



INDUSTRI BERASASKAN AUTOMOTIF

MAX FILTER INDUSTRIES SDN BHD

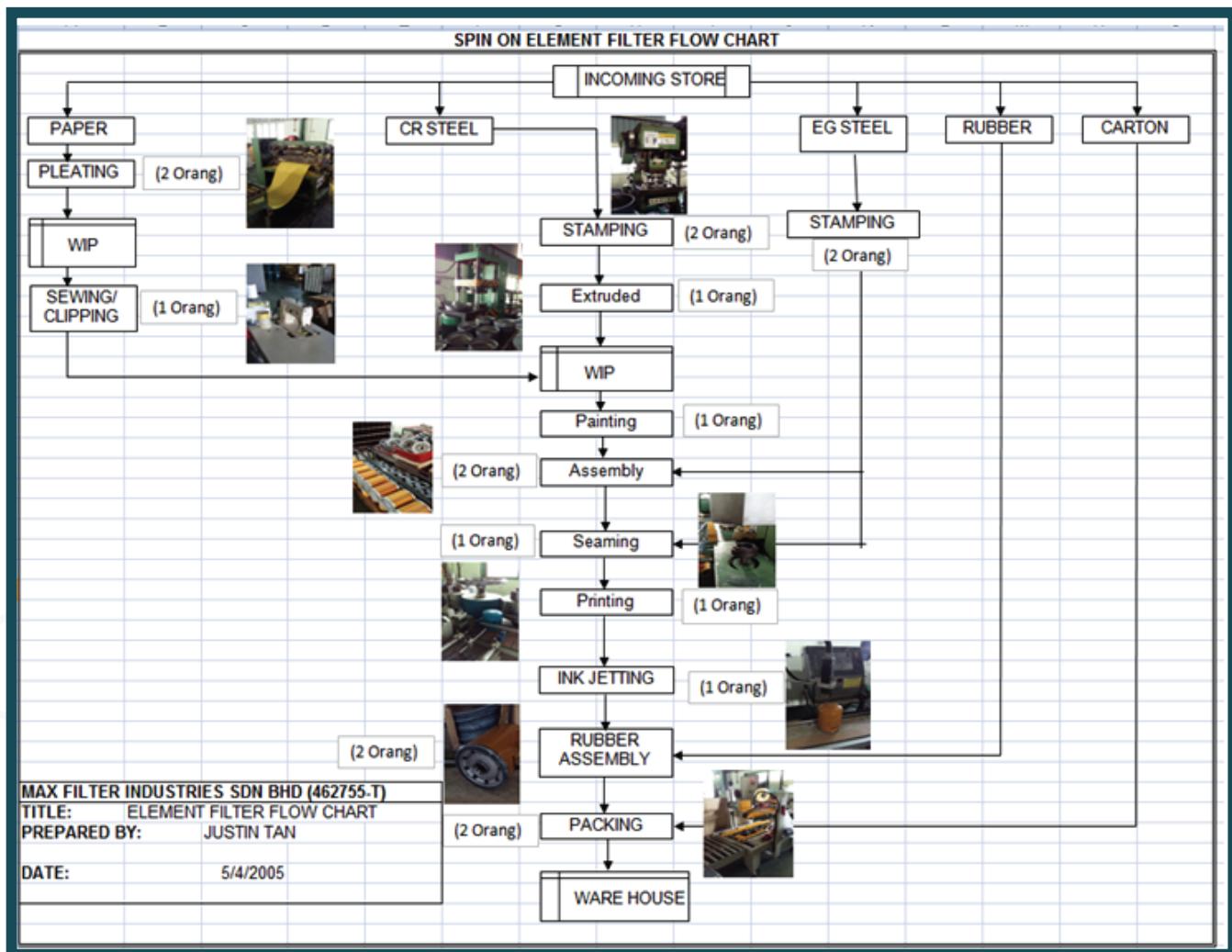
1. PENGENALAN

MAX Filter Industries Sdn Bhd merupakan kilang pembuat filter kenderaan yang terletak di Klang Selangor. Kilang ini ditubuhkan pada tahun 2012 dengan mempunyai bilangan pekerja seramai 65 orang. Antara produk yang dihasilkan



2.CARTA ALIR

CARTA ALIR PENGHASILAN PRODUK



3.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

SEBELUM

Dokumen KKP

Tiada polisi Keselamatan Dan Kesihatan

SELEPAS

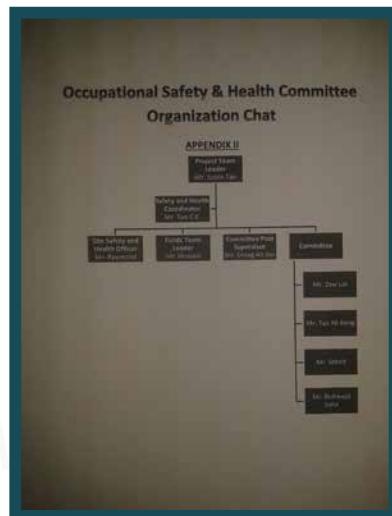
156

2015



- ▲ Majikan telah menyediakan polisi Keselamatan Dan Kesihatan dan dipamerkan di bahagian pejabat dan bahagian production

Tiada ahli jawatankuasa keselamatan dan kesihatan di tempat kerja.



MAX FILTER INDUSTRIES SDN BHD			
OCCUPATIONAL SAFETY & HEALTH COMMITTEE MEETING			
Address: 141, Jalan 10, Taman Perindustrian Petaling, 40100, Kuala Lumpur, Malaysia Date: 07 October 2014 at 10:00 AM			
No	Date	PIC	Time Frame
1	WELCOME Speech By Chairman Mr. Justin Tan	Mr. Justin Tan	
2	Mr. Justin Tan had invited an external consultant Mr. Ho Yau Lin. Mr. Ho is an experienced and experienced over 20 years in the field of OSH. He has more than 10 years experience in the field of OSH.	Mr. Justin Tan	
3	Mr. Justin Tan informed all department personnel will need to collaborate with Mr. Ho to bring the OSH meeting to its conclusion.	All staff	
4	Mr. Ho will organize training for the staff that is 24 Oct 2014 and 25 Oct 2014 morning.	Ho	24 Oct 2014
5	Next meeting scheduled on 7 November 2014		7 November 2014
6	Meeting ended at 12:00 AM		

- ▲ Majikan telah melantik ahli jawatankuasa keselamatan dan kesihatan dan mesyuarat jawatankuasa telah diadakan pada bulan Mac, Jun, Julai, Oktober, November 2014.

3.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

SEBELUM

Tiada papan kenyataan untuk komunikasi antara majikan dengan pekerja dan untuk menyebarkan maklumat mengenai keselamatan dan kesihatan di tempat kerja.

SELEPAS



- ▲ Majikan telah mewujudkan papan kenyataan di tempat production.

Pekerja tidak memakai alat pelindung diri di tempat kerja.



- ▲ Pekerja telah memakai ear plug di tempat stamping production.

Pekerja tidak memakai alat pelindung diri di tempat kerja.



- ▲ Pekerja telah memakai mask dan hand glove di tempat gluding production.

3.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

SEBELUM

Bahan Kimia

Bahan kimia didapati simpan di tempat production.



SELEPAS



- ▲ Majikan telah mengeluarkan bahan kimia dari tempat production dan disimpan di tempat yang khas.

Tiada papan tanda amaran di tempat kerja



- ▲ Majikan telah menyediakan papan tanda amaran yang berkaitan dengan hazard di tempat kerja.

CAMAR KLASIK SDN BHD

1. PENGENALAN

- Mula beroperasi pada 16 Ogos 2006.
- Menjalankan perniagaan dengan pemasangan "heavy duty lead acid batteries" bagi kenderaan komersial & persendirian, telekomunikasi dan marine industry.
- Bilangan pekerja: 6 orang



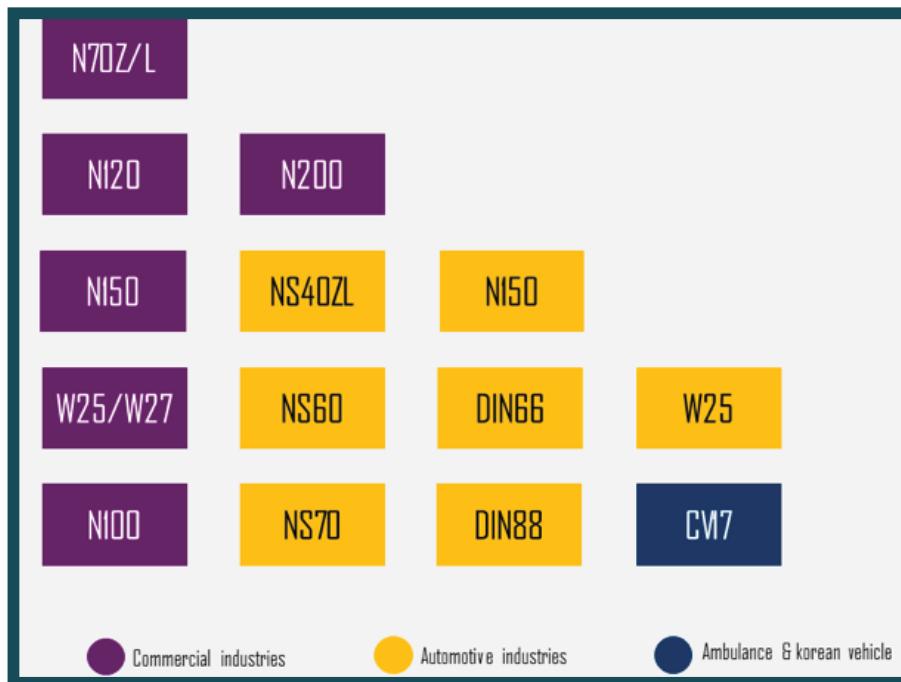
CAMAR KLASIK SDN BHD

Lot A-18, Kawasan Industri MARA (KIM)
KM 13 Jalan Batu Caves
68100 Kuala Lumpur

Tel: +603 6189 6364/6436
Fax: +603 6189 6437

Email: info@quantumbattery.com.my





Jenis - jenis bateri yang dikeluarkan

2.CARTA ALIR

CARTA ALIR PROSES KERJA



4. HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

DOKUMEN BERKAITAN KKP

<p>PERNYATAAN POLISI MENGENAI KESIHATAN, KESELAMATAN DAN PERSEKUTUAN</p> <p>Saya Polisir Mempersyakat Bahawa Polisir Masa Bay Pengangkutan Katalytik Semping Max</p> <p>CAMAR KLASIK SEN BHID Beranggamanah Ane Kaliwon, Katalytik Dan Perakitan Yang Semping Ane Selagi Ahliwi Pelajar Yang Diukur</p> <p>Jema Mungas Objektif Di Ane CAMAR KLASIK SEN BHID Teluk Mengkudu Langkawi Negri</p> <ul style="list-style-type: none"> > Memastikan Menganggamanah Kekurang Kerja Bakut Dan Kawalan Hidraulik > Memastikan Produk Dan Perakitan Yang dibuatkan Mengpat Dan Selamat Dengan Undang Undang di Dalam Industri Perakitan > Menganggalkan Yang Pada Tuju Perakitan > Memastikan Setiap Langkah Katalytik Sudah Dalam Kadang Beretau Dan Menganggalkan Sesawang Ujian Katalytik > Memastikan Penilaian Bahanawas Di Dalam Programme Dan Projek Di Dalam Ane Kaliwon, Katalytik Dan Perakitan Katalytik Para Polya > Memastikan Jema Para Pejabat Ahliwidi Polis Yng Teluk Mengkudu Di Teluk Mengkudu <p>CAMAR KLASIK SEN BHID Beranggamanah aman. Projek yang dilakukan selama ini adalah projek yang berjaya dan selamat. Projek ini tidak mengandungi bahaya yang berpotensi membahayakan orang kerja dan katalytik. Projek ini dilakukan dengan baik dan bertanggungjawab bagi kerjaya dan katalytik sebaiknya. Projek ini dilakukan dengan baik dan bertanggungjawab bagi kerjaya dan katalytik. Projek ini dilakukan dengan baik dan bertanggungjawab bagi kerjaya dan katalytik.</p> <p>AHMAD BIN HUSAIN Pengetua Unit Terkini, 1 Mac 2014</p>	<p>PROSEDUR OPERASI KESELAMATAN MENEGAS BATERI</p> <p>REKABINA MENEGAS</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. RIMPA PENUTUP (VENT PLUG) BARI REKABINA LUKANG PADA BAHAGIAN ATAS BATERI. 2. MASUKKAN BULUNGAN ASIR SEMINGGA 10-15 MIN NELEHNI PASAR BEL PLATE. 3. BIARAKAN BAHU BATERI STABIL DENGAN DORU PENDERITAKAN, BIARAKAN MENAMAHIL HASA DELAKA 2 JAM. <p>MELALA MENEGAS</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. BATERI YANG HENDAK DICAS KESTILAH BARI JENIS YANG SAMA SEKARANG DIPASANG SECARA SELALU. 2. PASTIKAN SAMBUNGAN TERMINAL DARI SATU BATERI KE BATERI DIPASANG PENGAN SETUL. 3. KETAKTAN SAMBUNGAN KABEL DARI TERMINAL KE TERMINAL. 4. PASTIKAN IARAH KABEL. 5. PASTIKAN SAMBUNGAN YANG DISIAP ADALAH BETUL SEBELUM MENEGAS DIHIDUPKAN. 6. PASTIKAN TEMPOH MASA YANG DIBERSUJUAN (BIASANYA LEBIH KURANG 10 JARU) SEMINGGA BATERI MENCAPU ANDOGAR 95% CAS. 7. BAGAN MENGANGGAMAH HYDROMETER PERLUH DIANGKIL UNTUK SEMAKATAN BATERI TELAH DICAS DENGAN MURAHNA. <p>GETAHUAN SELELAU MENEGAS</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. TUTUP KULIS DANAHU DAN CARUT ALURAN KABEL DARI PENEGAS KE BATERI. 2. BUKAKAN KABEL ANTARA BATERI DEMAN SEMAKATI. 3. GUNAKAN SPANAR YANG DISALUTI UNTUK HEMBUKA KOPALA DI TERMINAL BATERI. 4. TETIKAN TIDAK BERPΛLUKU BENTUH ANTARA TERMINAL PERTAMA DAN TERMINAL NEGATIF. 5. TUTUP PENUTUP BATERI SELAKUS PROSES MENEGAS TAMAT. 	<p>PENYERAHAN PERALATAN "PERSONAL PROTECTIVE DEVICE" (PPD)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>ITEM</th> <th>PERALATAN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>KASUT BIRU KESELAMATAN</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>TOKPKE KESELAMATAN (UNTUK KERIAJ PEMASANGAN BATERI)</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>KACAMATA KESELAMATAN (GOOGLE)</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>SARUNG TANGAN</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>PENUTUP HIDUNG MILUT</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>JAKET KESELAMATAN BERCAHAYA</td> </tr> </tbody> </table> <p>SAYA MENGAKUI TULAH MENERIMA PERALATAN YANG TERSEBUT DI ATAS.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>NAME</th> <th>ITEM</th> <th>TANDATANGAN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MASWEDI BIN MD JUDI</td> <td>1,2,3,4,5,6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ZOLKEFEE BIN OMAR</td> <td>1,2,4,5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ROSLIN BIN ABD JALIL</td> <td>1,2,4,5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>KHABRUE HAKIMEE BIN MARWYD</td> <td>1,2,4,5</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p></p>	ITEM	PERALATAN	1	KASUT BIRU KESELAMATAN	2	TOKPKE KESELAMATAN (UNTUK KERIAJ PEMASANGAN BATERI)	3	KACAMATA KESELAMATAN (GOOGLE)	4	SARUNG TANGAN	5	PENUTUP HIDUNG MILUT	6	JAKET KESELAMATAN BERCAHAYA	NAME	ITEM	TANDATANGAN	MASWEDI BIN MD JUDI	1,2,3,4,5,6		ZOLKEFEE BIN OMAR	1,2,4,5		ROSLIN BIN ABD JALIL	1,2,4,5		KHABRUE HAKIMEE BIN MARWYD	1,2,4,5	
ITEM	PERALATAN																														
1	KASUT BIRU KESELAMATAN																														
2	TOKPKE KESELAMATAN (UNTUK KERIAJ PEMASANGAN BATERI)																														
3	KACAMATA KESELAMATAN (GOOGLE)																														
4	SARUNG TANGAN																														
5	PENUTUP HIDUNG MILUT																														
6	JAKET KESELAMATAN BERCAHAYA																														
NAME	ITEM	TANDATANGAN																													
MASWEDI BIN MD JUDI	1,2,3,4,5,6																														
ZOLKEFEE BIN OMAR	1,2,4,5																														
ROSLIN BIN ABD JALIL	1,2,4,5																														
KHABRUE HAKIMEE BIN MARWYD	1,2,4,5																														

- ▲ Majikan telah mengadakan Dasar Keselamatan dan Kesihatan, Prosedur Kerja Selamat serta rekod pemberian PPE

KESELAMATAN FIZIKAL



- ▲ Prosedur Kerja Selamat dan Papan Tanda Keselamatan diletakkan di tempat kerja berkaitan.

4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

PENGURUSAN BAHAN DAN PERALATAN



- ▲ Housekeeping dan susunatur produk telah diperbaiki