

## Appendix 4

### LAPORAN INTEGRITI

- 1) Laporan pemeriksaan integriti perlu disediakan oleh Badan Kuasa Memeriksa (*Inspecting Authorities*) atau Firma Yang Kompeten (FYK) yang diiktiraf oleh Jabatan bagi jentera terpakai atau kejuruteraan semula seperti berikut:

Bil.	Jenis Permohonan	Penyediaan Laporan Integriti
1.	Jentera Terpakai	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Badan Kuasa Memeriksa yang diiktiraf oleh Jabatan</li></ul>
2.	Kejuruteraan Semula	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Badan Kuasa Memeriksa yang diiktiraf oleh Jabatan; atau</li><li>▪ Firma yang Kompeten yang mempunyai skop jentera</li></ul>
3.	Hoist yang berusia > 5 tahun	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Firma yang Kompeten yang mempunyai skop jentera</li></ul>

- 2) Berikut adalah format laporan pemeriksaan integriti yang mengandungi maklumat:

- i. Latar belakang jentera yang dimohon untuk kelulusan rekabentuk;
- ii. Skop kerja (*scope of work*)\*;
- iii. Jenis pengujian yang dijalankan;
- iv. Keputusan ujian-ujian yang dijalankan;
- v. Ulasan dan cadangan;
- vi. Tindakan penambahbaikan yang telah dijalankan;
- vii. Gambar keadaan jentera sebelum dan selepas kerja-kerja penambahbaikan/ ubahsuai;
- viii. Sijil-sijil ujian berdasarkan skop kerja;
- ix. Pengesahan *remaining life cycle* bagi jentera;
- x. Rumusan/ kesimpulan ujian;
- xi. Pengesahan penyediaan laporan integriti.

\* Scope of work:

- i. *Provision of Third Party Inspection Services (Condition Survey) as per DOSH Requirement. To conduct full supervision during the integrity inspection in accordance to approved Method Statement but not limited to:*
  - a) *Conduct visual inspection and report*
  - b) *Witness functional test*
  - c) *Witness Non-destructive test (NDT)*
  - d) *Manufacturer Data Report review and endorsement (if any)*
  - e) *Preparation and issuance of Inspection Report*
  - f) *Progress meeting with DOSH Putrajaya (if required)*
- ii. *Provision of Material Non-Destructive Testing (NDT) Services (which applicable):*
  - a) *Ultrasonic Testing Thickness Measurement (UTTM)*
  - b) *Positive Material Identification (PMI)*
  - c) *Hardness Test*
  - d) *Magnetic Particle Inspection (MPI)*
  - e) *Preparation of NDT report*