



**PERMOHONAN KEBENARAN MEMASANG SIMPANAN PUKAL GAS PETROLEUM
CECAIR (GPC) DAN TALIAN PAIP FUEL GAS.**

- Surat permohonan perlu dikemukakan bersama borang ini dan dokumen-dokumen yang tersenarai.
- Lukisan rekabentuk hendaklah dilipat ke saiz A4.
- Bagi kerja-kerja pembaikan dan pengubahsuaian talian paip sedia ada, sila sertakan surat kelulusan kebenaran mengendali.

#potong yang mana tidak berkenaan

A : MAKLUMAT PERMOHONAN

Nama dan Alamat Pemunya :

.....

Alamat Kedudukan Pemasangan :

.....

Nama Kontraktor Gas :

Skop Kerja Pemasangan :

Kod Rekabentuk : MS 830 / MS 930 / ASME B 31.1 / ASME B 31.3#

Senarai No. Pelan :

.....

.....

B : DOKUMEN-DOKUMEN SOKONGAN

1. Salinan surat setuju terima (award letter) dari pemunya kepada Kontraktor gas berdaftar dengan JKPP.
2. Salinan surat lantikan sebagai Kontraktor gas berdaftar dengan JKPP.
3. **Tiga (3) salinan** pelan* rekabentuk saiz A1 yang telah di sahkan oleh kontraktor gas/pemunya yang mengandungi perkara-perkara berikut: (*sediakan ruang untuk cop JKPP dan hendaklah terpapar) pelan lokasi dan susunatur yang menunjukkan kedudukan talian paip. (Bagi pemasangan simpanan pukal CPC, tunjukkan kedudukan pemasangan tangki/selinder GPC, jarak selamat di antara tangki/selinder dengan pemasangan lain seperti bangunan, garis sempadan pemunya dan sebagainya.) pelan isometrik yang menunjukkan peralatan (fittings) yang di pasang pada sistem paip dan tangki, panjang paip, kedudukan talian paip dan 'venting line'.

data-data mengenai perkara berikut;

- i. Tekanan rekabentuk, Suhu rekabentuk, Tekanan Ujian Hidrostatik/Numatik, NDT dan sebagainya.
- ii. spesifikasi saiz dan bahan paip, flange, elbow dan sebagainya;
- iii. data-data mengenai model, nama pembuat dan spesifikasi peralatan petroleum (fittings) seperti 'ball valve', regulator, meter dan sebagainya; dan
- iv. Nama kontraktor gas, pemilik, projek, tajuk pelan dan nombor pelan berserta ruang (7 cm x 10 cm) untuk pengesahan JKPP.

4. Pengiraan tegasan paip (pipe stress calculation), bagi pemasangan paip mengikut rekabentuk ASME B 31.1 dan ASME B 31.3.
5. Salinan Spesifikasi Prosedur Kimpalan (WPS) atau Rekod Kelayakan Prosedur (PQR).
6. Salinan Ujian Kelayakan Pengimpal (WQT) dan Borang Pengesahan Kimpalan (JKPP BP1) yang ditandatangani oleh pegawai JKPP. Pastikan ianya sah laku.
7. Spesifikasi teknikal dan katalog peralatan petroleum yang digunakan. Semua peralatan yang digunakan mestilah dari jenis dan model yang telah diluluskan oleh jabatan ini

C : PENGESAHAN PEMOHON

Tandatangan pemohon :

Cop perniagaan :

Nama :