

SENARAI SEMAK PEMERIKSAAN ULANGAN UNTUK ESKALATOR/TRAVELLATOR

A. BUTIR-BUTIR JENTERA				PMA:		
Firma _____		Nama & Alamat Pemilik: _____				
Pembuat _____		_____				
Jenis / No. Model _____		_____				
No. Siri _____		_____				
B. PEMERIKSAAN						
Perkara	Pemasangan			Keadaan		Catatan
	T/K	Ada	Tiada	Baik	T/Baik	
SAFETY SWITCH						
Emergency Stop Button	☐	☐	☐	☐	☐	
Hand Rail Safety Guard Device	☐	☐	☐	☐	☐	
Skirt Obstruction Switch	☐	☐	☐	☐	☐	
Comb Plate Switch	☐	☐	☐	☐	☐	
Broken Step Safety Device	☐	☐	☐	☐	☐	
Other:	☐	☐	☐	☐	☐	
MACHINE ROOM						
Driving Chains/Belt	☐	☐	☐	☐	☐	
Brakes	☐	☐	☐	☐	☐	
Stop Switch	☐	☐	☐	☐	☐	
Main Drive Switch	☐	☐	☐	☐	☐	
Step Chain Switch Anti Reverse Device	☐	☐	☐	☐	☐	
Electro Mechanical Brake Switch	☐	☐	☐	☐	☐	
Other:	☐	☐	☐	☐	☐	
PART / COMPONENT						
Coms On Landing	☐	☐	☐	☐	☐	
Steps/Combs Separator	☐	☐	☐	☐	☐	
Hand Rails	☐	☐	☐	☐	☐	
Skirt Deflector Device	☐	☐	☐	☐	☐	
Yellow Demarcation Line	☐	☐	☐	☐	☐	
Step Demarcation Light/Stop switch	☐	☐	☐	☐	☐	
Other:	☐	☐	☐	☐	☐	
CLEARANCE						
	READING MEASUREMENT (mm)					
Two Consecutive Step / Pallets						5.3.5 EN115 (Max 6mm)
Mesh Depth Into Grooves						5.7.3.3.1 EN115 (Min 4mm)
Comb To Step						5.7.3.3.2 EN115 (Max 4mm)
Other:						
C. ULASAN PEMERIKSAAN						

T/Tangan Pemeriksa

T/Tangan Orang Kompeten

Nama:
Jabatan Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan

.....
Tarikh: _____

Nama:

Petunjuk:
T/K - Tidak Berkaitan