

INDUSTRI PERKHIDMATAN KEJURUTERAAN

PIPPING & COLUMN SERVICES AND MAINTENANCE

1. PENGENALAN

Syarikat ini merupakan sebuah perusahaan kecil dan sederhana berkategori sederhana. Syarikat menyediakan perkhidmatan mencuci dan baikpulih sistem pempaipan dan 'column' di loji-loji minyak, gas dan petrokimia. Ia beroperasi terutamanya di sekitar kawasan industri Kertih, Terengganu dengan kapasiti tenaga kerja lebih kurang 20 orang termasuk 3 orang kakitangan bahagian pentadbiran dan selebihnya adalah tenaga kerja teknikal mahir dan separuh mahir.

Syarikat ini telah ditubuhkan pada Februari 2009 bermula dengan mengambil kerja-kerja sub daripada kontraktor utama. Kemudiannya syarikat ini telah berkembang menjadi Kontraktor Utama. Kakitangan syarikat mempunyai pengalaman pengetahuan pengurusan projek teknikal dan pengetahuan tempatan untuk mengurus dan melibatkan diri dalam Loji Pembinaan, Penyelenggaraan dan Pemulihan berfungsi. Syarikat ini dan syarikat bersekutunya juga terlibat bagi kerja berikut:

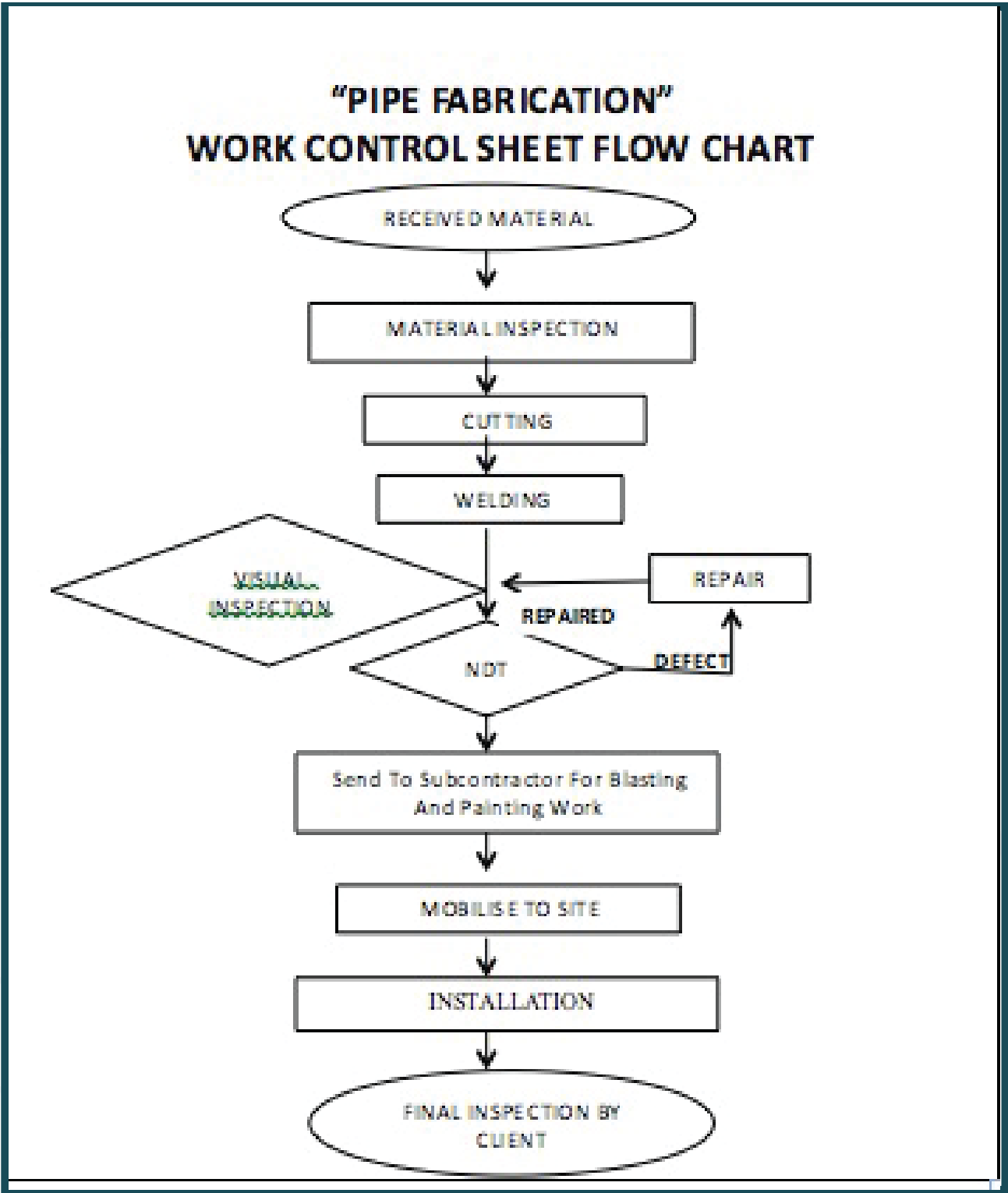
- Mekanikal, Loji Civil & Steel Works Fabrication
- Plant Maintenance Services & Pemulihan Kerja Raya
- Maintenance Tank Berkanun
- Scaffolding Ereksi, hapus & Rental Services
- Letupan & Painting Works
- Hot & Cold Insulation Kerja Raya
- Manpower Supply



Syarikat ini komited untuk memaksimumkan potensi perniagaannya dan yakin untuk memberikan kualiti perkhidmatan kepada pelanggan-pelanggan kerana mempunyai Kualiti dan Program Keselamatan dan kesihatan yang dipatuhi sepanjang pelaksanaan kerja-kerjanya.

2.CARTA ALIR

CARTA ALIR PENGHASILAN PRODUK DAN PERKHIDMATAN



3.MASALAH KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

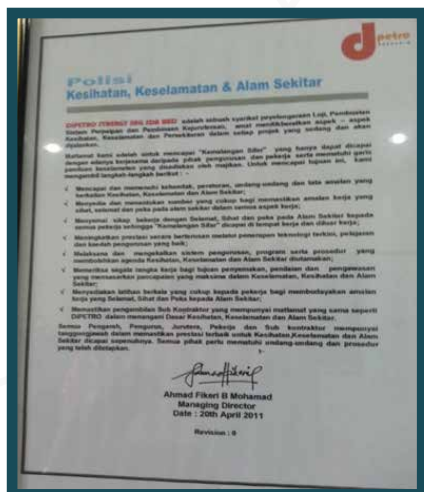
Syarikat telah mengamalkan pengurusan keselamatan dan kesihatan pekerjaan yang baik. Walaubagaimanapun terdapat beberapa perkara seperti dibawah perlu diperbaiki dan telah diberi bimbingan oleh pihak jabatan.

- Hampir kesemua prosedur kerja selamat yang ada di dalam bahasa Inggeris.
- Kebanyakan tanda amaran juga di dalam bahasa Inggeris, ini tidak sesuai kerana kesemua pekerja adalah berbangsa melayu.
- Sistem penyimpanan sementara dan pembuangan 'skrap' tiada.
- Terdapat kawasan kerja di bengkel yang masih tiada tanda amaran.

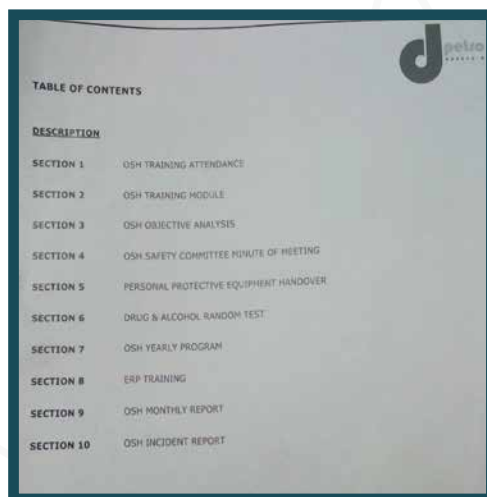
4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN



▲ Sistem fail yang disediakan



▲ Dasar keselamatan disediakan



▲ Fail pengurusan keselamatan & kesihaan pekerjaan diwujudkan

4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN



▲ Ruang bagi statistik kemalangan dan makluman KKP disediakan



▲ Rekod ‘Lost Time Injuries’ dipaparkan

KESELAMATAN FIZIKAL



▲ Lengkap memakai pakaian perlindungan diri semasa bekerja



▲ Bekerja diwaktu malam di lengkapi dengan pengcahayaan mencukupi



▲ Set kimpalan dikemaskan selepas digunakan



▲ Jentera untuk dibaikpulih di tandakan dengan pelekat amaran

4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

KESELAMATAN FIZIKAL



- ▲ Gas sentiasa disimpan menegak dalam bekas khas agar tidak mudah terbalik



- ▲ Tanda amaran yang sesuai dan pelbagai



- ▲ Peingatan bahaya elektrik diberitahu



- ▲ Peringatan bahaya aktiviti 'loading'



- ▲ Laluan bagi pekerja didalam bengkel ditandakan & sentiasa dikosongkan



- ▲ Tempat merokok khas, pengudaraan terbuka dan jauh dari kawasan kerja

4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

KESELAMATAN FIZIKAL



- ▲ Tong sampah mengcukupi disediakan dan diasingkan



- ▲ Kawasan kerja kemas dan laluan tidak terhalang



- ▲ Tempat kerja sentiasa dipastikan kemas dan teratur sebelum tamat waktu bekerja

4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

KEBAJIKAN



▲ Pantry untuk kakitangan pentadbiran



▲ Kebersihan tandas diutamakan



▲ Sistem bekalan air bersih untuk pekerja



▲ Surau dan tempat rehat

4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

PENGURUSAN BAHAN DAN PERALATAN



- ▲ Peralatan di bahagian penyimpanan tidak teratur



- ▲ Peralatan telah diatur dengan baik



- ▲ Semasa mengadakan ujian hidrostik di dalam bengkel



- ▲ Peralatan dikemaskan sebaik selesai kerja



- ▲ Bilik penyimpanan peralatan disediakan dan susunan bahan diurus dengan baik



- ▲ Wire didalam stor digantung, ianya mudah diambil dan disimpan

4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

PENGURUSAN BAHAN DAN PERALATAN



- ▲ Plate-plate besi disusun menegak mengikut saiz supaya mudah diambil



- ▲ Sistem penyimpanan PPE yang teratur



- ▲ Bahan buangan diasingkan dan dilabel mengikut jenis



- ▲ Penyusunan peralatan electric dan instrument di lapangan kerja



- ▲ Bahan-bahan dan peralatan disusun mengikut bentuk dan bekas/alat simpanan yang berbeza

4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

UMUM



- ▲ Pelan kecemasan dipamerkan untuk perhatian pekerja



- ▲ Pondok kawalan dan pengawal bagi memastikan keselamatan premis & orang awam dari memasuki premis

4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

UMUM



DALAM PEJABAT



DI BENGKEL

- ▶ Alat pemadam api meliputi semua kawasan kerja & pada kedudukan mudah lihat & capai

4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

UMUM



- ▲ Tempat berkumpul dilabelkan dan dipastikan kosong sepanjang masa

ENSAS SERVICES SDN BHD

1. PENGENALAN

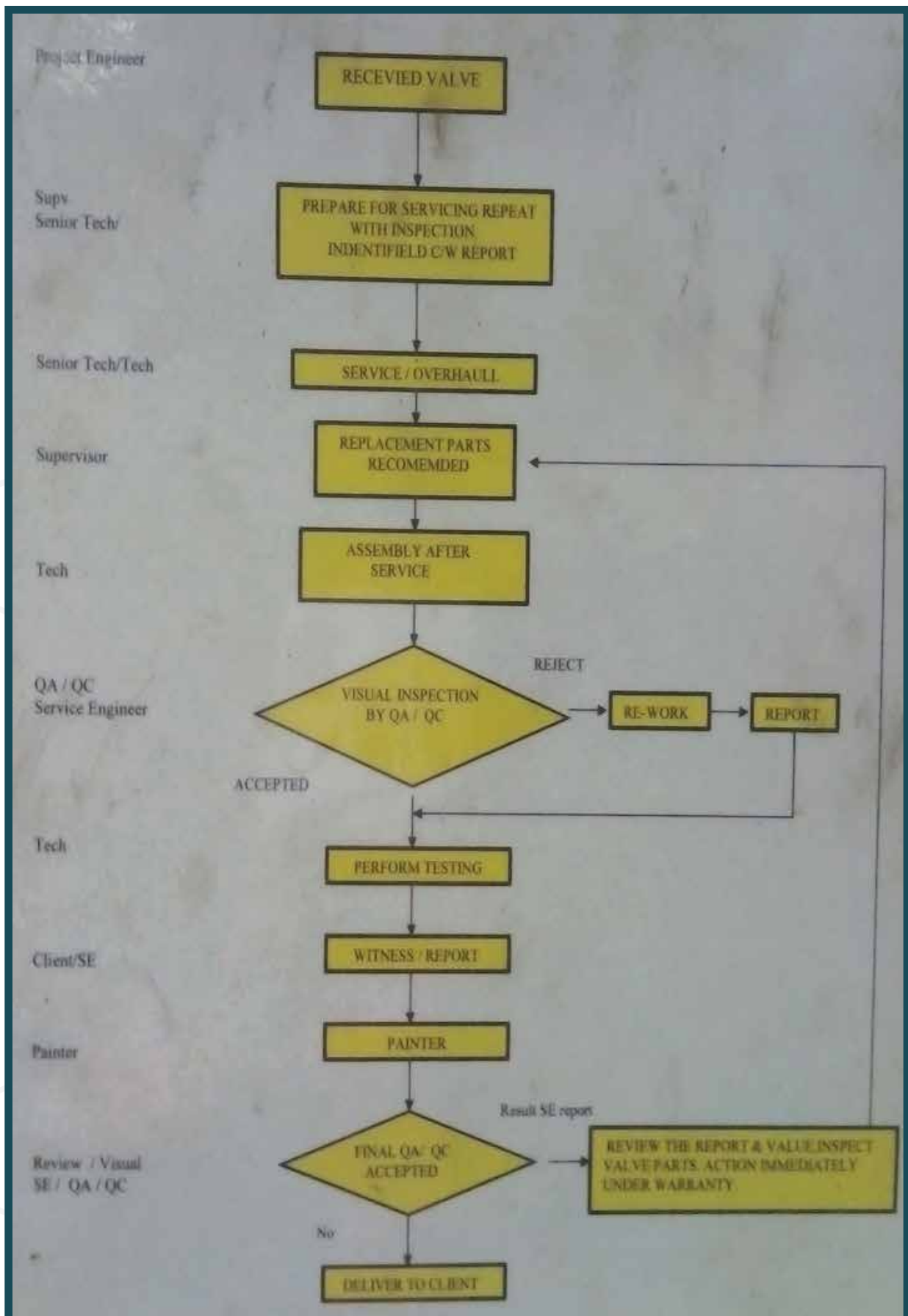
Syarikat ini menyediakan perkhidmatan menyelenggara pelbagai jenis injap termasuk pelbagai peralatan berkaitan dengannya. Skop kerja termasuk memasang dan mengujipakai, menyelesaikan masalah, membaikpulih, audit fungsi injap, penyelenggaraan pencegahan dan ramalan serta perkhidmatan sokongan dan perancangan semasa penutupan loji. Syarikat juga membekalkan pelbagai jenis injap dan peralatan berkaitan kepada loji-loji yang memerlukan. Syarikat ini beribu pejabat di Kuala Lumpur dengan bilangan pekerja seramai 10 orang dan syarikat yang beroperasi di Kemaman, Terengganu ini hanya menggunakan seramai 4 orang tenaga kerja.

Pasaran perkhidmatan meliputi di semua loji berkaitan industri minyak dan gas yang berada di Kertih (Terengganu), Gebeng (Kuantan), Sungai Udang (Melaka) dan Pasir Gudang (Johor). Aktiviti kerja mungkin dilakukan di dalam premis pelanggan ('site') atau didalam bengkel mengikut kesesuaian.



2.CARTA ALIR

CARTA ALIR PENGHASILAN PRODUK DAN PERKHIDMATAN



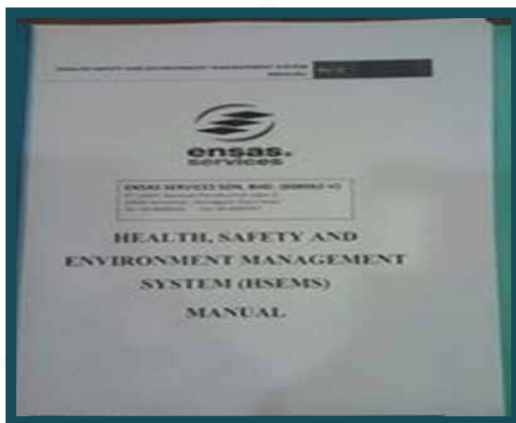
3.MASALAH KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

Syarikat ini telah mengamalkan pengurusan keselamatan dan kesihatan pekerjaan yang baik kerana perkhidmatan yang diberikan adalah kepada industry minyak dan gas yang telah sedia menaplikasi perauran KKP yang ketat. Walaubagaimanapun jika merujuk kepada garis panduan pengurusan keselamatan dan kesihatan pekerjaan jabatan masih terdapat kelemahan yang perlu diperbaiki. Antara penambahbaikan yang telah dijalankan adalah;-:

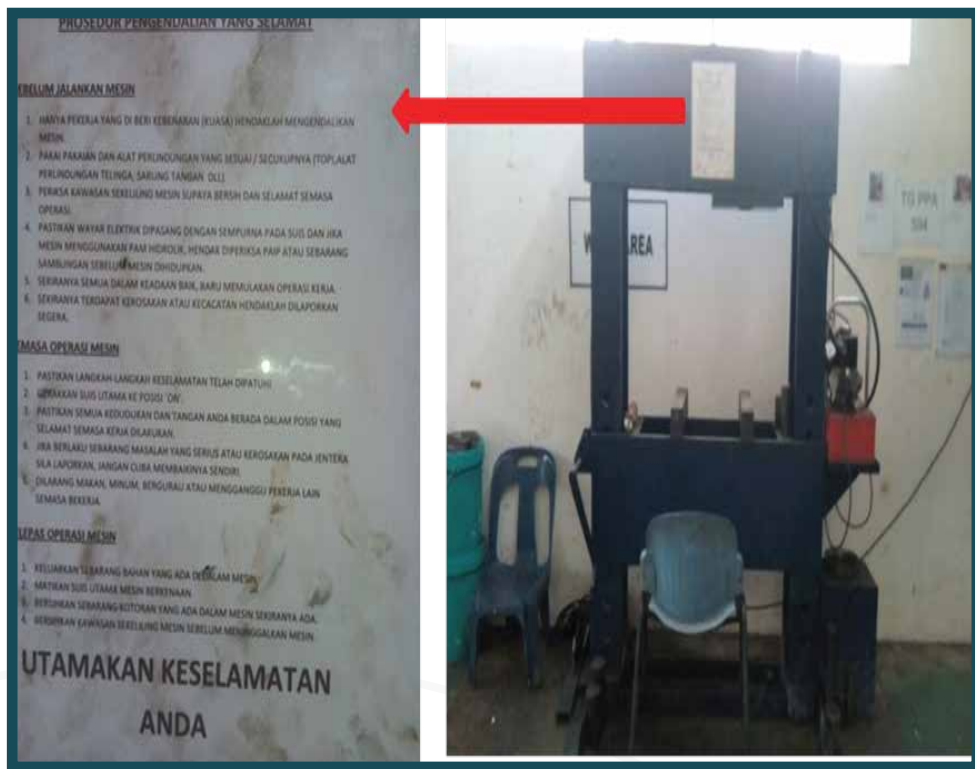
DOKUMENTASI KKP



- ▲ Sistem fail yang lebih sistematik dengan memperbaiki kaedah penyusunan, kedudukan dan penandaan fail.



- ▲ Mewujudkan:
Fail pengurusan keselamatan & kesihatan pekerjaan & Dasar Keselamatan



- ▲ Prosedur kerja selamat ditampal pada jentera dengan kedudukan mudah lihat oleh pekerja

4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

KESELAMATAN FIZIKAL



- ▲ Pemakaian PPE yang sesuai semasa bekerja



- ▲ Pemakaian PPE yang sesuai semasa bekerja



- ▲ Nombor Pendaftaran jentera dipaparkan



- ▲ Tangga dilengkapi dengan 'hadrail'



- ▲ Tanda amaran di dalam bengkel



- ▲ Kawasan kerja kemas dan laluan tidak terhalang

4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

KESELAMATAN FIZIKAL



▲ Tempat kerja kemas dan bersih



▲ Punca pencahayaan semulajadi, tahap cahaya didalam bengkel mencukupi



▲ Bukan tembus cahaya dan udara pada pintu bengkel

KEBAJIKAN



▲ Bukan tembus cahaya dan udara pada pintu bengkel



▲ Bukan tembus cahaya dan udara pada pintu bengkel

4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

PENGURUSAN BAHAN DAN PERALATAN



SEBELUM



SELEPAS

▲ Meja perbincangan



SEBELUM



SELEPAS

▲ Kekemasan Ruang 'Delivery Area'



SEBELUM

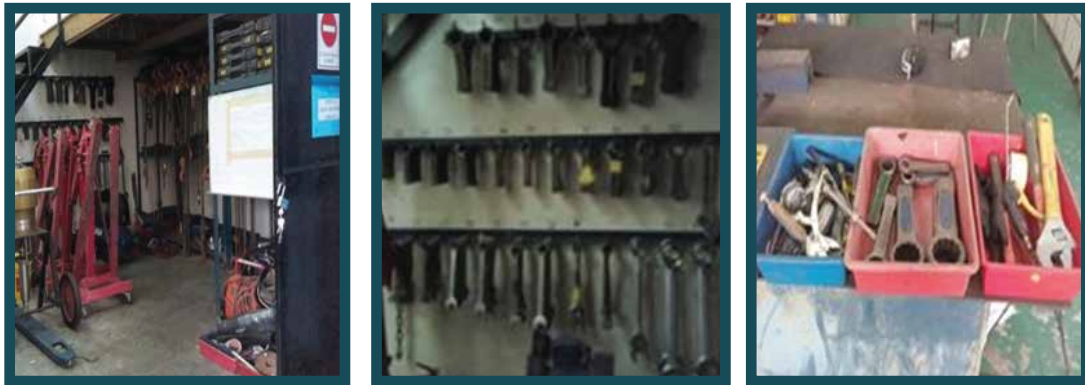


SELEPAS

▲ Kekemasan Ruang 'Receiving Area'

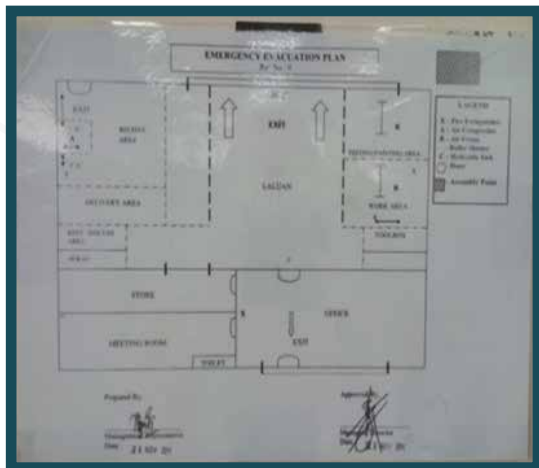
4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

PENGURUSAN BAHAN DAN PERALATAN

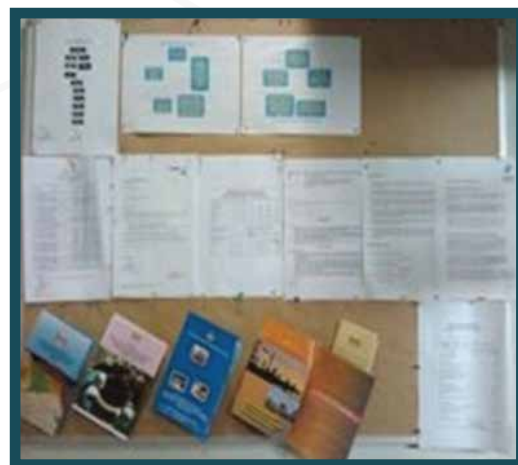


- ▲ Peralatan disusun mengikut bentuk dan saiz atau dalam bekas yang sesuai

UMUM



- ▲ Pelan kecemasan dipamerkan untuk makluman dan perhatian pekerja



- ▲ Sudut makluman KKP kepada pekerja

EBELCO SDN BHD

1. PENGENALAN

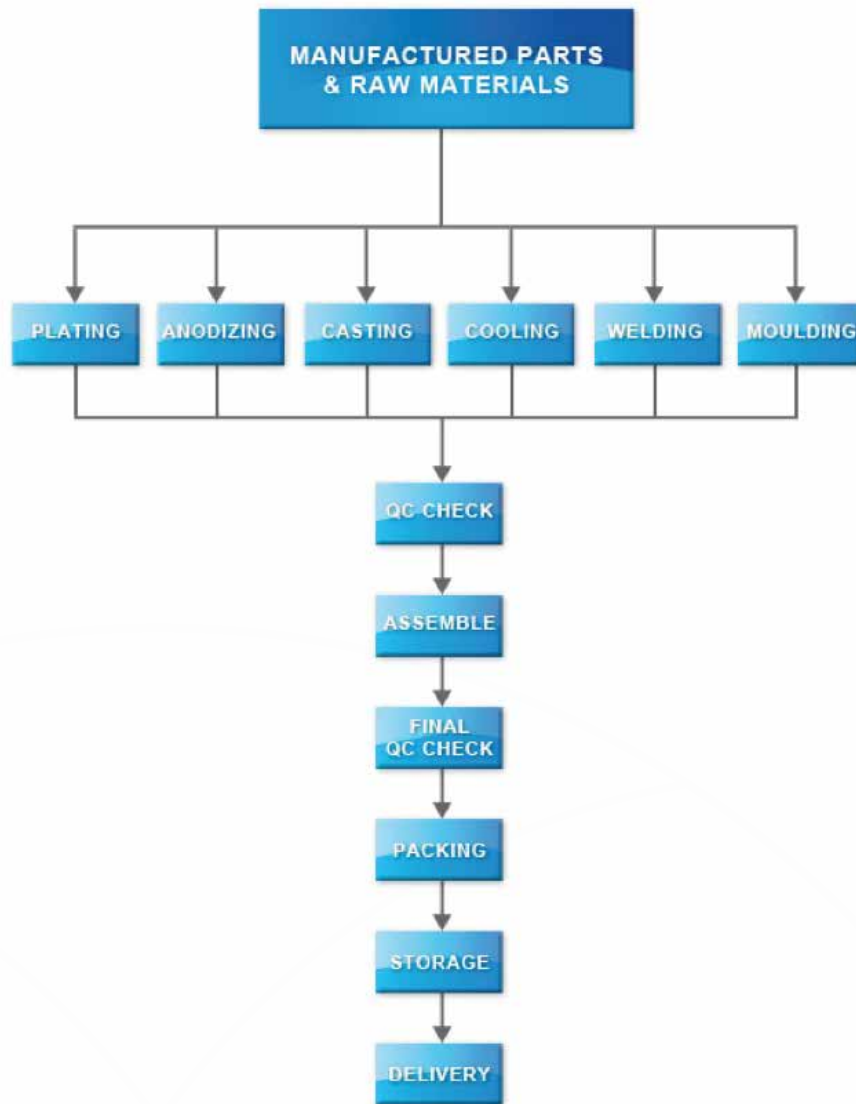
Syarikat ini merupakan perusahaan kecil dan sederhana berkategori sederhana. Syarikat ini beralamat di 16, Jalan TTC 26, Kawasan Perindustrian Cheng, 75250 Melaka dimana kilang ini berkeluasan 2640 meter persegi. Syarikat ini beroperasi dengan tenaga kerja sepenuh masa seramai 72 orang termasuk lelaki dan perempuan. Produk yang dihasilkan oleh syarikat ini ialah electromagnetic lock dan alat-alat keselamatan pada pintu. Kebanyakan produk yang dihasilkan oleh syarikat ini dipasarkan ke seluruh negara dan juga diimport ke luar negara.



Gambar produk electromagnetic lock yang dihasilkan

2.CARTA ALIR

CARTA ALIR PENGHASILAN PRODUK



3.MASALAH KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

Syarikat ini telah mengamalkan prosedur kerja yang kemas dan tersusun sebelum dibimbing oleh Seksyen Industri Kecil & Sederhana (IKS), Jabatan Keselamatan & Kesihatan Pekerjaan (JKKP), Melaka. Walaubagaimanapun aspek-aspek keselamatan dan kesihatan pekerjaan masih berada pada tahap minima dan masih terdapat ruang untuk penambah-baikkan. Pihak pengurusan syarikat telah didedahkan dengan pengetahuan dan pengurusan KKP melalui penyertaan di dalam pelbagai program di anjurkan JKKP Melaka antaranya ialah Program Bimbingan Door to Door, Program Work Improvemnet at Small & Medium Enterprises(WISE) dan Program OSH Compliance Support for SME.

Antara masalah KKP yang dikenalpasti pada syarikat ini ialah:

- Tiada pengurusan selamat mesin-mesin berputar
- Penyusunan bahan-bahan mentah dan produk tidak memuaskan.
- Tiada pelan tindakan kecemasan
- Kebersihan dan penyusunan peralatan kurang memuaskan
- Kemudahan untuk pekerja tidak memuaskan

4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

DOKUMEN BERKAITAN KKP



- ▲ Prosedur kerja selamat dipaparkan pada mesin bagi mengelakan kesilapan



- ▲ Semua Bahan kimia yang digunakan dan disimpan di stor adalah berlabel

4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

KESELAMATAN FIZIKAL



- ▲ Mengadakan garisan kuning di kawasan pengeluaran



- ▲ Alat-alat di workstation yang mudah dicapai untuk proses assembly



- ▲ Push button dipasang pada setiap jentera bagi digunakan jika kecemasan



- ▲ Jig atau ragam digunakan dalam kerja-kerja yang melibatkan drilling

4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

KESIHATAN PEKERJAAN



- ▲ Menambahbaik pengcahayaan di tempat kerja



- ▲ Menyediakan kerusi bagi mengelakkan pekerja berdiri pada masa panjang



- ▲ L.E.V disediakan bagi menyedut wasap yang terhasil semasa proses Soldering

4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

KEBAJIKAN KEPADA PEKERJA



- ▲ Membekalkan ear muff yang lebih sesuai di bahagian pengeluaran



- ▲ Menyediakan kemudahan water cooler kepada pekerja



- ▲ Meja makan disediakan di kantin bagi kemudahan pekerja



- ▲ Kotak pertolongan cemas disediakan

4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

PENGURUSAN BAHAN DAN PERALATAN



- ▲ Terdapat rak yang digunakan untuk menyimpan finish product



- ▲ Menggunakan troli khas bagi memindahkan bahan-bahan produk

4.HASIL PENAMBAHBAIKAN ELEMEN KESELAMATAN & KESIHATAN PEKERJAAN

UMUM



- ▲ Sabun disediakan di sinki bagi tujuan membasuh tangan



- ▲ Kedudukan alat pemadam api berada keadaan baik dan tidak terhalang