihan selain kaedah pemeriksaan sedia ada. Kaedah alternatif bagi pemeriksaan ini bertujuan untuk mengurangkan kontak langsung antara pegawai JKKP dan pihak industri bagi pencegahan penularan wabak COVID-19 selain dapat mengamalkan pemeriksaan secara norma baharu.
- Kaedah alternatif pemeriksaan yang dimaksudkan adalah **Pemeriksaan Secara Verifikasi (PSV)** atau **Pemeriksaan Secara Verifikasi Virtual (PSVv)** (Rujuk Lampiran 1 Pindaan 01).



CERTIFIED TO ISO 9001:2015  
CERT. NO. : QMS 03623



QS 02121959 CB 01



CERTIFIED TO ISO 45001:2018  
CERT. NO. : OHS 00830



OSH 06122005 CB 01



CERTIFIED TO ISO 37001:2016  
CERT. NO. : ABMS 00163



ABMS 21082019 CB 01

**PEMBERITAHUAN SEMULA BAGI PELAKSANAAN KAEDAH ALTERNATIF BAGI PEMERIKSAAN PERTAMA DAN PEMERIKSAAN ULANGAN BAGI KILANG DAN JENTERA BERPERAKUAN**

---

5. Oleh itu, surat dengan no. rujukan JKPP DP 127/656/1-2 KLT. 1(13) yang bertarikh 4 Januari 2021 adalah **TERBATAL**. Walau bagaimanapun, pelaksanaan kaedah alternatif pemeriksaan ini masih berkuatkuasa pada 4 Januari 2021. Pihak industri boleh membuat permohonan pemeriksaan pertama dan pemeriksaan ulangan bagi kilang dan jentera berperakuan ini melalui sistem atas talian sedia ada.

6. Jabatan berharap dengan pelaksanaan kaedah alternatif bagi pemeriksaan kilang dan jentera berperakuan menggunakan kaedah Pemeriksaan Secara Verifikasi (PSV) atau Pemeriksaan Secara Verifikasi Virtual (PSVv) ini dapat memudahkan pihak industri dalam memastikan jentera berperakuan mempunyai perakuan kelayakan yang sah untuk beroperasi dan dapat memastikan tempat kerja yang selamat.

7. Sebarang pertanyaan, pihak tuan/puan bolehlah berhubung dengan **Pejabat JKPP Negeri** bagi kilang dan jentera tersebut didaftarkan/dipasang.

Sekian, terima kasih.

**“PRIHATIN RAKYAT: DARURAT MEMERANGI COVID-19”**

**‘BERKHIDMAT UNTUK NEGARA’**

***‘Pekerja dan Cabaran Budaya Norma Baharu’***

Saya yang menjalankan amanah,

**(IR. ZAILEE BIN DOLLAH)**

Ketua Pengarah,

Jabatan Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan

Malaysia

PERKARA	PEMERIKSAAN SECARA VERIFIKASI (PSV)	PEMERIKSAAN SECARA VERIFIKASI VIRTUAL (PSVv)
Pemakaian	PSV boleh dilaksanakan bagi pemeriksaan pertama dan pemeriksaan ulangan kilang/jentera berperakuan.	PSVv hanya boleh dilaksanakan bagi pemeriksaan pertama kilang/jentera berperakuan sahaja.
Sebelum Pemeriksaan	<p>1. Pihak industri perlu memastikan kilang/setiap unit jentera yang hendak didaftarkan atau diperbaharui perakuan kelayakan diperiksa secara menyeluruh dan direkod oleh Orang Yang Kompeten (OYK) atau Orang Yang Bertanggungjawab (OYB) sebelum permohonan pendaftaran jentera dikemukakan kepada jabatan.</p> <p>2. Rekod pemeriksaan dan rekod penyelenggaraan terkini jentera berperakuan tersebut perlu dikemukakan kepada jabatan semasa membuat permohonan.</p> <p>3. Pegawai akan menyemak rekod pemeriksaan dan rekod penyelenggaraan terkini serta dokumen lain yang berkaitan yang telah dikemukakan oleh pihak pemohon sebelum pemeriksaan dijalankan di lokasi jentera bagi tujuan verifikasi.</p>	<p>1. Pegawai tidak perlu membuat pemeriksaan jentera berperakuan di lokasi jentera dipasang.</p> <p>2. PSVv yang dibenarkan hanya melalui kaedah video langsung (<i>live</i>) sahaja.</p> <p>3. Video rakaman adalah tidak dibenarkan.</p> <p>4. Bagi lokasi kilang/jentera yang mempunyai capaian internet yang terhad dan tidak memuaskan, pemeriksaan secara verifikasi (PSV) perlu dilakukan pada jentera tersebut.</p>
Semasa Pemeriksaan	<p>Pegawai juga perlu membuat pemeriksaan jentera berperakuan di lokasi jentera dipasang.</p>	<p>1. Pegawai tidak perlu membuat pemeriksaan jentera berperakuan di lokasi jentera dipasang.</p> <p>2. PSVv yang dibenarkan hanya melalui kaedah video langsung (<i>live</i>) sahaja.</p> <p>3. Video rakaman adalah tidak dibenarkan.</p> <p>4. Bagi lokasi kilang/jentera yang mempunyai capaian internet yang terhad dan tidak memuaskan, pemeriksaan secara verifikasi (PSV) perlu dilakukan pada jentera tersebut.</p>
Selepas Pemeriksaan	<p>1. Bil pemeriksaan akan dijana bagi kilang/setiap unit jentera.</p> <p>2. Perakuan kelayakan bagi kilang/semua unit jentera akan dikeluarkan jika keputusan pemeriksaan (PSV &amp; PSVv) adalah lulus.</p> <p>3. Sekiranya pemeriksaan adalah gagal, kilang/kesemua jentera tersebut adalah dianggap gagal.</p>	<p>Pemeriksaan secara verifikasi (PSV) dan pemeriksaan secara verifikasi virtual (PSVv) perlu dijalankan bagi setiap unit jentera di lokasi berdasarkan hasil semakan dokumen yang telah dikemukakan kepada pegawai sebelum pemeriksaan.</p>